

---

**itma coop s.r.l.**

40016 SAN GIORGIO DI PIANO (Bologna)

Telefono (051) 89 72 74

ITALIA

M 135134

C. C. I. A. A. Bologna 222331

Iscritta al N. 21299 Rea, Società del Tribunale di Bologna



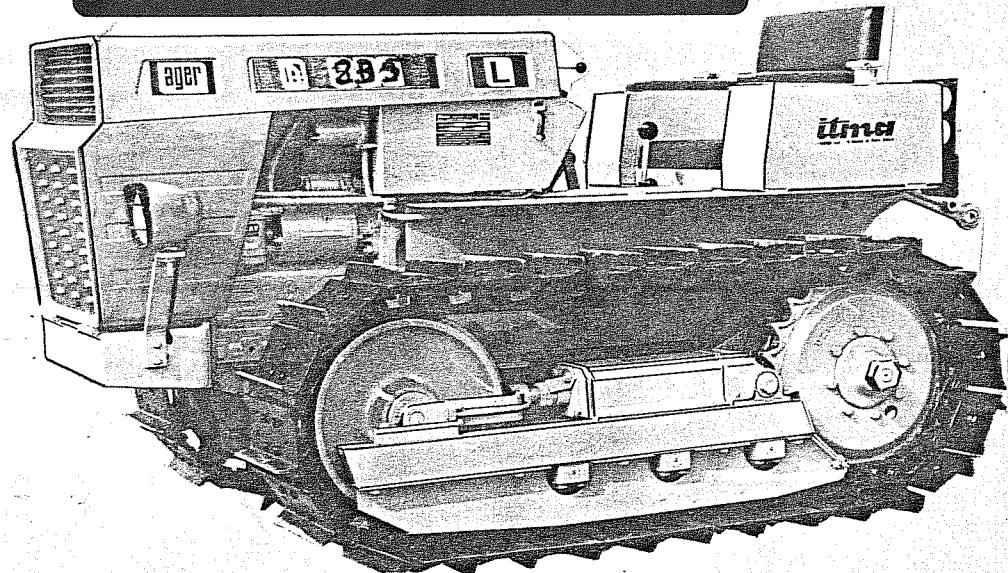
Industria Trattori Macchine Agricole  
e Industriali

**A 235**

*itma*

A 235s A 235N A 235L

CAT B56



uso  
manutenzione

parti  
di ricambio  
della trattice

**indice**

1 - DATI PER L'IDENTIFICAZIONE .....	pag. 3
2 - ORDINAZIONE DELLE PARTI DI RICAMBIO .....	pag. 3
3 - COMANDI DELLA TRATTRICE .....	pag. 4
4 - PRESA DI FORZA .....	pag. 6
5 - DISPOSITIVO DI TRAINO .....	pag. 6
6 - SOLLEVATORE IDRAULICO E COMPLETAMENTO A TRE PUNTI .....	pag. 6
7 - USO DELLA TRATTRICE .....	pag. 7
8 - MANUTENZIONE DELLA TRATTRICE .....	pag. 8
9 - PERIODICITA' DELLE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE .....	pag. 13
10 TABELLA DEI LUBRIFICANTI - RIFORNIMENTI .....	pag. 14
11 DATI TECNICI .....	pag. 15
12 SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO .....	pag. 18

**prefazione**

In questo opuscolo sono raccolte le caratteristiche e i dati ritenuti necessari per la conoscenza , il buon uso e la manutenzione della trattice.

Dallo sfruttamento intelligente delle possibilità della trattice e dalla buona conservazione delle varie parti, dipendono essenzialmente il regolare funzionamento e la durata e quindi l'economia d'esercizio del Suo nuovo mezzo di lavoro.

le negligenze ed il cattivo uso della trattice possono essere causa dell'annullamento della garanzia , ma noi siamo sicuri che Ella nel Suo e nostro interesse , saprà conservare bene il capitale investito in questa macchina , attenendosi scrupolosamente alle nostre istruzioni.

## 1 - dati per l'identificazione

Il tipo della trattrice e il numero di telaio sono stampigliati sulla fusione in ghisa della scatola cambio-ponte posteriore , visibile togliendo il sedile (fig. 2).

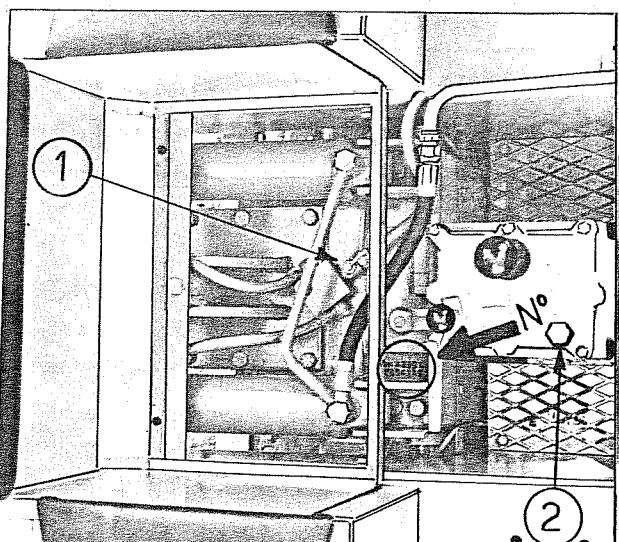


fig. 2

Il tipo e il numero del motore è stampigliato sulla targhetta del motore e sul monoblocco (fig. 3).

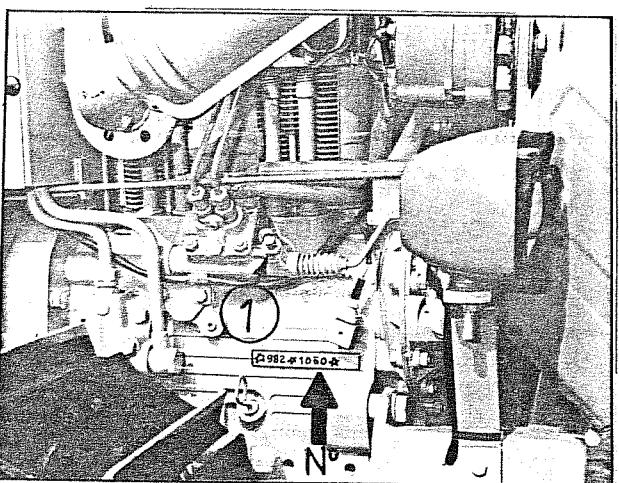


fig. 3

## 2 - ordinazione delle parti di ricambio

A garanzia del buon funzionamento delle trattrici ITMA si raccomanda di utilizzare esclusivamente ricambi originali.

Nelle ordinazioni dei pezzi di ricambio , occorre attenersi scrupolosamente alle seguenti istruzioni , inviandoci:

  Tipo della trattrice -Numero del telaio -Numero del motore -  
   Esatta denominazione del pezzo , numero di riferimento (come si rileva dalle tavole delle parti di ricambio) e quantità desiderata -Mezzo di spedizione e indirizzo da usare per l'invio dei pezzi.

Inviare tali ordinazioni alla:

ITMA COOP s.r.l.  
 40016 S.Giorgio di Piano (Bo)  
 tel. 897274 - 892011

### 3 - comandi della trattice

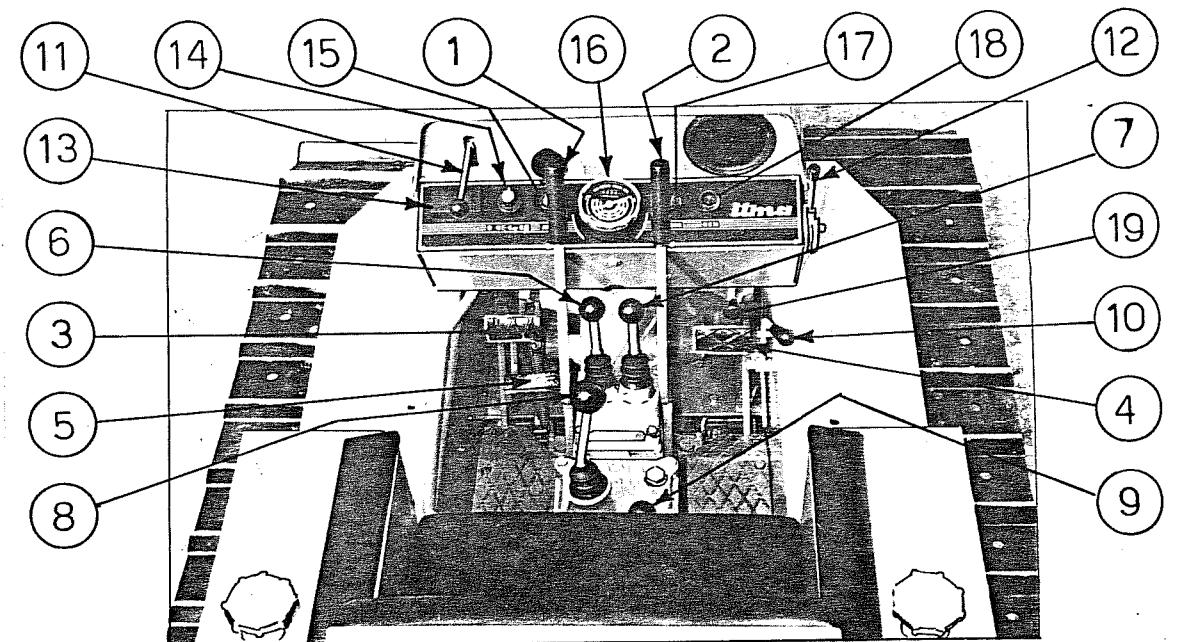


fig.4

#### Descrizione dei comandi (fig.4)

- 1) LEVA COMANDO FRIZIONE DI STERZO SIN.: agisce con comando idraulico sulle frizioni laterali a dischi multipli e con azione contemporanea sui freni.
- 2) LEVA COMANDO FRIZIONE DI STERZO DES.: come sopra.
- 3) PEDALE FRENO SIN.: agisce sul semiasse sinistro.
- 4) PEDALE FRENO DES.: agisce sul semiasse destro. Costituisce il freno di servizio.
- 5) PEDALE FRIZIONE CENTRALE: abbassandolo si distacca il monodisco a secco.
- 6) LEVA INVERTITORE: consente di invertire il senso di marcia con qualsiasi rapporto del cambio.
- 7) LEVA RIDUTTORE: inserisce il riduttore del cambio.
- 8) LEVA CAMBIO: a tre velocità più il riduttore per un totale di sei rapporti (vedi lo schema delle marce a pag. 16).
- 9) LEVA INNESTO PRESA DI FORZA: ruotandola in senso orario si ha l'innesto della presa di forza col motore (azionare con la frizione distaccata).
- 10) LEVA FRENO DI STAZIONAMENTO: si utilizza dopo aver premuto il pedale del freno destro, aggangiandolo in posizione frenata.
- 11) LEVA COMANDO SOLLEVATORE: (vedi pag. 6).
- 12) LEVA COMANDO ACCELERATORE: ruotandola verso il posto di guida si ha un aumento del n° dei giri del motore, ruotandola in avanti il n° dei giri diminuisce al minimo.
- 13) SCATOLA PORTA VALVOLE DI SICUREZZA: l'impianto elettrico è

provvisto di valvole fusibili per proteggere la fanaleria e l'impianto di ricarica della batteria. Se avviene la fusione di una valvola, occorre sostituirla con un'altra dello stesso amperaggio. Prima di procedere alla sostituzione della valvola occorre individuare ed eliminare la causa che ha determinato il corto circuito.

- 14) COMUTATORE LUCI: funziona solo quando la chiave infilata nell'interruttore generale viene ruotata in senso orario, fino al 1° scatto. Ruotando il comutatore in senso orario si ottiene: 1° scatto LUCI DI POSIZIONE, 2° scatto LUCI ANARBAGLIANTI, 3° scatto LUCI ABBAGLIANTI (non consentite per la circolazione su strada).
- 15) INTERRUTTORE GENERALE e D'AVVIAMENTO: l'avviamento del motore avviene dopo che la chiavetta viene ruotata in senso orario oltre il 1° scatto, vincendo l'opposizione di una moletta interna. Non appena entra in funzione il motorino elettrico d'avviamento liberare la chiave che così ritorna automaticamente nella posizione del 1° scatto.
- 16) CONTAORE, CONTAGIRI, TECHIMETRO: il contaore aiuta nella esecuzione sistematica delle operazioni periodiche di manutenzione della trattice. Questo apparecchio visualizza le ore di effettivo lavoro, conteggiate in funzione del numero di giri compiuti dal motore. Lo stesso strumento indica inoltre: il numero di giri al minuto del motore, la velocità della presa di forza unificata in giri al minuto e la velocità di avanzamento della trattice in Km/h per ogni marcia inserita.
- 17) LUCE SPIA MINIMA PRESSIONE OLIO MOTORE: deve spegnersi subito dopo avere avviato il motore. Se resta accesa indica che la pressione dell'olio di lubrificazione si è abbassata pericolosamente. Quindi fermare il motore e ricercare le cause dell'inconveniente.
- 18) LUCE SPIA FUNZIONAMENTO ALTERNATORE: resta accesa fino a quando il numero di giri dell'alternatore non consente la carica della batteria. Se la spia con motore in moto non si spegne fermare il motore e individuare le cause del guasto.
- 19) PULSANTE ARRESTO MOTORE

## 4 - presa di forza

La trattore è munita di due prese di forza i cui alberi escono dalla parte posteriore della macchina .

La presa di forza normale (1 fig.5) ruota in senso orario a: 632 giri/1', con motore a regime di potenza max.

540 giri/1', con motore ai 950 giri/1'.

e prevede un innesto unificato 1 3/8" ASAE a 6 scanalature.

La presa di forza veloce (2 fig.5) ruota in senso antiorario alla stessa velocità del motore e serve per applicazioni speciali richiedenti una elevata velocità.

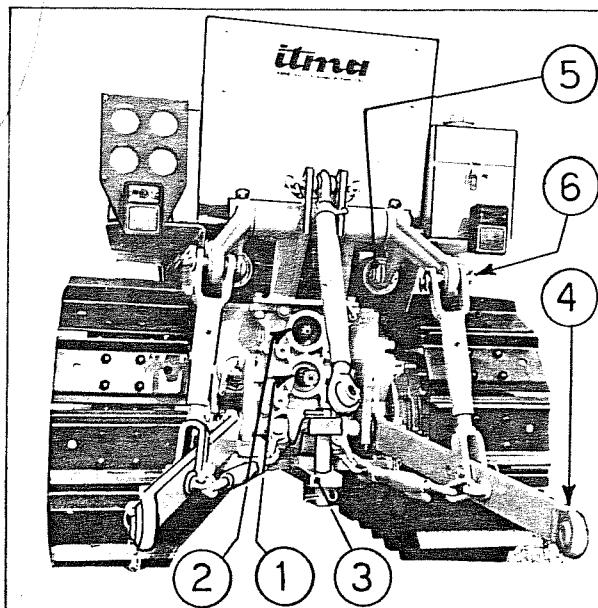


fig. 5

## 5 - dispositivo di traino

Per il traino degli attrezzi è prevista una barra di traino a forcella (3 fig.5) impennata anteriormente sotto il corpo trattore e sostenuta posteriormente da una traversa . La barra di traino è libera di ruotare sulla traversa in senso orizzontale ,per adattarsi alle condizioni d'attacco degli attrezzi. Può essere fissata nella posizione voluta , mediante apposita spina in dotazione.

## 6 - sollevatore idraulico e completamento a tre punti

Il sollevatore idraulico è costituito dalle seguenti parti principali :

- una pompa ad ingranaggi, accoppiata anteriormente al motore, aspirante l'olio dal serbatoio (1 fig.6).

- un distributore idraulico (2 fig.6) a tre posizioni per il comando dei cilindri.

- due martinetti per il sollevamento dei bracci (5 fig.5), del tipo a semplice effetto.

- un filtro (3 fig.6) dell'olio allo scarico nel serbatoio.

- un dispositivo per l'attacco degli attrezzi (4 fig.5) del tipo A tre punti ( a richiesta ) .

Le tre posizioni del distributore consentono :

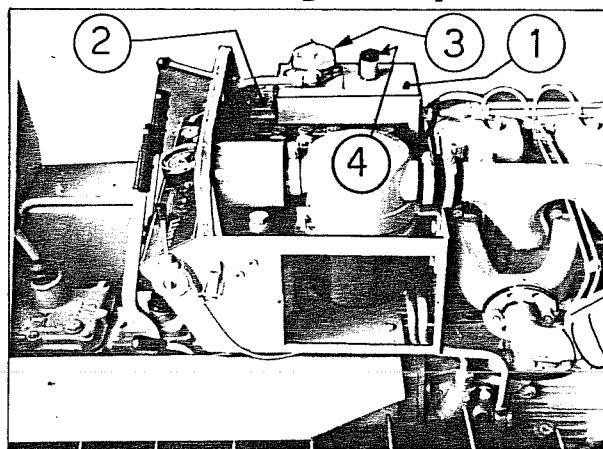


fig. 6

- 1) Sollevamento ( posizione in basso ) : la leva deve essere tenuta premuta e quando si lascia ritorna automaticamente in posizione centrale di arresto.
- 2) Arresto (posizione centrale) : i martinetti rimangono bloccati e l'attrezzo resta sospeso nella posizione in cui si trova.
- 3) Abbassamento (posizione in alto) : la leva rimane agganciata e consente all'attrezzo di abbassarsi con il proprio peso. Se l'attrezzo è munito di ruote di profondità , la leva va tenuta in questa posizione durante il lavoro in quanto i martinetti rimangono liberi di aprirsi o chiudersi in conseguenza del beccheggiamento del trattore senza pregiudicare la profondità di lavoro che rimane costante.

Lo sforzo massimo sollevabile all'estremità dei bracci del sollevatore (6fig.5) in senso verticale è di Kg. 2100

Lo sforzo massimo sollevabile all'estremità dei bracci dell'attacco a tre punti (4 fig. 5) in senso verticale è di Kg. 1120

## 7 - USO della trattrice (preparazione alla marcia)

Prima di mettere in funzione una trattrice ITMA nuova o da tempo non utilizzata occorre controllare:

- 1) Il livello del combustibile contenuto nel serbatoio.
- 2) Il livello dell'olio nella coppa del motore. Deve essere raggiunta , ma non superata la tacca superiore dell'asta di livello.
- 3) Che il rubinetto del serbatoio del carburante (1 fig.2 ) sia aperto.
- 4) Che l'olio della vaschetta del filtro aria raggiunga il livello normale e che tutte le parti del filtro siano pulite.
- 5) Il livello dell'olio nella scatola del cambio e del riduttore centrale.
- 6) Il livello del liquido nelle pompe del disinnesto delle frizioni di sterzo.
- 7) Il livello dell'olio nei riduttori laterali.
- 8) Il livello dell'olio nel serbatoio del sollevatore .
- 9) La tensione della cinghia del ventilatore e alternatore.
- 10) Che nessuna marcia sia innestata.

### 7.2- USO DELLA TRATTRICE (avviamento del motore)

- 1) Tirare il bottone supplemento gasolio (1 fig.3)
- 2) Portare la leva dell'acceleratore nella posizione di massimo carico(12 fig.4).
- 3) Inserire la chiavetta nell'interruttore generale e comando avviamento(15 fig.4) , quindi girare in senso orario oltre il primo scatto di innesto contatto.

### 7.3- USO DELLA TRATTRICE (messa in marcia)

- 1) Posizionare la leva acceleratore , mettendo il motore al minimo.

- 2) Controllare che il freno a mano sia disinserito (10 fig.4).
- 3) Disinnestare la frizione del motore abbassando il pedale.
- 4) Disporre le leve del cambio e del riduttore in corrispondenza della marcia prescelta.
- 5) Accelerare lentamente e sollevare il pedale della frizione.
- 6) Prima di agire sulla leva del cambio ,disinnestare sempre la frizione.

## 8 - manutenzione della trattice

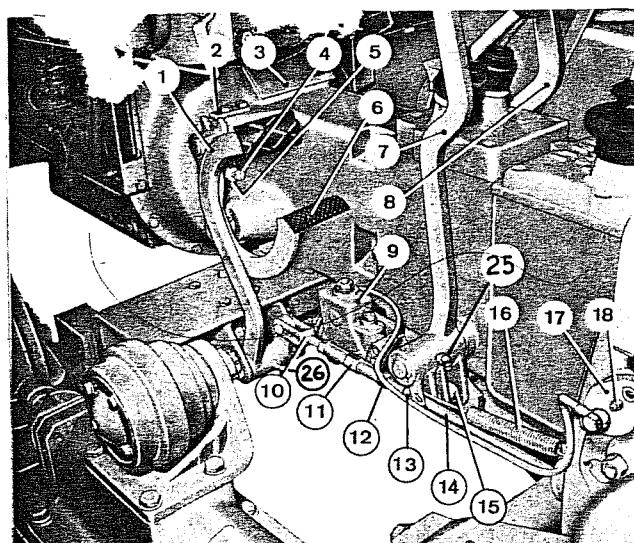


fig. 7

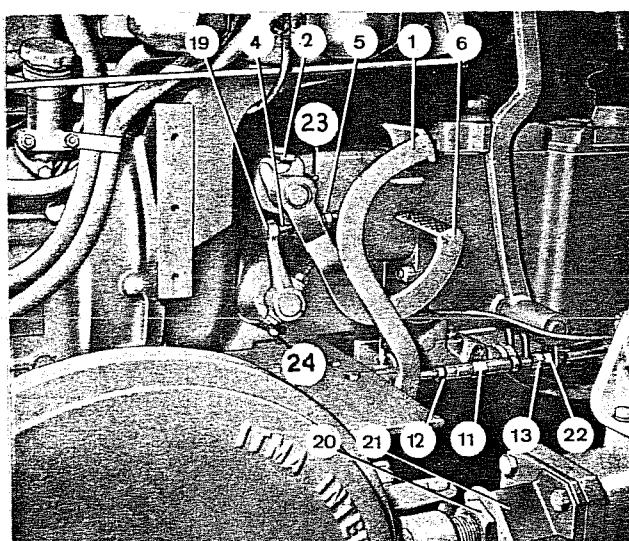


fig. 8

### 8.1 -FRIZIONE CENTRALE (fig. 7 e 8)

Per garantire il normale funzionamento della frizione centrale è indispensabile controllare periodicamente il gioco che esiste fra cuscinetto reggispinta e piedini della frizione. Questo gioco è avvertibile premendo il pedale della frizione (6) fino ad incontrare un aumento di resistenza.

Se la corsa a vuoto è inferiore a 15 mm, occorre accorciare la vite di registro (4) agendo sul dado (5).

Ogni 30 ore di lavoro iniettare grasso negli ingrassatori (23 e 24)

### 8.2 -FRIZIONI DI STERZO (fig. 7)

Grazie al dispositivo di disinnesto idraulico, l'usura dei dischi della frizione non richiede nessuna registrazione, in quanto la ripresa dei giochi avviene automaticamente.

Se la corsa libera delle leve di disinnesto (7 e 8) dovesse superare i 15 mm in corrispondenza dei relativi appoggi, significa che è entrata aria nel circuito idraulico e quindi bisogna effettuare lo spurgo attraverso il dispositivo (18) del corpo martinetto (17). Ripetere l'operazione sul lato opposto.

Ogni 30 ore di lavoro iniettare grasso negli ingrassatori (25) uno per parte.

Ogni 150 ore di lavoro controllare il livello dell'olio nella pompa di disinnesto (9) attraverso l'apposito tappo e se necessario, aggiungere liquido per freni (vedi tabella lubrificaz.)

### 8.3 -FRENI A PEDALE E CON LEVE DI STERZO (fig. 8 e 7)

Controllare che la corsa libera del pedale del freno misurata in corrispondenza dell'appoggio alla pedana, sia di mm 5 + 7, in caso contrario variare la lunghezza del tirante (14) agendo sul manicotto (11) dopo aver svitato il controdado (12).

Ora si rende necessaria la registrazione dei freni indipendenti comandati dalle leve della frizione di sterzo, procedendo nel modo seguente: Portare il pedale (1) e la leva (7) al limite della corsa a vuoto, poi regolare il registro (22) in modo tale che disti dalla leva (7) di 6 + 8 mm, poi bloccare di nuovo il controdado (13). Ripetere l'operazione sul lato opposto.

A questo punto si è sicuri di frenare soltanto quando i dischi delle frizioni di sterzo sono liberi.

Ogni 30 ore di lavoro iniettare grasso negli ingrassatori (26) uno per parte.

### 8.4 -CAMBIO E RIDUTTORI LATERALI (fig. 2 e 9)

La manutenzione degli organi della trasmissione si cura principalmente con la lubrificazione, controllando il livello dell'olio ed il rimbocco periodico di questo.

Ogni 150 ore di lavoro occorre controllare il livello dell'olio nel cambio attraverso il tappo con asta (2 fig.2) ed il livello nei riduttori laterali dal tappo visibile attraverso il foro praticato sulla ruota motrice (1 fig.9).

Ogni 200 ore di lavoro cambiare l'olio scaricandolo dai due tap-

pi posti nella parte inferiore dei coperchi riduttori laterali (1 fig. 10) e del tappo posto nella parte inferiore della sca-  
tola presa di forza (1 fig. 11).

La ricarica dell'olio si compie dai bocchettoni in cui sono av-  
vitati i tappi di controllo livello.

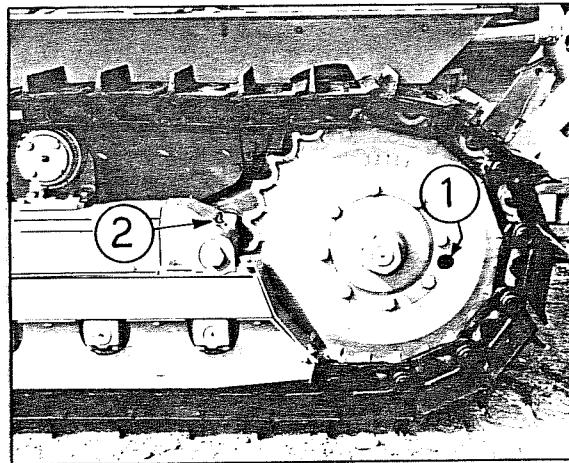


fig. 9

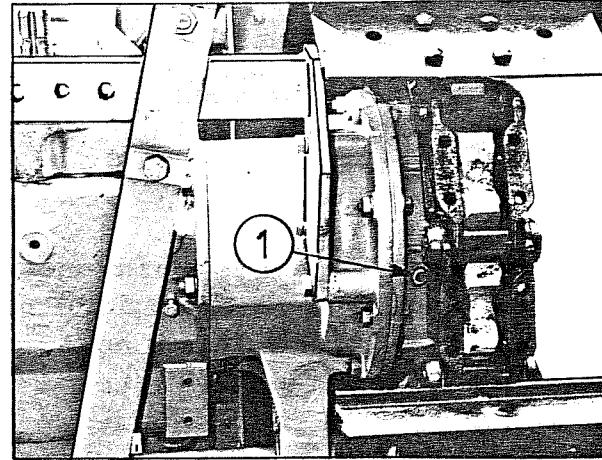


fig. 10

### 8.5 -SOLLEVATORE IDRAULICO (FIG. 6 e 11)

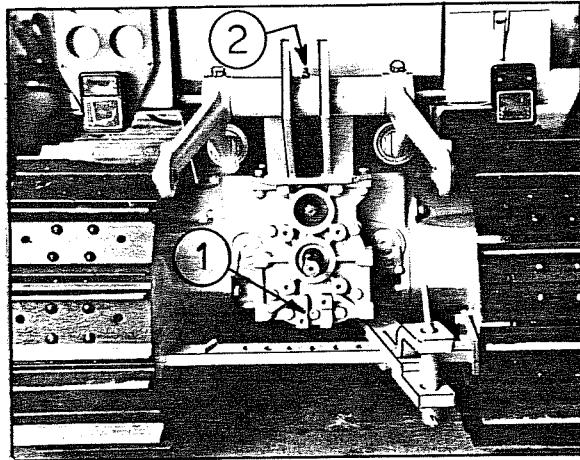


fig. 11

Controllare il livello dell'olio ogni 150 ore di lavoro con l'apposito tappo munito di asta livello (4 fig.6) ed eventualmente aggiungere olio.

Prima di effettuare tale controllo assicurarsi che i martinetti del sollevatore siano completamente rientrati.

Cambiare l'olio dopo le prime 300 ore di lavoro e successivamente ogni 1000 ore di lavoro.

Ogni 30 ore di lavoro iniettare grasso nell'ingrassatore (2fig 11) del braccio sollevatore.

Ogni 30 ORE DI LAVORO smontare il filtro dell'olio (3 fig. 6), lavandolo con petrolio pulito e soffiandolo con aria compressa in modo da rimuovere sia le impurità , sia ogni traccia di petrolio di lavaggio.

### 8.6 -BARRA TRASVERSALE POSTERIORE (fig. 9)

Ogni 30 ore di lavoro iniettare grasso negli ingrassatori (2fig 9) uno per parte.

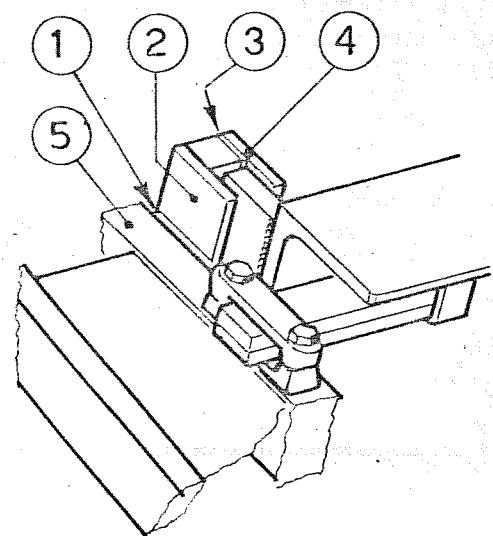


fig.12

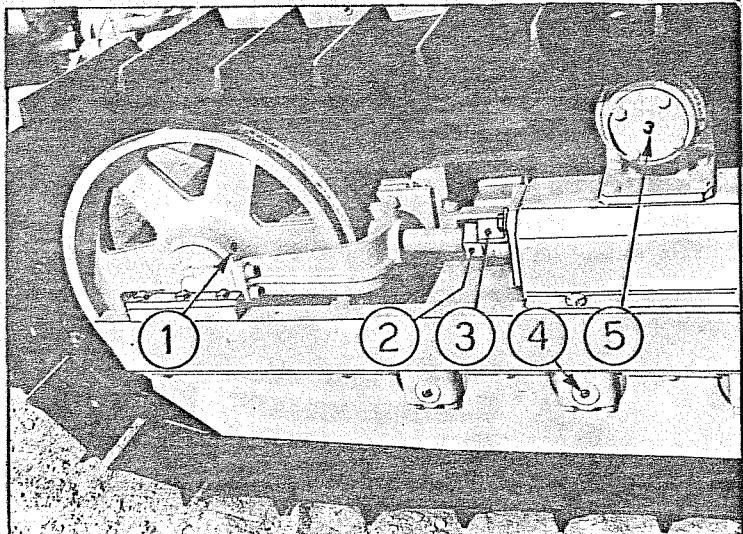


fig.13

### 8.7 -CINGOLO (fig.13)

Occorre controllare periodicamente la tensione delle catenarie affinché il cingolo non risulti troppo teso o troppo lento. La tensione delle catenarie deve essere adeguata alla natura del terreno sul quale si lavora. La normale tensione è adatta per terreni asciutti, non rocciosi, mentre le catenarie devono essere allentate maggiormente per terreni fangosi e in presenza di ghiaia. La freccia che si deve avere con catenaria in condizioni normali di tensione è di  $30 \pm 40$  mm senza rullo sostegno cingolo e di  $15 \pm 20$  mm con rullo sostegno cingolo.

Per la registrazione operare sul dado (2) dopo aver tolto il fermo (3) con la chiave data in dotazione.

### 8.8 -GIOCO NELLE GUIDE CARRELLI (fig. 12)

Quando il gioco nelle guide diventa eccessivo è necessario ridurlo invertendo le piastre (4) : quella del carrello di destra va messa nel carrello di sinistra e viceversa. Inoltre si possono togliere gli spessori (3) ed aggiungere spessori fra la piastra (2) ed il carrello (5).

### 8.9 -RULLI APPOGGIO CINGOLO E RUOTE TENDICINGOLO (fig.13)

Sono del tipo a lubrificazione permanente e normalmente vanno a completa usura senza necessità di essere smontati o riforniti. È tuttavia consigliabile, dopo 1000 ore di lavoro e almeno dopo sei mesi, controllare il livello del lubrificante.

RULLI INFERIORI: -Svitare il tappo conico situato all'estremità esterna dell'asse rullo (4). Se il livello è all'altezza giusta dovrà uscire dell'olio, in caso contrario occorre procedere al ripristino del livello.

RUOTA TENDICINGOLO: -Girare la ruota fintanto che il tappo (1) situato sul mozzo si trova in posizione orizzontale. Svitare il tappo e se non esce olio provvedere al reintegro.

RULLO SOSTEGNO CINGOLO: -Ogni 30 ore di lavoro iniettare grasso nell'ingrassatore (5)

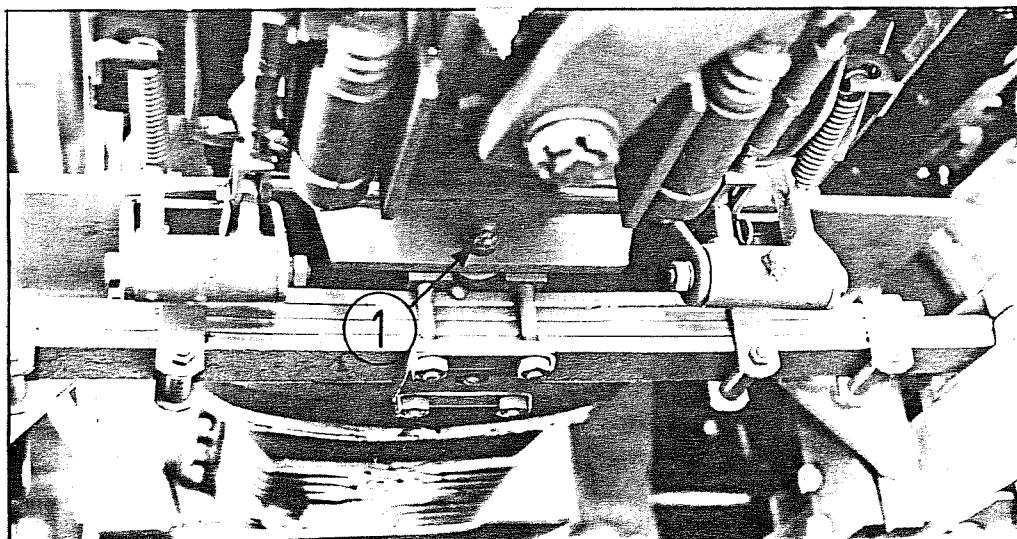


fig.14

#### 8.10 -PERNO OSCILLAZIONE BALESTRA (fig. 14)

Ogni 30 ore di lavoro iniettare grasso nell'ingrassatore accessibile dal disotto della trattrice (1).

## 9 - periodicità delle operazioni di manutenzione

### OGNI 10 ORE

- controllo livello olio motore.
- pulizia prefiltro aria.
- controllo livello olio vaschetta filtro aria.

### OGNI 30 ORE

- ingrassaggio perno pedale frizione.
- ingrassaggio asse forcella frizione.
- ingrassaggio perni leve frizioni di sterzo.
- ingrassaggio perni pedali freni.
- ingrassaggio perno oscillazione balestra.
- ingrassaggio barra trasversale posteriore.
- ingrassaggio perno braccio sollevatore.
- ingrassaggio rulli sostegno cingolo.
- primo cambio olio coppa motore (a 150 ore 2° cambio)

### OGNI 150 ORE

- cambio olio motore.
- controllo livello olio cambio.
- controllo livello olio riduttori laterali.
- controllo livello olio sollevatore idraulico.
- controllo livello olio pompa disinnesto frizione di sterzo.
- controllo livello elettrolito nella batteria.
- pulizia cartuccia filtrante filtro aria.
- controllo tensione cinghia ventilatore.

### OGNI 300 ORE

- pulizia filtro olio impianto idraulico.
- primo cambio olio sollevatore idraulico.
- sostituzione elemento filtro olio motore.
- pulizia alette raffreddamento cilindri.

### OGNI 500 ORE

- sostituzione elemento filtrante filtro combustibile.
- controllo iniettori.

### OGNI 1000 ORE

- cambio olio sollevatore idraulico.
- controllo livello olio rulli inferiori e ruote tendicingolo.
- verifica pompa iniezione.
- verifica gioco valvole distribuzione.

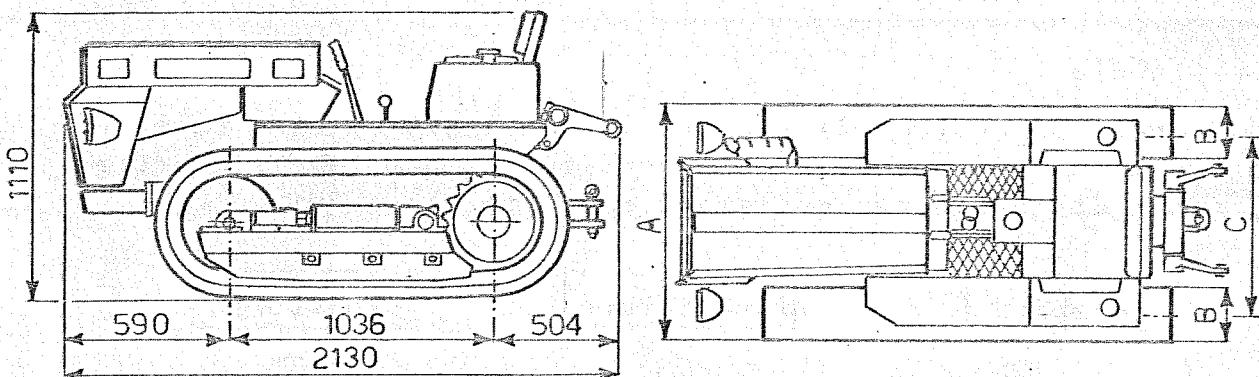
### OGNI 2000 ORE

- sostituzione olio del cambio.
- cambio olio riduttori laterali.
- verifica collettore e spazzole motorino d'avviamento.
- ingrassaggio cuscinetti dell'albero dell'alternatore.

## 10-tabellla dei lubrificanti - rifornimenti

parti	lubrificante	quantità
MOTORE estate inverno	AGIP F1 DIESEL SIGMA SAE 40 AGIP F1 DIESEL SIGMA SAE 30	Kg. 4
FILTRO ARIA	AGIP F1 DIESEL SIGMA	Kg. 0,5
SCATOLA CAMBIO	AGIP F1 ROTRA MP SAE 140	Kg. 4,5
RIDUTTORI LATERALI		S e N Kg. 0,9x 2 L Kg.1,8x2
LUBRIFICAZIONE GENERALE	AGIP F1 GREASE 30	
SOLLEVATORE IDRAULICO	AGIP F1 OSO 35	Kg. 6
DISINNESTO IDRAULICO	AGIP F1 BRAKE FLUID SUPER HD	Kg. 0,4
RULLI INFERIORI RUOTE TEND.	AGIP F1 DIESEL SIGMA	
SERBATOIO COMBUSTIBILE	GASOLIO	litri 26

## 11-dati tecnici



### 11.1 -DIMENSIONI E PESI

		A235S	A235N	A235L
lunghezza massima	m	2,130	2,130	2,130
larghezza massima ( A )	m	0,810	0,980	1,130
altezza massima (sopra il sedile)	m	1,110	1,110	1,110
altezza massima (sopra il cofano)	m	1,050	1,050	1,050
altezza minima da terra (sotto la barra	m	0,230	0,230	0,230
carreggiata ( C )	m	0,630	0,730	0,850
passo	m	1,036	1,036	1,036
larghezza suole ( B )	m	0,170	0,250	0,280
superficie d'appoggio sul terreno	cm <sup>2</sup>	3522	5180	5800
peso in ordine di marcia (con conduc.)	Kg	1460	1510	1545
pressione spec.su terreno (costole aff)Kg/cm	Kg/cm	0,397	0,280	0,256

### 11.2 -MOTORE

tipo	SAME 982 L/2
ciclo	DIESEL
tempi n°	4
iniezione	DIRETTA
cilindri n°	2
disposizione cilindri	IN LINEA
alesaggio	mm 98
corsa	mm 120
cilindrata totale	cm <sup>3</sup> 1810
rapporto di compress.	17
potenza omologata	CV 35
regime di potenza max.	2,300 giri/min
raffreddamento	AD ARIA CON SOFFIANTE ASSIALE
lubrificazione	FORZATA
filtro aria	A BAGNO D'OLIO E PREFILTRO A CICLONE

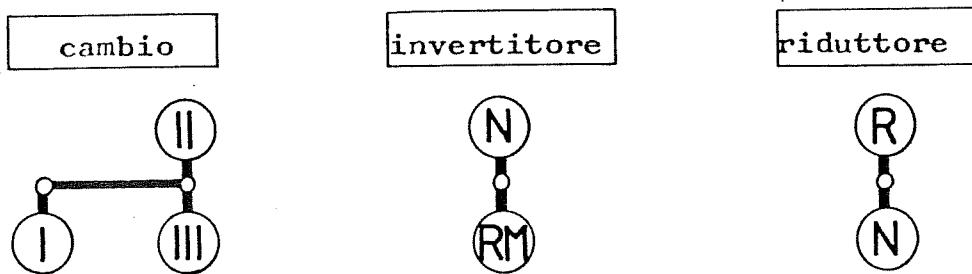
Per ulteriori informazioni sul motore , consultare il libretto di uso e manutenzione del motore.

## 11.3 -FRIZIONE CENTRALE

Monodisco a secco con comando a pedale.

## 11.4 -CAMBIO

Ad ingranaggi scorrevoli con tre velocità più un riduttore per un totale di sei rapporti. L'invertitore consente di invertire il senso di marcia con qualsiasi rapporto del cambio.



La successione delle marce a velocità ordinatamente crescente è la seguente:

	POSIZIONE DELLE LEVE			RAPPORTI TOTALI	VELOCITA' Km/h	
	CAMBIO	RIDUTTORE	INVERTIT.			
MARCE AVANTI	1a	I	R	N	1 : 140,29	1,41
	2a	II	R	N	1 : 90,39	2,19
	3a	III	R	N	1 : 59,22	3,35
	4a	I	N	N	1 : 43,47	4,56
	5a	II	N	N	1 : 28,01	7,08
	6a	III	N	N	1 : 18,35	10,81
RETROMARCE	1a	I	R	RM	1 : 98,52	2,01
	2a	II	R	RM	1 : 63,48	3,11
	3a	III	R	RM	1 : 41,59	4,77
	4a	I	N	RM	1 : 30,53	6,49
	5a	II	N	RM	1 : 19,67	10,08
	6a	III	N	RM	1 : 12,88	15,39

## 11.5 -RIDUZIONI

Coppia conica con riduzione 1 : 5 con dentatura elicoidale.  
Riduttori laterali con riduzione 1 : 4,7 ad ingranaggi cilin.

## 11.6 -FRENI

Freni a nastro sui tamburi esterni delle frizioni di sterzo.  
Due pedali indipendenti di comando.

Bloccaggio freno destro mediante leva a mano (freno stazionam.)

Diametro tamburo mm 210

larghezza nastro mm 40

## 11.7 -STERZO

Comandato con leve , agenti idraulicamente , sulle due frizioni laterali a dischi multiplie con azione contemporanea sui freni.  
n° 8 dischi per parte ,  
diametro di contatto esterno / interno mm 180 / 134 .

## 11.8 -PRESA DI FORZA POSTERIORE

Con innesto mediante leva a mano.

Presa di forza con albero scanalato standardizzato da 1" 3/8 (mm 34,9) collegata al motore tramite la frizione centrale, con velocità di :

632 giri/1' con motore al regime di potenza max  
540 giri/1' con motore a 1965 giri/1'

## 11.9 -CINGOLATURA

Carrelli dei cingoli con tre rulli di appoggio ciascuno.

Ruote tendicingolo con sistema elastico a molla.

Cingoli con incernieramento a labirinto con 28 suole per parte  
Sospensione anteriore con molla a balestra trasversale.

Barra trasversale posteriore poggiante sui carrelli.

## 11.10-ATTACCO ATTREZZI

Sollevatore idraulico con attacco a tre punti normalizzato per attrezzi di prima categoria.

-velocità della pompa con motore a 2300 giri/1'...giri/1'	3230
-portata corrispondente.....litri/1'	25
-taratura della valvola di sicurezza.....Kg/mm	120
-tempo di sollevamento con motore a 2300 giri/1'...	1,6
-sforzo max verticale all'estremità dei bracci del sollevatore.....Kg	2100
-sforzo max verticale all'estremità dei bracci dell'attacco a tre punti.....Kg	1120

## 11.11-IMPIANTO ELETTRICO

-Tensione V 12

-Alternatore Bosch 12 V 28 A

-Batteria 12 V, capacità 74 Ah ( alla scarica di 20 h )

-Motorino di avviamento Bosch 12 V dalla potenza di 2,5 CV,  
con innesto automatico del pignone mediante elettromagnete.

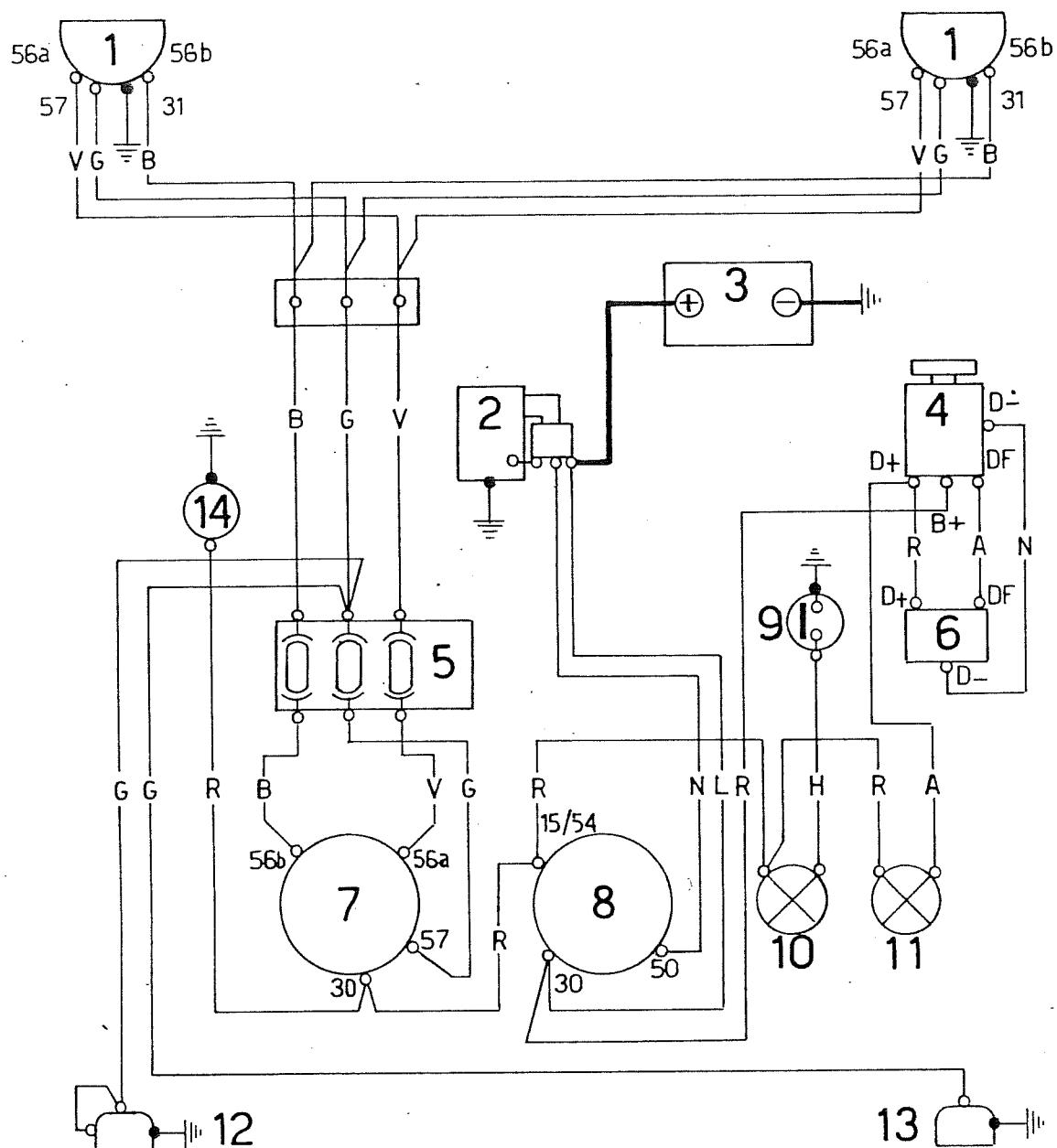
-Proiettori anteriori con lampade da 45/40 W e lampade da 3 W  
per luce di posizione.

-Fanali posteriori e luce targa con lampade da 5 W.

-Spie sul pannello portastrumenti con lampade da 3 W

-Tre valvole fusibili da 8 A.

## 12 - schema impianto elettrico



## COLORI DEI CAVI

A = azzurro  
 B = bianco  
 G = giallo  
 H = grigio  
 L = bleu  
 N = nero  
 R = rosso  
 V = verde

## LEGGENDA

- 1 - Proiettori a piena luce, anabbaglianti e luce di posizione.
- 2 - Motorino di avviamento
- 3 - Batteria
- 4 - Generatore di corrente
- 5 - Scatola valvole fusibili
- 6 - Regolatore di tensione
- 7 - Comutatore luci
- 8 - Interruttore generale e di avviamento
- 9 - Pressostato olio motore
- 10 - Luce spia minima pressione olio motore
- 11 - Luce spia funzionamento generatore
- 12 - Faro posteriore di posizione e luce targa
- 13 - Faro posteriore di posizione destro
- 14 - Pompa alimentazione carburante (solo per A 235)

## indice delle tavole

Tavola n° 1	FRIZIONE CENTRALE
" " 2	CORPO TRATTRICE
" " 3	RUOTISMI CAMBIO
" " 4	RUOTISMI CAMBIO
" " 5	COPERCHIO LEVA CAMBIO
" " 6	COPERCHIO LEVE RIDUTTORI
" " 7	COMANDI CAMBIO
" " 8	RIDUTTORE CENTRALE
" " 9	RIDUTTORE LATERALE "S"
" " 10	RIDUTTORE LATERALE "H" e "L"
" " 11	RUOTISMI RIDUTTORE LATERALE
" " 12	GRUPPO PRESA DI FORZA
" " 13	FRIZIONE LATERALE
" " 14	POMPA DISINNESTO
" " 15	COMANDI FRENO
" " 16	SOSPENSIONE ANTERIORE
" " 17	COMANDI DISINNESTO
" " 18	TENDICINGOLO
" " 19	SOSPENSIONE POSTERIORE
" " 20	CARRELLO
" " 21	RUOTA TENDICINGOLO
" " 22	RULLO INFERIORE
" " 23	RULLO SUPERIORE
" " 24	RUOTA MOTRICE
" " 25	CATENARIE
" " 26	CARROZZERIA
" " 27	IMPIANTO ELETTRICO E STRUMENTAZIONE
" " 28	IMPIANTO ALIMENTAZIONE CARBURANTE
" " 29	ALIMENTAZIONE
" " 30	BARRA DI TRAINO
" " 31	SOLLEVATORE
" " 32	MARTINETTO SOLLEVATORE
" " 33	COMPLETAMENTO TRE PUNTI
" " 34	LUBRIFICAZIONE MOTORE

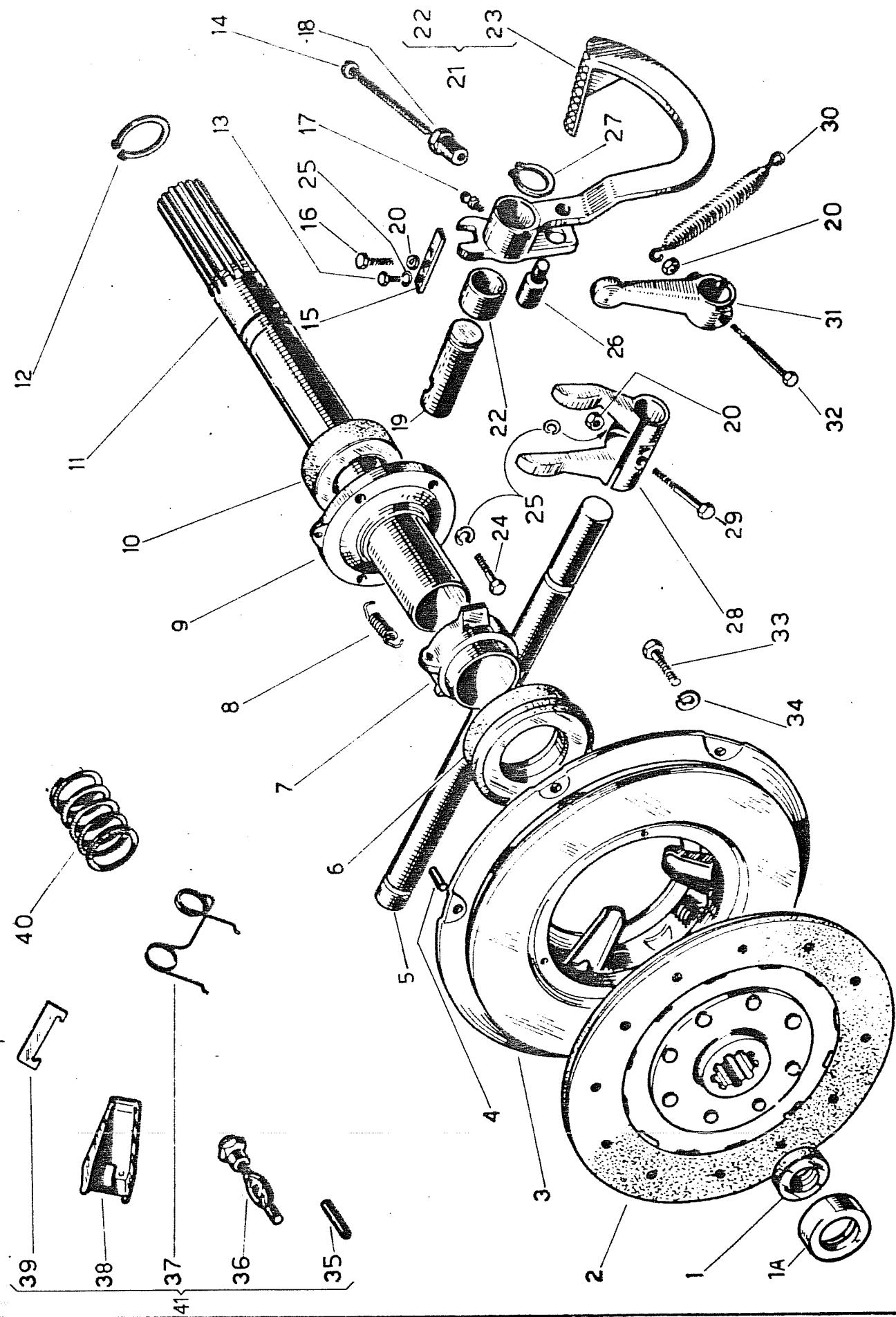


tavola n. 1

Tavola n. 1

## FRIZIONE CENTRALE

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	12090 ✓	Cuscinetto ALM 12 Ø 12x32x10	1	
1A	3824 ✓	Distanziale volano	1	
2	49591 ✓	Disco frizione 660774	1	
3	49626 ✓	Scatola spingidisco frizione	1	651395
4	49989 ✓	Spina elastica Ø 10x16	1	
5	1478 ✓	Asse forcella frizione	1	
6	49723 ✓	Cuscinette reggispinta	1	
7	3549 ✓	Manicette porta cuscinette	1	
8	014/301/Y ✓	Molla richiamo manicette	1	
9	48241 ✓	Supperte manicette - 102.01.0241	1	
10	12103 ✓	Cuscinette RIV ALM 35Ø 35x72x17	1	
11	1469 ✓	Albero celleg.friziene cambio	1	
12	14004 ✓	Anelle elastiche E 40 UNI 3653	2	
13	19040 ✓	Vite M 8 x 16 UNI 5739	1	
14	1481 ✓	Vite di registre	1	
15	1527 ✓	Arreste pedale frizione	1	
16	19033 ✓	Vite M 8x40 UNI 5739	1	
17	15004 ✓	Ingrassatore 278 A M 8	1	
18	1482 ✓	Dade di registre	1	
19	3460 ✓	Asse pedale frizione	1	
20	19003 ✓	Dade M 8 UNI 5588	3	
21	48112 ✓	Pedale complete	1	
22	1016 ✓	Beccola Ø 20x24x15	2	
23	1480 ✓	Pedale frizione	1	
24	19007 ✓	Vite M 8 x 25 UNI 5737	4	
25	24002 ✓	Resetta elastica A 8,4 UNI 1751	6	
26	1483 ✓	Perne	1	
27	14002 ✓	Anelle elastiche E 20 UNI 3653	1	
28	014/11/Y ✓	Leva a forcella	1	
29	19130 ✓	Vite M 8 x 45 UNI 5737	1	
30	01234/302/Y ✓	Molla richiamo pedale	1	
31	1479 ✓	Leva rinvio	1	
32	0134/155/Y ✓	Vite M 8 x 70	1	
33	19019 ✓	Vite M 8 x 20 UNI 5739	4	
34	24002 ✓	Resetta elastica A 8,4 UNI 1751	6	
<u>PARTICOLARI DELLA SCATOLA SPINGIDISCO 49626</u>				
35	49245 ✓	Perne per supperte	3	
36	49244 ✓	Supperte levetta con dade registre	3	
37	49246 ✓	Molla richiamo levetta	3	
38	49242 ✓	Levetta distacco frizione	3	
39	49247 ✓	Piastrina	3	
40	49659 ✓	Molla spingidisce	6	
41	50021 ✓	Serie compl. senza molle	1	

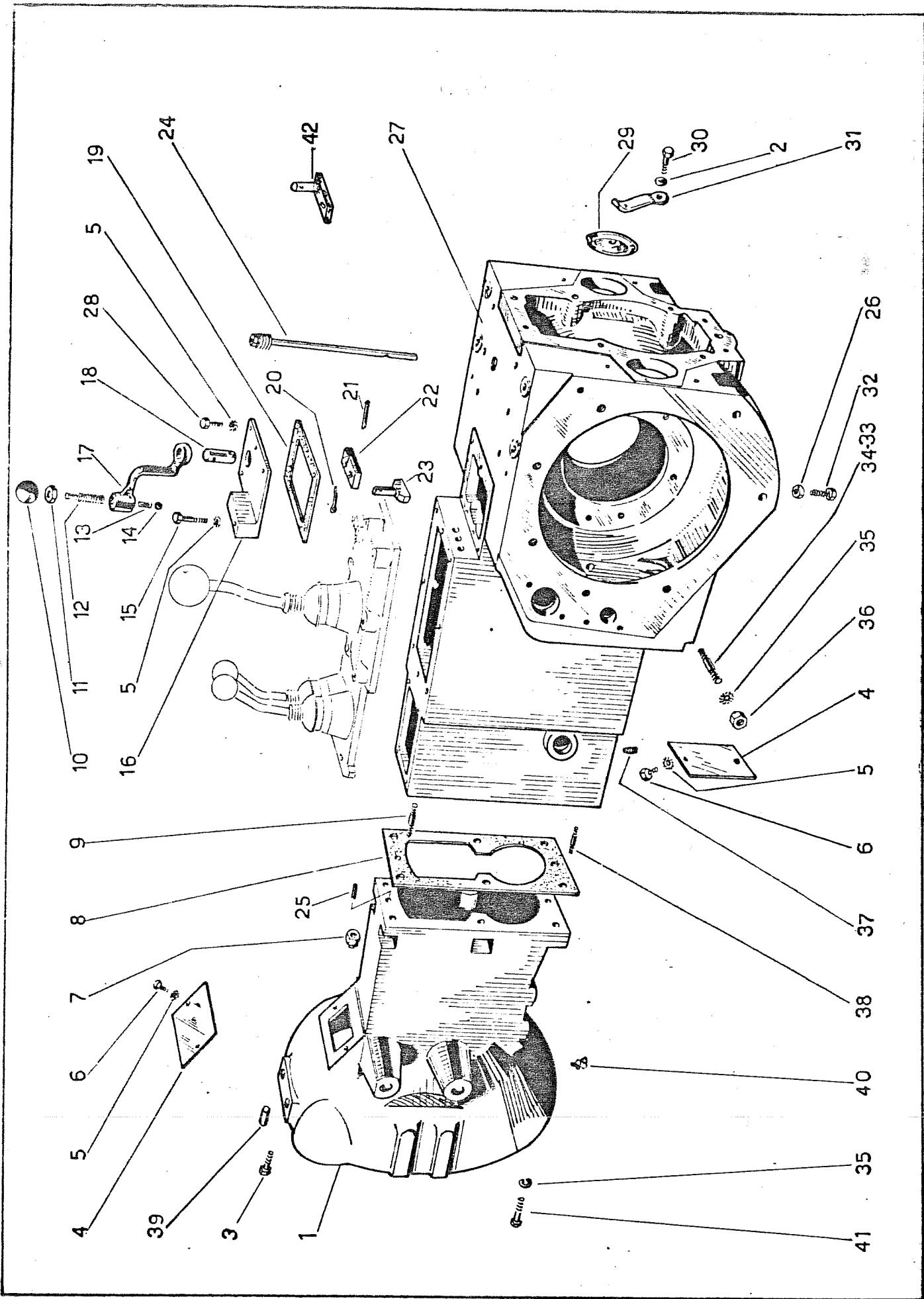


Tavola n° 2

Tavola n.2

## CORPO TRATTRICE

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	3775	Campana acceppiamento metere	1	
2	24002	Resetta elastica A 8,4 UNI 1751	2	
3	19300	Vite M12x25 UNI 5740	1	
4	1486	Coperchie ispezione	3	
5	24004	Resetta elastica A 6,4 UNI 1751	11	
6	19010	Vite M 6 x 16 UNI 5739	6	
7	19315	Dado autobleccante M 12 x 1,25	7	
8	4/010/B	Guarnizione	1	
9	2963	Prigioniere M 12 x 45 UNI 5913	4	
10	49690	Impugnatura per leva	1	
11	19344	Dado M 12 UNI 5588	1	
12	2959	Perne per impugnatura	1	
13	2289	Molla scatte leva	1	
14	12008	Sfera per scatte 3/8"	1	
15	19161	Vite M 6x45 UNI 5737	1	
16	24/726/Y	Coperchie porta leva	1	
17	2958	Leva comando innesto P.F.	1	
18	1521	Perno per levetta	1	fino matr. 0192.235M1071a
19	24/727/Y	Guarnizione	1	
20	24018	Cepiglia A 2 x 15 UNI 1336	1	
21	49010	Spina elastica 4 x 25 DIN 1481	1	
22	1515	Levetta porta pattine	1	fino matr. 0192.235M1071a
23	0123/170/Y	Pattine per levetta	1	
24	3065	Asta livelle elie	1	
25	49222	Spina di riferimento	1	
26	19003	Dado M 8 UNI 5588	2	
27	2954	Cerpe trattice	1	
28	19031	Vite M 6 x 20 UNI 5739	4	
29	24/728/Y	Coperchie ispezione	2	
30	19019	Vite M 8 x 20 UNI 5739	2	
31	3489	Fermo per coperchie	2	
32	19006	Vite M 8 x 35 UNI 5739	2	
33	2948	Prigioniere M 12x40 UNI 5913 (S e N)	10	
34	2946	Prigioniere M 12x35 UNI 5913 (L)	10	
35	24003	Resetta elastica A 13 UNI 1751	18	
36	19310	Dado M 12 x 1,25 UNI 5588	10	
37	19221	Grane M 8 x 20 UNI 5923	1	
38	2945	Prigioniere M 12 x 30 UNI 5913	3	
39	49819	Spina cilindrica 12x30 UNI 1707	1	
40	15008	Ingrassatore 276 A M8 a 90°	2	
41	19072	Vite M12x35 UNI 5737	7	
42	4106	Levetta porta pattino	1	da matr. 0193.235M1071b

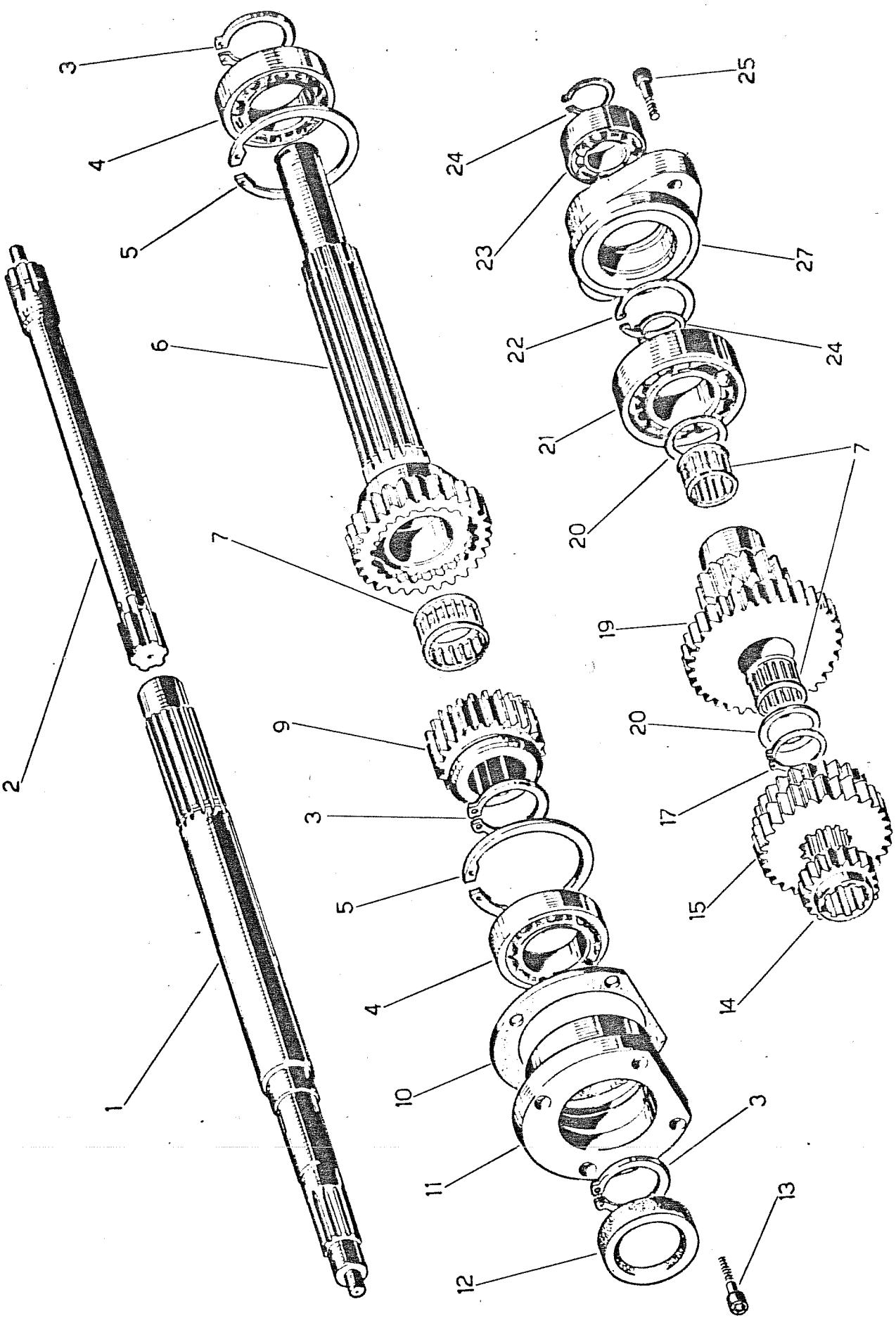


Tavola n° 3

Tavola n.3

## RUOTISMI CAMBIO

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Notes
1	1469	Alberi frizione e cambio	1	
2	4/078/C	Alberi collegamento cambio P.F.	1	
3	14004	Anelle elastiche E 40 UNI 3653	3	
4	12066	Cuscinette 5A ø 40x80x18	2	
5	14005	Anelle elastiche I 80 UNI 3654	3	
6	1471	Alberi con ingranaggi	1	
7	12104	Beccola a rullini HK 30x37x20	3	
9	24/968/Y	Ingranaggio comando invertitore	1	
10	24/966/Y	Guarnizioni	1	
11	24/965/Y	Scatola porta cuscinette	1	
12	13038	Anelle di tenuta ø 40x65x10	1	
13	19143	Vite M6x20 UNI 5931	4	
14	3787	Ingranaggio 1a veleciità	1	
15	3788	Ingranaggio 2a - 3a veleciità	1	
17	14006	Anelle elastiche E 30 UNI 3653	1	
19	1468.D	Ingranaggio fisse riduttore	1	
20	1487	Anelle di rasamento	2	
21	12042	Cuscinette 7 B 30 -ø 30x72x19	1	
22	14016	Anelle elastiche I 52 UNI 3654	1	
23	12058	Cuscinette 2A25 ø 25x52x15	1	
24	14019	Anelle elastiche E 25 UNI 3653	2	
25	19211	Vite M 8x20 UNI 5931	2	
27	1512	Flangia supporto cuscinette	1	

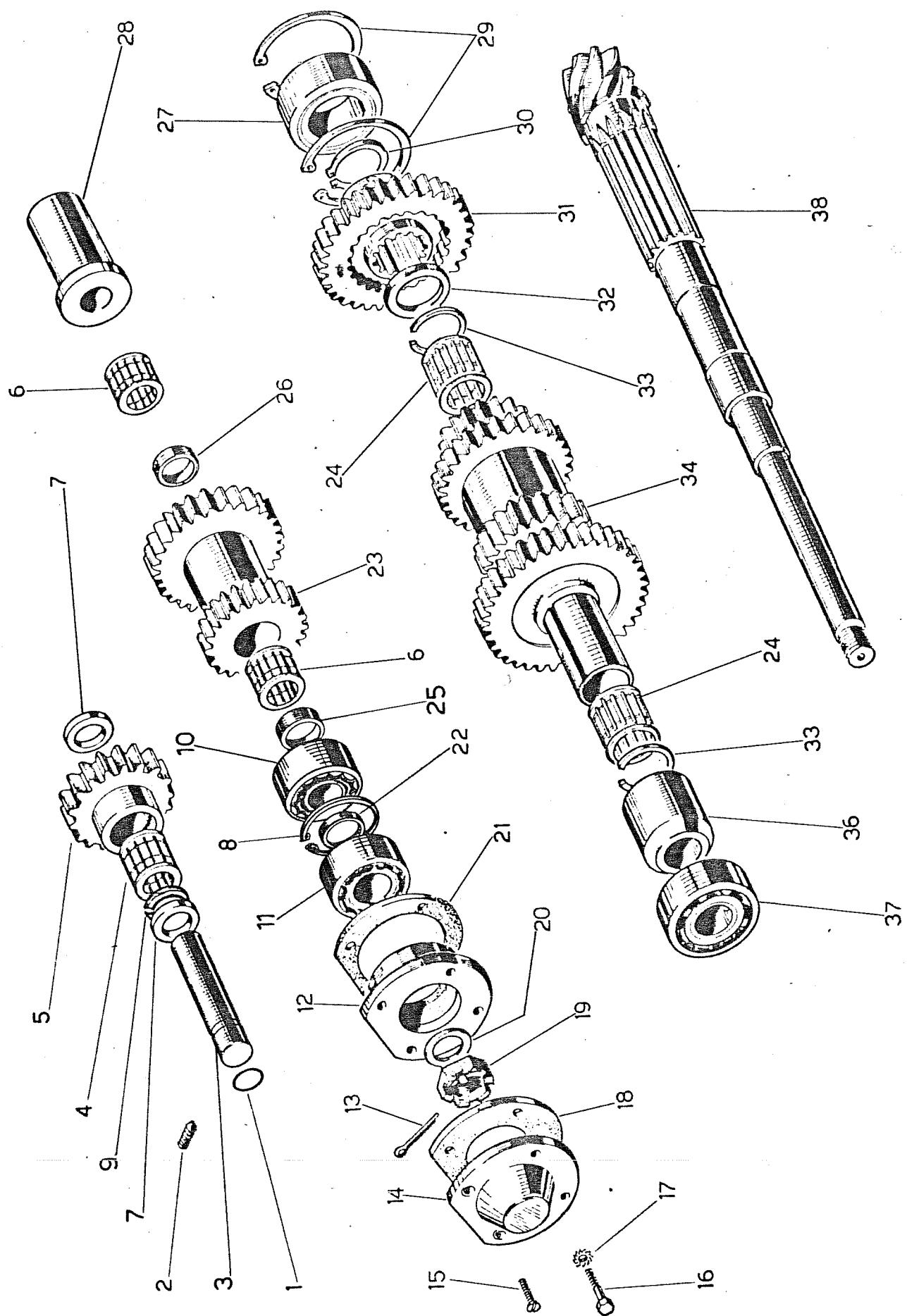


Tavola n° 4

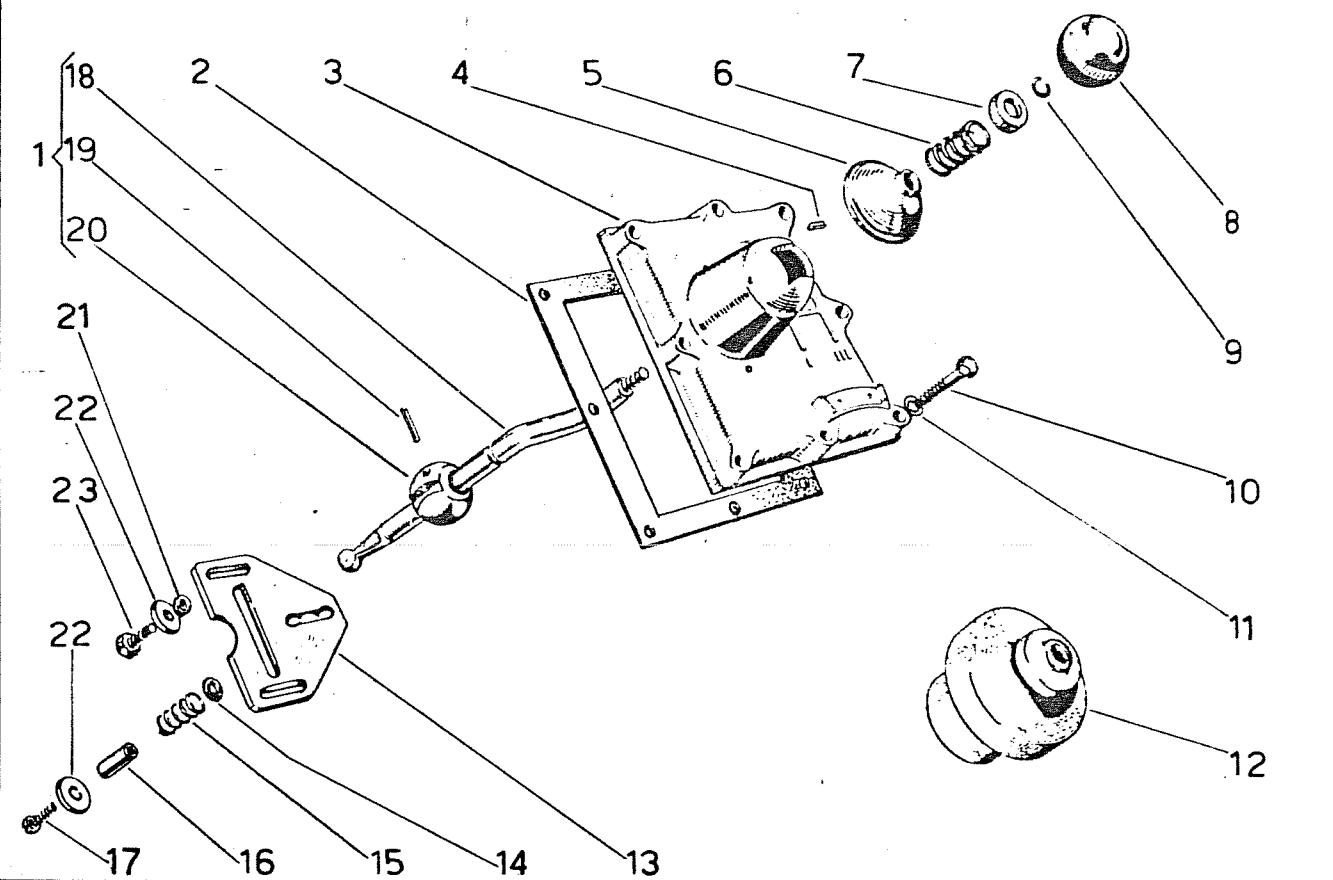
## Tavola n. 4

## RUOTISMI CAMBIO

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	13045	Anello OR 119 Ø 15,08x2,62	1	
2	19129	Grane 8 x 25 UNI 5927	1	
3	24/991/Y	Alberi per ingranaggio	1	
4	12106	Beccella a rullini HK 20x26x20	1	
5	1497.A	Ingranaggio	1	
6	12105	Beccella a rullini HKI 20x32x20	2	
7	24/989/Y	Distanziale	2	
8	14016	Anelli elastiche I 52 UNI 3654	1	
9	12109	Anelli di ferme BR 26	1	
10	12135	Cuscinette a rulli conici	1	
11	12018	Cuscinette a rulli conici 30304	1	
12	3799	Scatola porta cuscinette	1	
13	24013	Cepiglia A 3 x 30 UNI 1336	1	
14	24/976/Y	Coperchie per scatola	1	
15	19214	Vite M 6x25 UNI 6109	2	
16	19146	Vite M 6x30 UNI 5737	2	
17	24004	Resetta elastica A 6,4 UNI 1751	2	
18	24/977/Y	Guarnizione	1	
19	19141	Dado M 16x1,5 UNI 5594	1	
20	24045	Resetta bisellata A 17 UNI 1733	1	
21	24/975/Y	Guarnizione	1	
22	3793	Distanziale di registro	1	
23	3774	Ingranaggio invertitore	1	
24	12050	Gabbietta a rullini K 30x35x27	2	
25	3792	Distanziale	1	
26	3823	Distanziale	1	
27	12134	Cuscinette NA 22040 Ø40x65x30	1	
28	1490	Distanziale	1	
29	14018	Anelli elastiche I 65 UNI 3654	2	
30	14004	Anelli elastiche E 40 UNI 3653	1	
31	3790	Ingranaggio mobile riduttore	1	
32	24/756/Y	Resetta appoggio ingranaggio	1	
33	12048	Anelli di ferme BR 35	2	
34	3789	Ingranaggio 1a-2a-3a	1	
36	24/985/Y	Distanziale	1	
37	12003	Cuscin. 6X25 Ø 25x62x17	1	
38	3791	Alberi con dritte con pignone	1	

# tavola n.5 COPERTINA LEVA CAMBIO

Fig	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	48199	Leva comando cambio completa	1	
2	24/725/Y	Guarnizione	1	
3	3067	Coperchio porta leva	1	
4	49202	Spina elastica Ø 6x12 DIN 1481	1	
5	1234/101/Y	Scodellino per leva	1	
6	1234/312/Y	Molla ritegno leva	1	
7	1234/102/Y	Scodellino per molla	1	
8	49689	Impugnatura per leva	1	
9	14026	Anello elastico 12 DIN 6799	1	
10	19130	Vite M 8 x 45 UNI 5737	6	
11	24002	Rosetta elastica A 8,4 UNI 1751	6	
12	49117	Cuffia di protezione	1	
13	24/762/Y	Settore cambio	1	
14	1234/218/Y	Pastiglia di contatto	1	
15	24/994/Y	Molla per scatto settore	1	
16	3596	Distanziale	1	
17	19356	Vite M 8 x 35 UNI 6109	1	
18	3230	Leva	1	
19	49048	Spina elastica 5x25 DIN 1481	1	
20	3236	Sfera	1	
21	3597	Distanziale per settore	2	
22	24005	Rosetta bisellata A 8,4 UNI 1733	3	
23	19055	Vite M 8x18 UNI 5739	2	



## tavola n.6 COPERCHIO LEVE RIDUTTORI ✓

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	4/038/D	Leva comando ridutt. e invert.	2	{ fino matr. 2350061-M1068a}
2	24/1064/Y	Guarnizione	1	{ fino matr. 118.35-M 1068a}
3	24/1063/Y	Coperchio porta leve	1	
4	19130	Vite M 8x45 UNI 5737	1	
5	24002	Rosetta elastica A 8,4 UNI 1751	1	
6	1234/312/Y	Molla ritegno leva	2	
7	14026	Anello elastico 12 UNI 6799	2	
8	49084	Impugnatura M 10 sf.35	2	
9	1234/102/Y	Scodellino per leva	2	
10	24/775/Y	Scodellino per leva	2	
11	49202	Spina elastica 6x12 DIN 1481	2	
12	49117	Calotta di protezione	2	
1	3975	Leva comando riduttore	1	
1A	3976	Leva comando invertitore	1	{ da matr. 2350062-M1068b} { da matr. 119.35-M 1068 b}

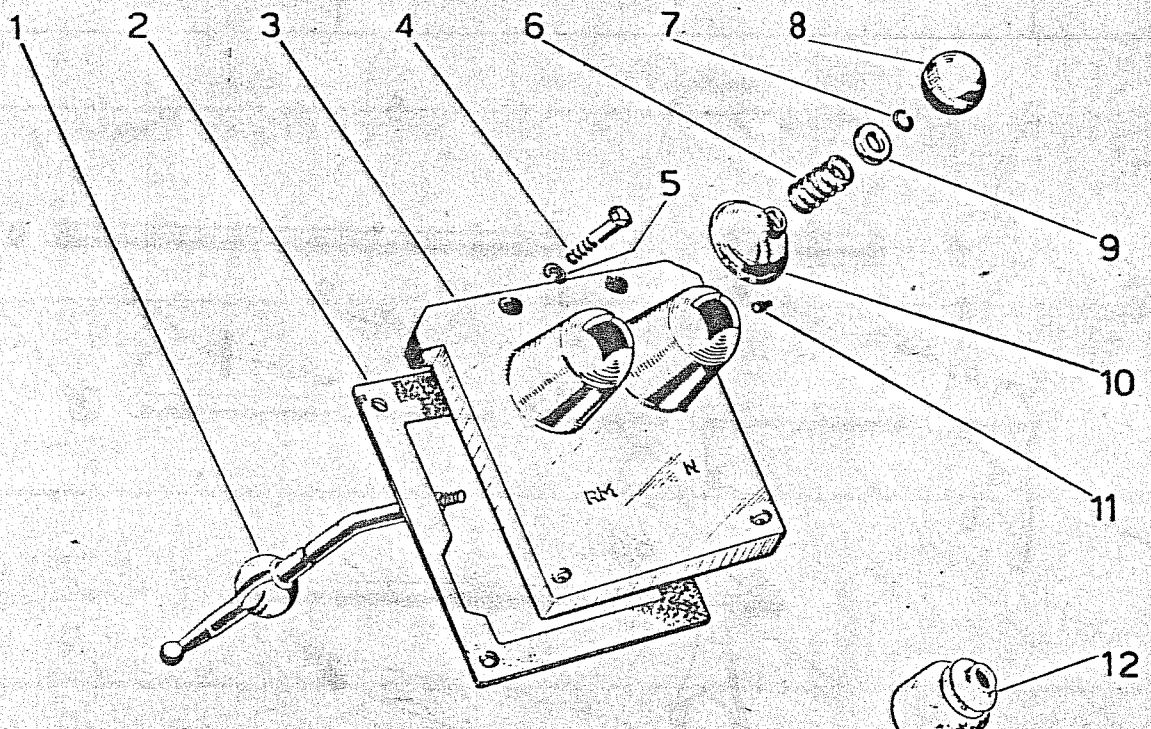
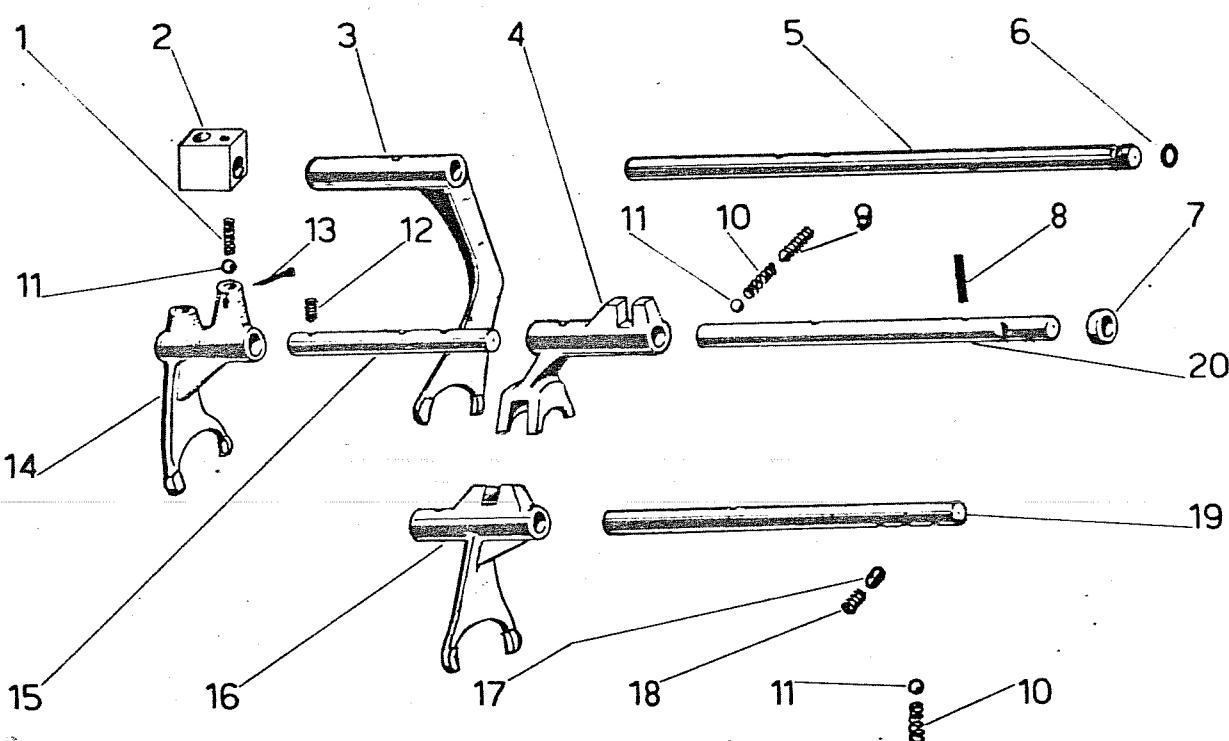


tavola n.7 COMANDI CAMBIO

✓

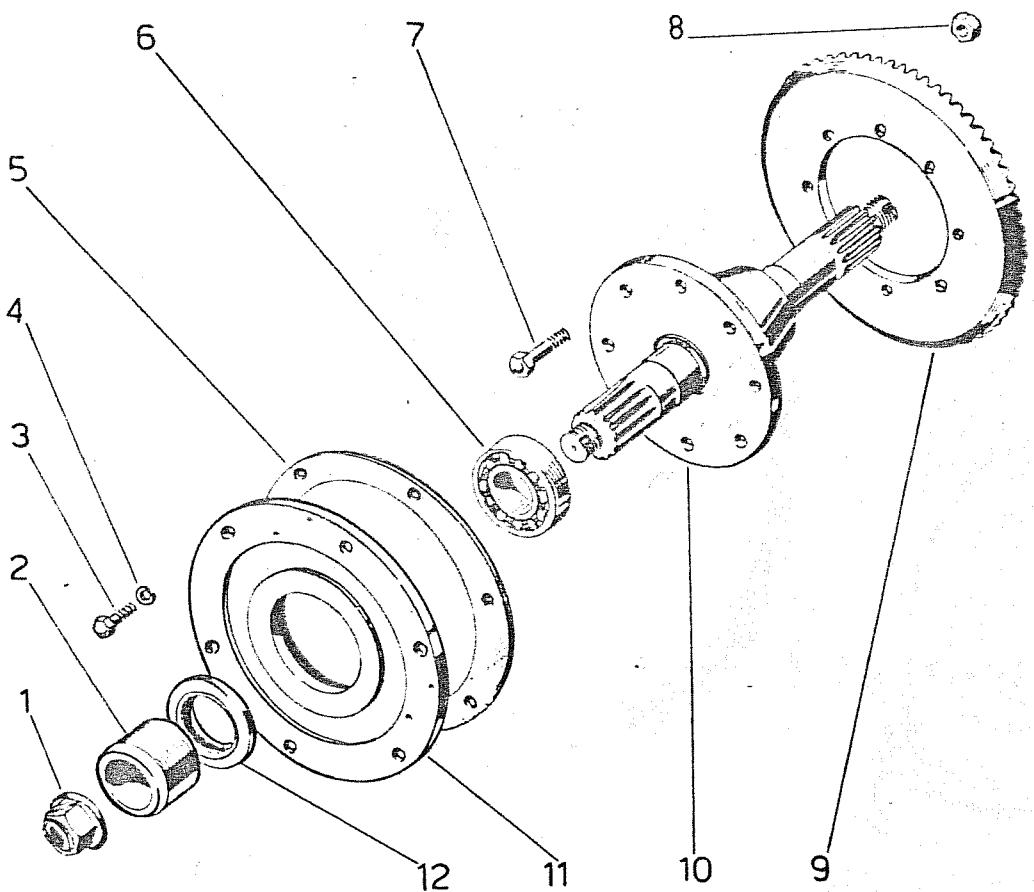
Fig	Riferimento	denominazione	Q.tà	Note
1	1934	Molla scatto forcella	2	
2	24/997/Y	Nasello comando asta riduttore	1	
3	24/767/Y	Forcella comando ingr. riduttore	1	
4	3814	Forcella comando 1a velocità	1	
5	3819	Asta per forcella riduttore	1	
6	13024	Anello OR 112 Ø 9,92 x 2,62	1	
7	24/996/Y	Distanziale arresto asta	1	
8	49010	Spina elastica 4x25 DIN 1481	5	
9	19121	Grano M 12 x 35 UNI 5927	1	
10	24/769/Y	Molla scatto asta	2	
11	12008	Sfera scatto asta 3/8"	4	
12	19209	Grano M 8 x 12 UNI 5927	1	
13	24023	Copiglia A 3 x 25 UNI 1336	1	
14	24/999/Y	Forcella comando invertitore	1	
15	3818	Asta per forcella invertitore	1	
16	3815	Forcella comando 2a e 3a velocità	1	
17	24/771/Y	Perno selettore marcie	1	
18	19110	Grano M 10 x 14 UNI 5927	1	
19	3817	Asta per forcella 2a e 3a velocità	1	
20	3816	Asta per forcella 1a velocità	1	



## tavola n.8 RIDUTTORE CENTRALE

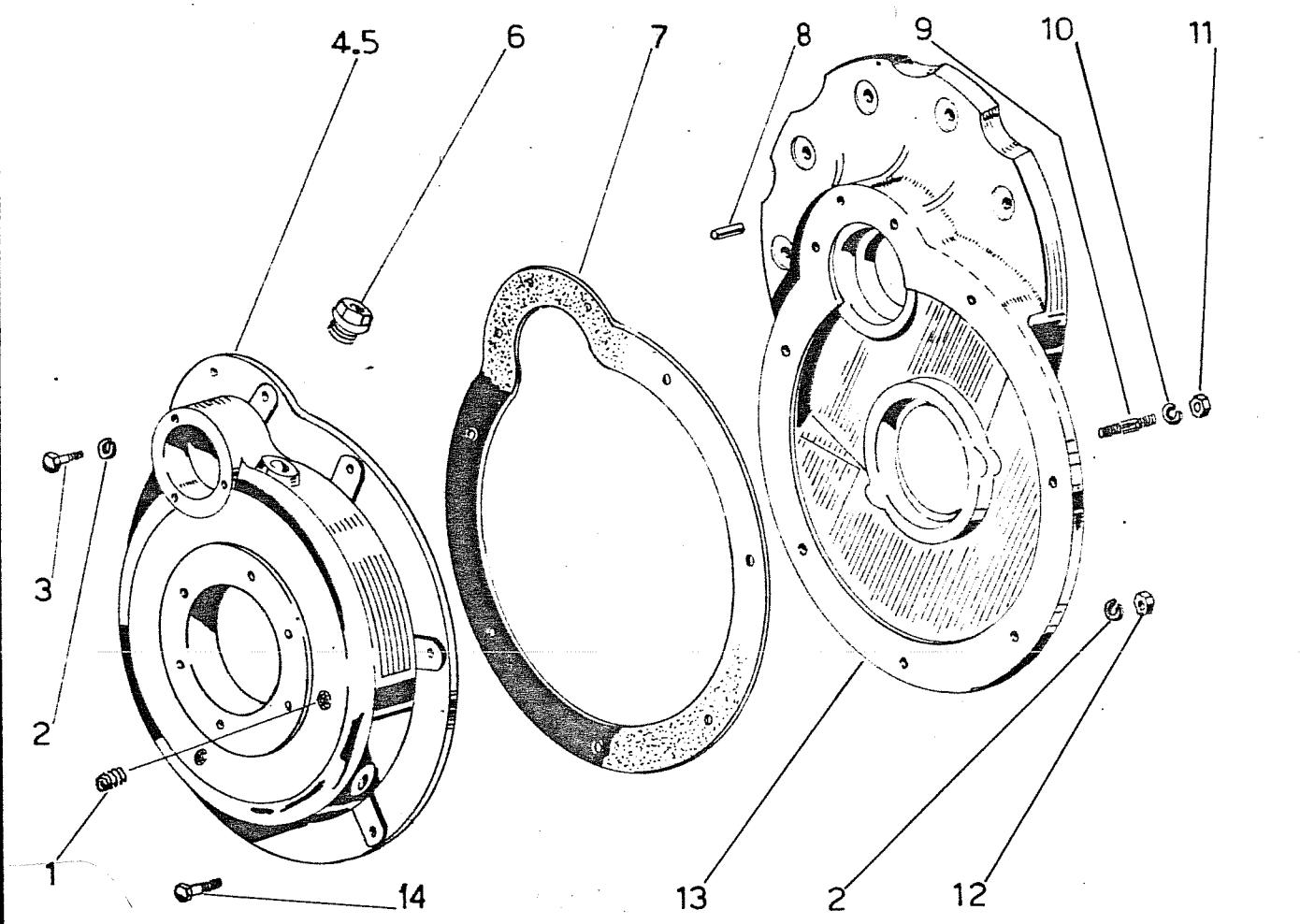
✓  
660720

Fig	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	2969	Dado con batt. M 22x1,5	2	
2	1494	Distanziale	2	
3	19001	Vite M 10x25 UNI 5739	12	
4	24001	Rosetta elastica A 10,5 UNI 1751	12	
5	1495	Guarnizione (spessore 0,5)	3	
5A	1496	Guarnizione (spessore 0,2)	3	
6	12098	Cuscin. 01/02/7208 ø 40x80x19,75	2	
7	19303	Vite M 12x1,25x40 UNI 5738	8	
8	19315	Dado autobloccante M 12x1,25	8	
9	1491	Corona conica	1	
10	2972	Albero riduttore centrale	1	
11	3554	Supporto riduttore centrale	2	
12	13115	Anello di tenuta ø 40x68x10	2	



# tavola n.9 RIDUTTORE LATERALE "S" e "N"

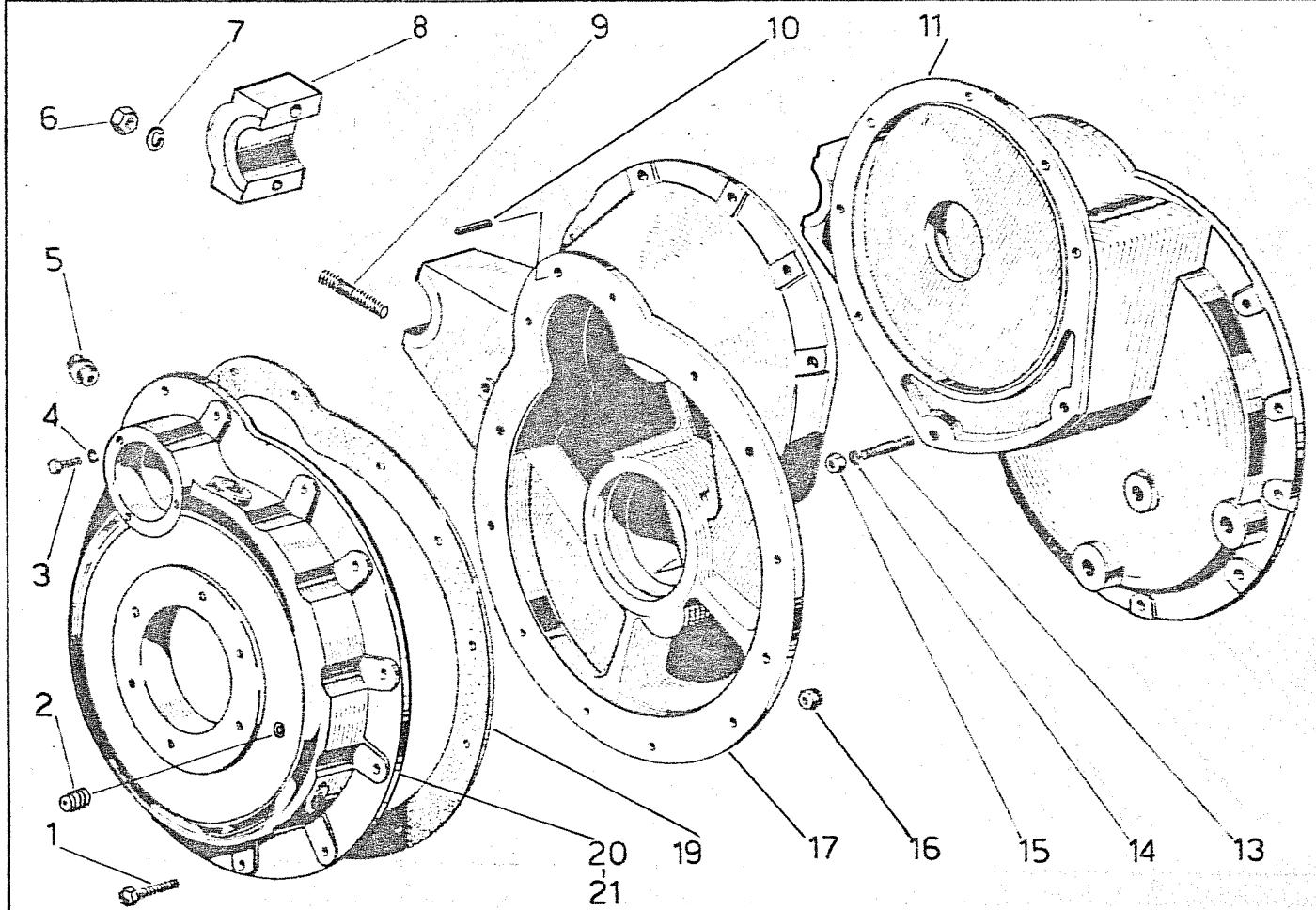
Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	49121	Tappo conico M 22 x 1,5	4	
2	24001	Rosetta elastica A 10,5 UNI 1751	18	
3	19027	Vite M 10 x 30 UNI 5739	8	
4	3659	Coperchie riduttore destro	1	
5	3660	Coperchio riduttore sinistro	1	
6	01234/1189/Y	Tappe con sfianto	2	
7	24/789/Y	Guarnizione	2	
8	49521	Spina elastica 8x26 UNI 1481	2	
9	2946	Prigioniero M 12x1,25x35 UNI 5913	4	
10	24003	Rosetta elastica A 13 UNI 1751	4	
11	19310	Dado M 12 x 1,25 UNI 5588	4	
12	19028	Dado M 10 UNI 5588	10	
13	2955	Scatola riduttore	2	
14	19178	Vite M 10 x 45 UNI 5737	10	



Z 2033

tavola n.10 RIDUTTORE LATERALE "L"

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	19178	Vite M 10 x 45 UNI 5737	10	
2	49121	Tappe conico M 22 x 1,5	4	
3	19027	Vite M 10 x 30 UNI 5739	8	
4	24001	Rosetta elastica A 10,5 UNI 1751	18	
5	01234/1186/Y	Tappe con sfiate	2	
6	19039	Dado M 14 x 1,5 UNI 5588	4	
7	24014	Rosetta elastica A 14,5 UNI 1751	4	
8	24/871/Y	Cappello fissaggio barra	2	
9	1457	Prigioniero M 14x1,5x60 UNI 5912	4	
10	49521	Spina elastica 8x26 DIN 1481	2	
11	2956	Scatola riduttore des. (L)	1	
13	2946	Prigioniero M 12x1,25x35 UNI 5913	4	
14	24003	Rosetta elastica A 13 UNI 1751	4	
15	19310	Dado M 12 x 1,25 UNI 5588	4	
16	19028	Dado M 10 UNI 5588	10	
17	2957	Scatola riduttore sin. (L)	1	
19	24/789/Y	Guarnizione	2	
20	3658	Coperchio riduttore des.	1	
21	3660	Coperchio riduttore sin.	1	
48232		Scatola rid. compl. ds. (fig. 6-7-8-9-11) 1		
48233		Scatola rid. compl. sn. (fig. 6-7-8-9-17) 1		



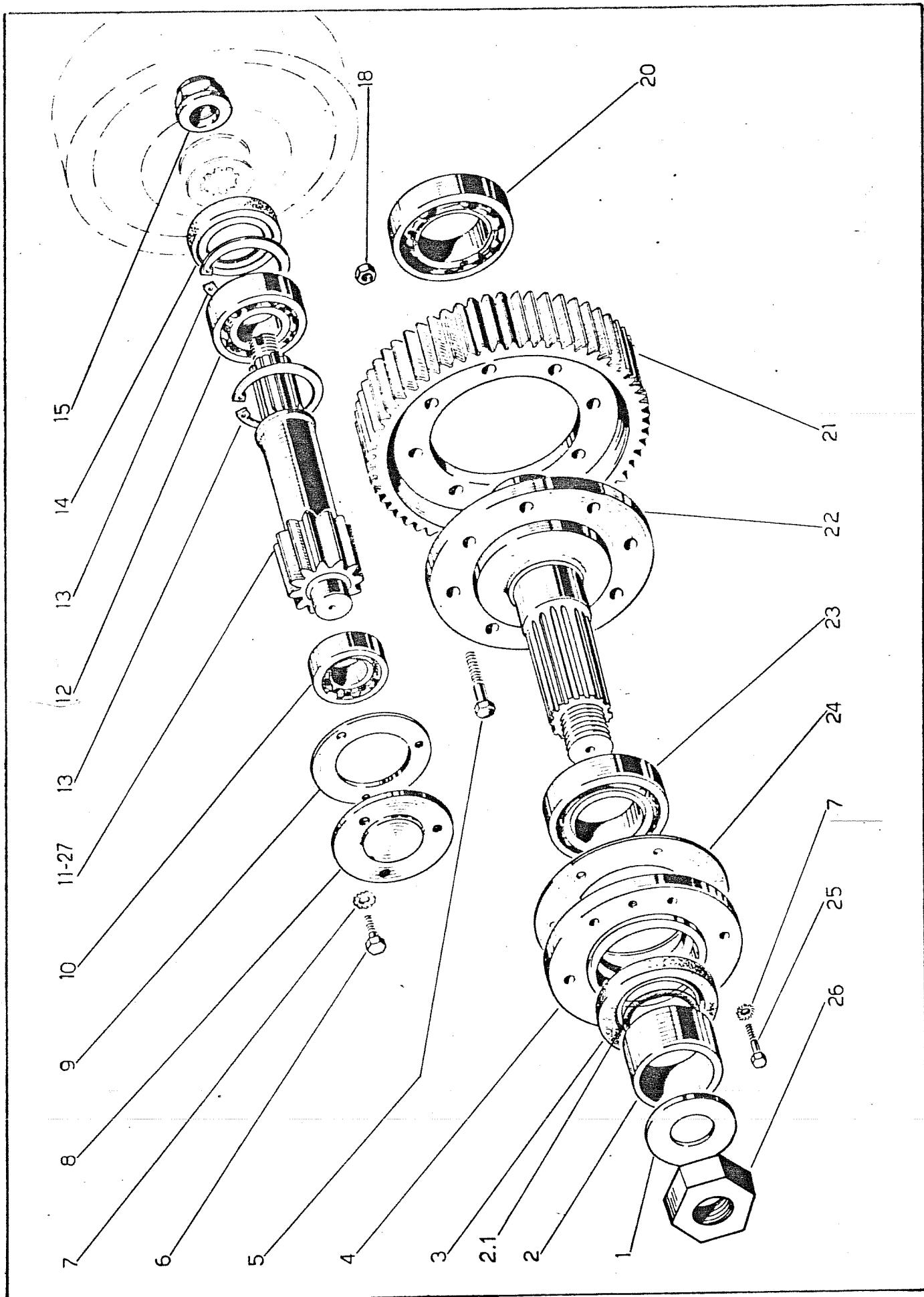


Tavola n° 11

Tavola n.11

## RUOTISMI RIDUTTORE LATERALE

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	2633	Anelle sicurezza ghiera	2	00651211
2	2607.A	Distanziale	2	
2.1	13123	Anelle OR Ø50,52x1,78	2	06230131
3	13020	Anelle di ten. Ø 60x80x10	2	06220155
4	4/019/F	Coperchie per cuscinette	2	
5	19303	Vite M 12x1,25x40 UNI 5738	15	06110102
6	19019	Vite M 8x20 UNI 5739	6	
7	24002	Resetta elastica A 8,4 UNI 1751	18	
8	3661	Coperchie per cuscinette	2	
9	3662	Guarnizieno	2	00651274
10	12115	Cuscinette 01/02/7504 Ø20x52x22,25	2	06200230
11	3784	Alberi con pignone (versione S e N)	2	
12	12082	Cusc. 01/02/7407 Ø 35x72x24,25	2	
13	14013	Anelle elastiche I 72 UNI 3654	4	
14	13002	Anelle di ten. Ø 50x72x10	2	
15	2969	Dado fiss. tamb. M 22x1,5	2	
18	19315	Dado autobleccante M 12x1,25	16	
20	12009	Cuscim. 01/02/6408 Ø 40x80x24,75	2	06200151 E SPESSENZA
21	3786	Ingranaggio condette	2	
22	2260	Asse ingranaggio	2	00651162
23	12032	Cuscim. 01/02/6410 Ø 50x90x24,75	2	06200212
24	24/795/Y	Guarnizieno (spessore 0,8)	3	{ NON FORNITO
24	24/796/Y	Guarnizieno (spessore 0,4)	3	
25	19008	Vite M 8x30 UNI 5737	12	
26	2265	Ghira M 30x1,75	2	00651288
27	3785	Alberi con pignone (L)	2	NPF

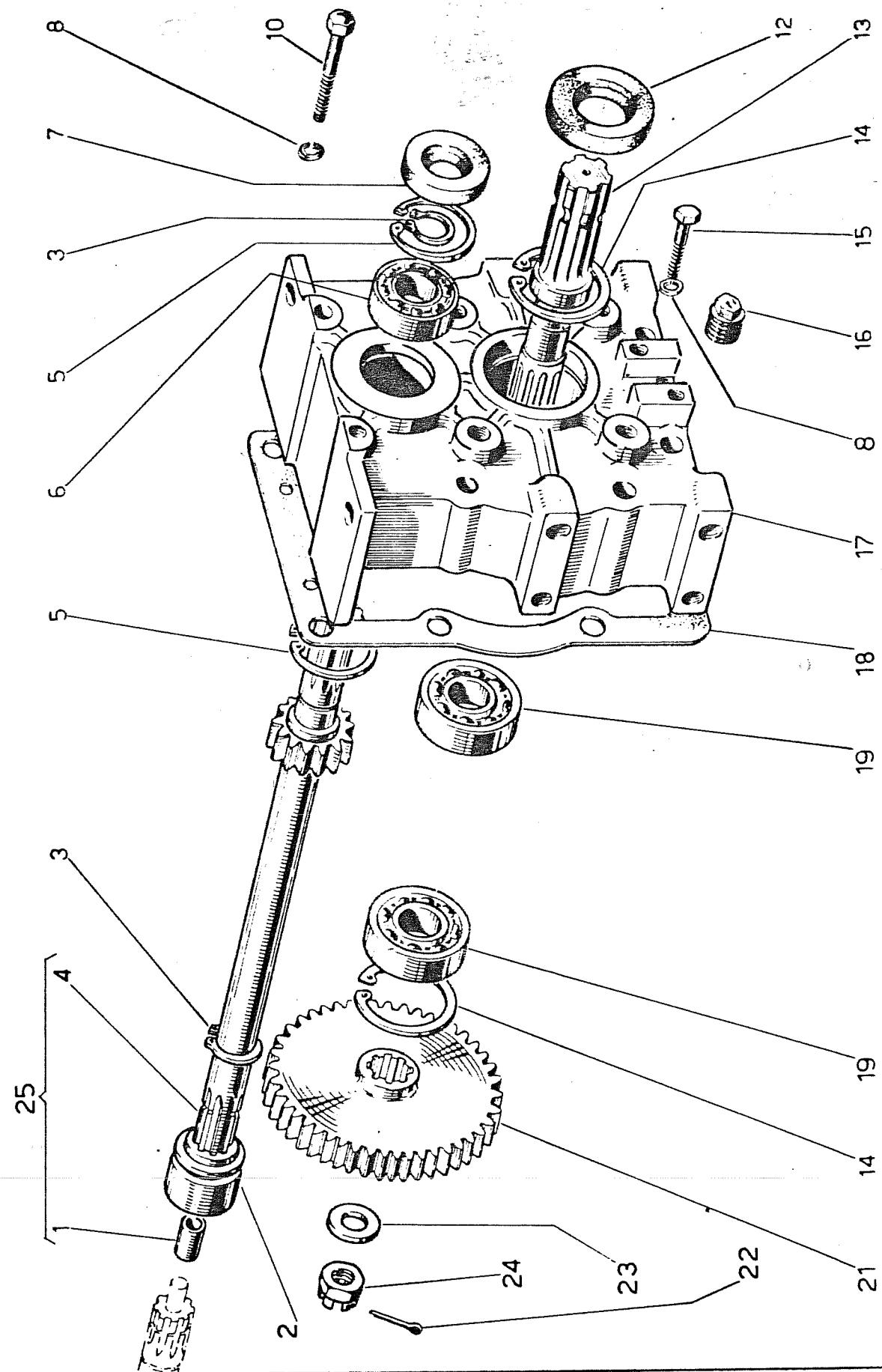


Tavola n° 12

Tavola n.12

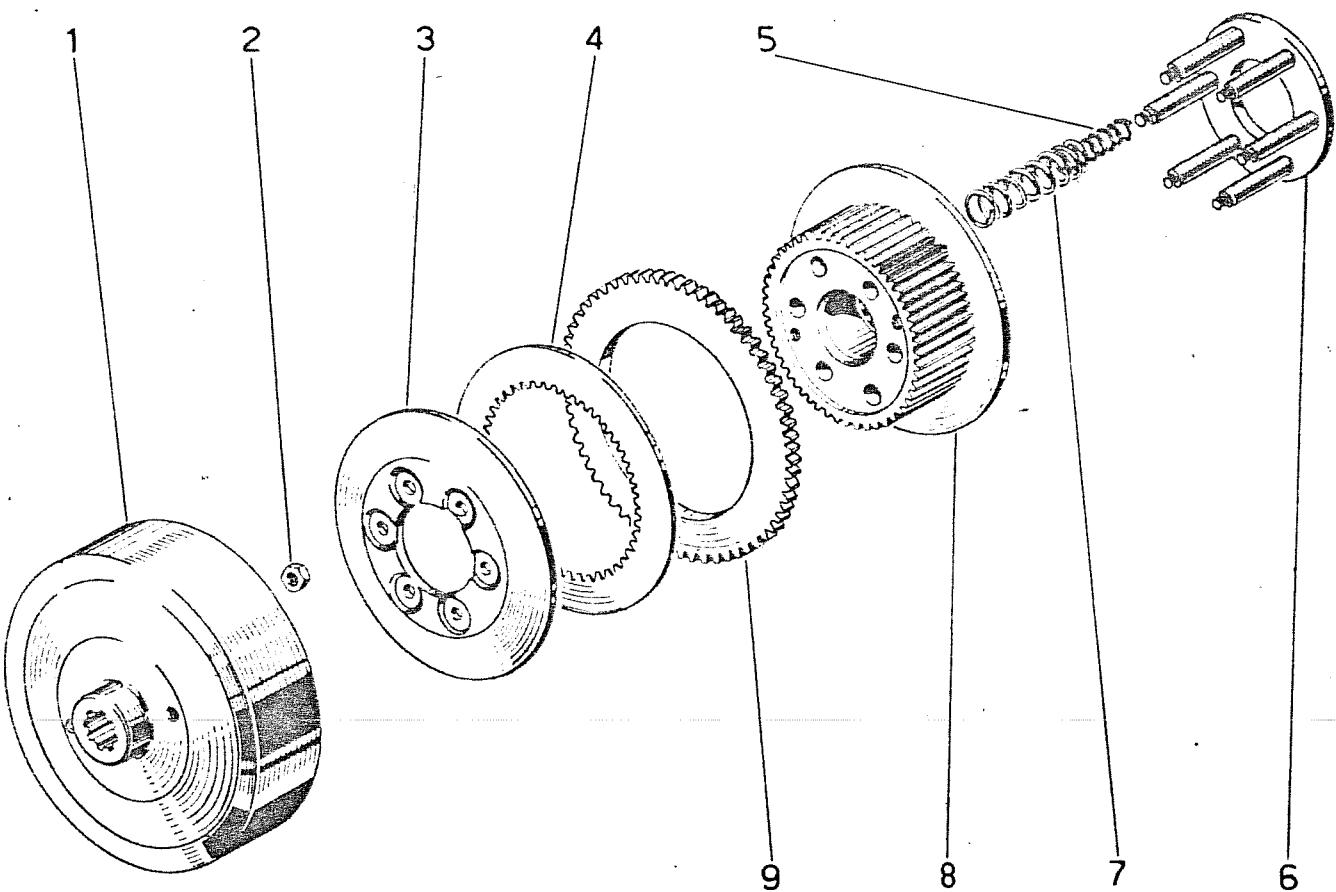
## GRUPPO PRESA DI FORZA

Fig.	Riferimento	Denominazione	R. tà	Note
1	1285 ✓	Beccola $\phi$ 12 x 15 x 20	1	
2	2968 ✓	Manicette inneste P.F.	1	
3	14019 ✓	Anelle elastiche E 25 UNI 3653	2	
4	3782 ✓	Alberi posteriore P.F.	1	
5	14003 ✓	Anelle elastiche I 62 UNI 3654	1	
6	12003 ✓	Cuscinette 6 B 25	1	
7	13138 ✓	Anelle di tenuta $\phi$ 25x62x10	1	
8	24003 ✓	Resetta elastica A 13 UNI 1751	4	
9	4583 ✓	Protezione	1	
10	19329 ✓	Vite M 12x110 UNI 5737	2	
12	13017 ✓	Anelle di tenuta $\phi$ 35x62x10	1	
13	24/831/Y ✓	Alberi cerniette P.F.	1	
14	14003 ✓	Anelle elastiche I 62 UNI 3654	2	
15	19328 ✓	Vite M 12 x 90 UNI 5737	6	
16	49121 ✓	Tappe cernice M 22 x 1,5	1	
17	3649 ✓	Coperchie posteriori P.F.	1	
18	24/731/Y ✓	Guarnizioni	1	
19	12130 ✓	Cuscinette 01/01/9206	2	
21	3783 ✓	Ingranaggio cendette	1	
22	24007 ✓	Cepiglia 4 x 30 UNI 1336	1	
23	24024 ✓	Resetta bisellata A 19 UNI 6592	1	
24	19113 ✓	Dado a cerena M 18x1,5 UNI 5594	1	
25	48304 ✓	Alberi complete di becc.	1	

# tavola n.13 FRIZIONE LATERALE

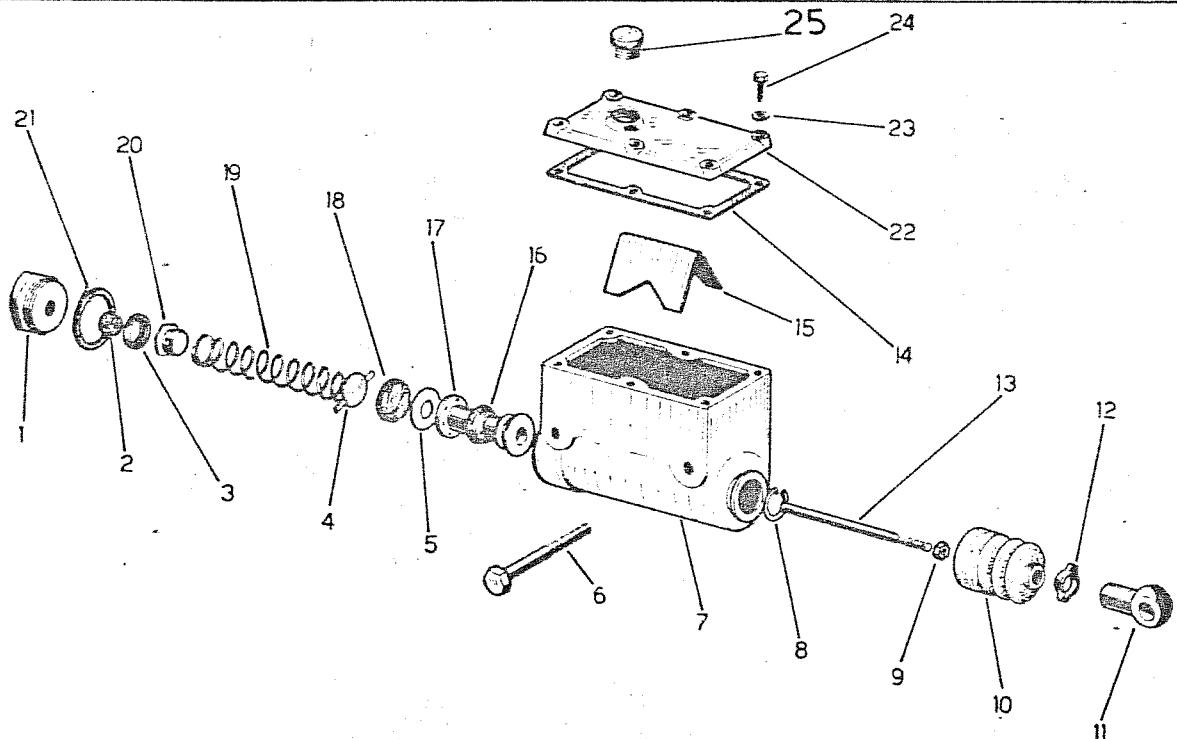
X

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	4/09/M	Tamburo esterno frizione	2	
2	19114	Nادة fiss. colennette M10 UNI5589	12	
3	4/011/M	Anello spingidisce frizione	2	
4	24/839/Y	Disco conduttore frizione-acciaio	14	
5	4/05/M	Molla interna innesto frizione	12	
6	48016	Anello completo di colennette	2	
7	4/04/M	Molla esterna innesto frizione	12	
8	4/010/M	Tamburo interno frizione	2	
9	24/840/Y	Disco condotto frizione-ferodo	16	660190



## POMPA DISINNESTO - 49609 (escluse fig. 6-11-12) n° 2

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	49592 V	Tappo estremità pompa	2	
2	49593 V	Commino per tappo	2	
3	49594 V	Anello di tenuta ø 21	2	
4	49595 V	Coperchietto per molla	2	
5	49596 V	Rondella di rasamento	2	
6	19082 V	Vite M 10x60 UNI 5737	4	
7	49597 V	Corpo pompa	2	
8	14034 V	Anello elastico I 22 UNI 3654	2	
9	19003 V	Dade M 8 UNI 5588	2	
10	49598 V	Commino di protezione	2	
11	1784 V	Oochiello di registro	2	
12	49230 V	Anello OETIKER	2	
13	49599 V	Puntone per pompa	2	
14	49600 V	Guarnizione per coperchio	2	
15	49601 V	Lamierino in acciaio	2	
16	49602 V	Anello di tenuta ø 22 per pistone	2	
17	49603 V	Pistone per pompa	2	
18	49604 V	Guarnizione a tazza ø 22	2	
19	49605 V	Molla per pompa	2	
20	49606 V	Tappo per molla	2	
21	49558 V	Guarnizione ø 30	2	
22	49607 V	Coperchio per pompa	2	
23	24011 V	Rosetta bisellata A 6,4 UNI 1733	12	
24	19031 V	Vite M 6x20 UNI 5739	12	
25	49608 V	Tappo immissione olio	2	
26	49827 V	Serie guarnizioni (fig. 2-3-16-18)	2	



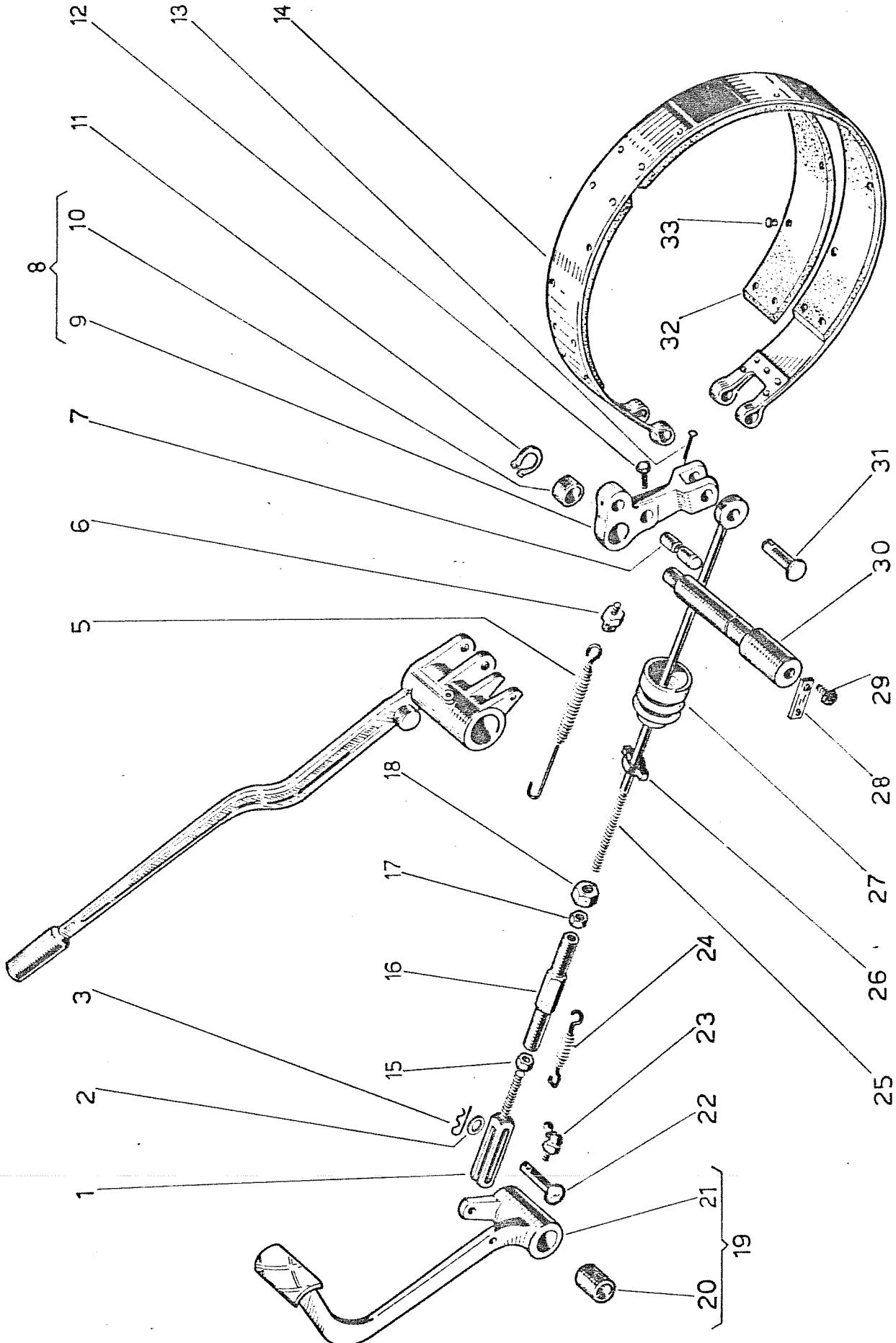


Tavola n. 15

Fig.	Riferimento	Denominazione	q.tà	Note
1	0124/167/Y	Fercola con asola	2	
2	24005	Resetta bisellata A 8,4 UNI 1733	2	
3	1620	Cepiglia elastica	2	
5	1519	Molla richiamo leva	2	
6	1234/722/Y	Vite con ecchiarie	2	00660107
7	24/816/Y	Perne estremità nastre	4	
8	48111	Leva completa di beccole	2	
9	1504	Leva nastre freno	2	
10	1518	Beccola Ø 18x22x15	2	
11	14007	Anelle elastiche E 18 UNI 3653	4	
12	19248	Vite M 6x10 UNI 5925	4	
13	24027	Cepiglia A 3 x 18 UNI 1336	2	
14	24/814/Y	Nastre freno (compl.di fig.32-33)	2	660189
15	19029	Dado M 10 sim. UNI 5588	2	
16	49133	Manicette di registro 10 UNI 1677	2	
17	19114	Dado M 10 UNI 5589	4	
18	19028	Dado M 10 UNI 5588	2	
19	48107	Pedale sinistre compl.di beccole	1	
20	1277	Beccola Ø 20 x 24 x 30	2	
21	1500	Pedale freno sinistre	1	
22	1525	Perne per fercola	2	
23	15008	Ingrassatore M 8 a 90°	1	
24	134/549/Y	Molla richiamo pedale	2	
25	1516	Tirante freno	2	
26	49230	Anelle GETIKER	2	
27	49117	Cuffia di protezione	2	
28	3421	Piastrina di ferme	2	
29	19159	Vite M 8 x 16 UNI 5931	4	
30	3423	Perne per leva nastre freno	2	
31	1162	Perne per tirante	2	
32	24/815/Y	Guarnitura per nastre freno	6	
33	49008	Ribattini Ø 5 x 10	36	

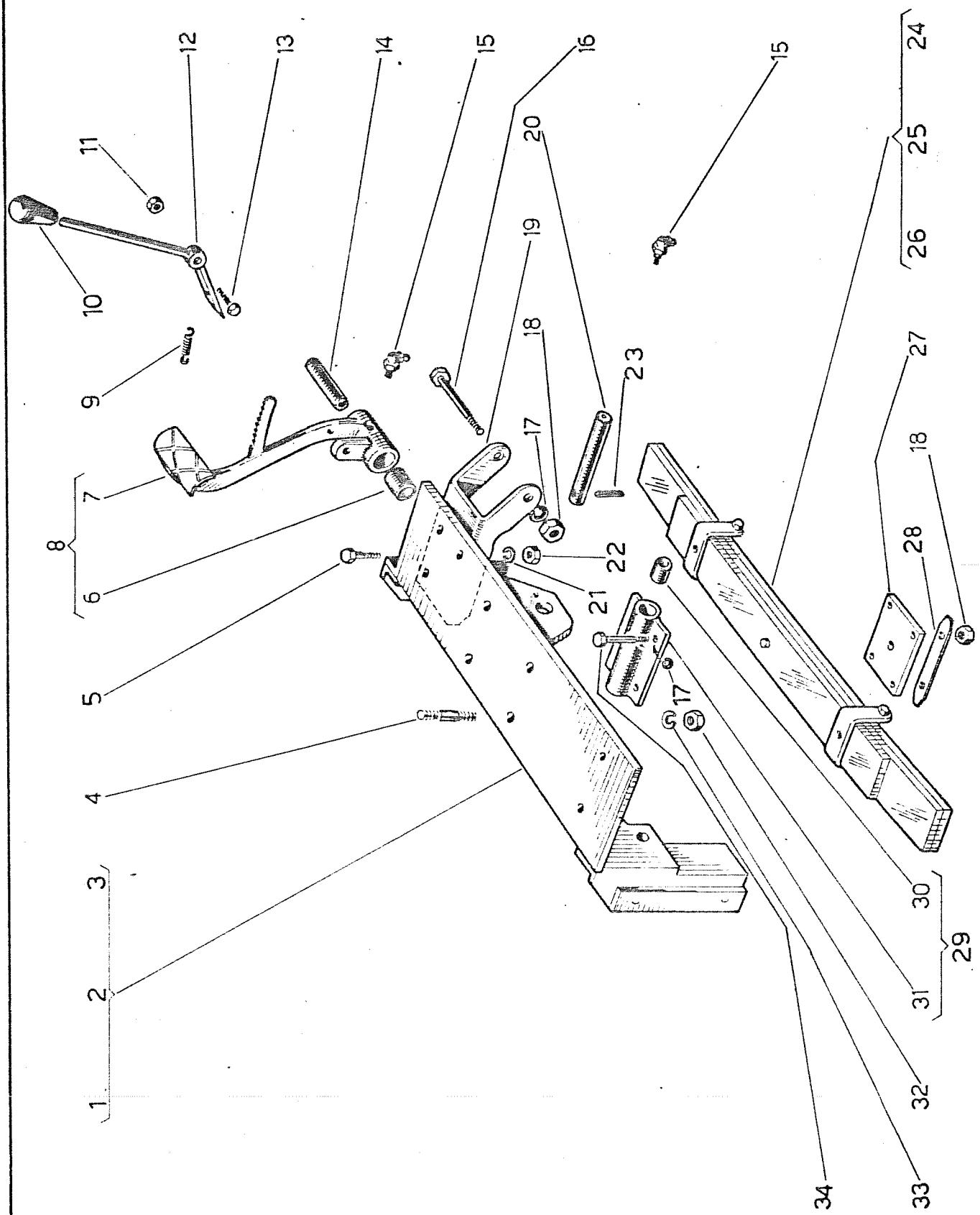


Tavola n. 16

## SOSPENSIONE ANTERIORE

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	2960	Supporto balestra (S)	1	
2	2961	Supporto balestra (N)	1	
3	2962	Supporto balestra (L)	1	
4	2945	Prigioniero M 12x1,25x30 UNI 5913	4	
5	19075	Vite M 8 x 35 UNI 5737	6	
6	1277	Boccola ø 20 x 24 x 30	2	
7	1498	Pedale freno destro (S)	1	
7A	3433	Pedale freno destro (N-L)	1	
8	48105	Pedale freno ds. con boccola (S)	1	
8A	48231	Pedale freno ds. con bocc. (S-N)	1	
9	01234/304/Y	Molla richiamo leva	1	
10	49702	Pomello	1	
11	19003	Dado M 8 UNI 5588	1	
12	1731	Leva freno di stazionamento	1	
13	19002	Vite M 8 x 40 UNI 5737	1	
14	1501	Perno pedale freno	2	
15	15008	Ingrassatore M 8 a 90°	2	
16	19210	Vite M 10 x 100 UNI 5737	2	
17	24001	Rosetta elastica A 10,5 UNI 1751	6	
18	19028	Dado M 10 UNI 5588	6	
19	1502	Supporto pedale freno	2	
20	2938	Perno oscillazione balestra	1	
21	24002	Rosetta elastica A 8,4 UNI 1751	6	
22	19003	Dado M 8 UNI 5588	6	
23	49252	Spina elastica 6x45 DIN 1481	1	
24	2617	Molla a balestra (S)	1	
25	2618	Molla a balestra (N)	1	
26	2619	Molla a balestra (L) 00651283	1	00651283 <del>00651283</del>
27	0124/121/Y	Piastra bloccaggio balestra NPF	1	
28	0124/92/Y	Piastrina di sicurezza	2	
29	48113	Supporto oscillante con boccole	1	
30	1277	Boccola ø 20 x 24 x 30	2	
31	0124/20/Y	Supporto oscillante	1	
32	19310	Dado M 12 x 1,25 UNI 5588	4	
33	24003	Rosetta elastica A 13 UNI 1751	4	
34	19082	Vite M 10 x 60 UNI 5737 (S-N)	4	
34A	19044	Vite M 10 x 70 UNI 5737 (L)	4	

# tavola n.17 COMANDI DISINNESTO

N

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	49212	Impugnatura per leva	2	
2	3840	Leva comando disinnesto ds.	1	
2A	3841	Leva comando disinnesto sn.	1	
3	1277	Boccola Ø 20x24x30	4	
4	1508	Asse per leva disinnesto	1	
5	13045	Anello OR 119 Ø 15,8x2,62	2	
6	14002	Anello elastico E 20 UNI 3653	2	
7	27162	Tubo pompa martinetto ds.	1	
8	27163	Tubo pompa martinetto sn.	1	
9	3017	Perno per leva disinnesto	2	
10	19344	Dado M 12 UNI 5589	2	
11	15008	Ingrassatore M 8 a 90°	2	
12	49106	Spurgo per aria	2	
13	24/1024/Y	Corpo martinetto	2	
14	24/1026/Y	Molla per martinetto	2	
15	24/1027/Y	Rondella premianello	2	
16	13040	Anello di tenuta Ø 31,75	2	
17	24/1028/Y	Pistone per martinetto	2	
18	14022	Anello elastico I 32 UNI 3654	2	
19	49117	Commino di protezione	2	
20	24/1029/Y	Puntone per martinetto	2	
21	48013	Martinetto disinnesto completo	2	
22	1285	Boccola Ø 12x15x20	4	

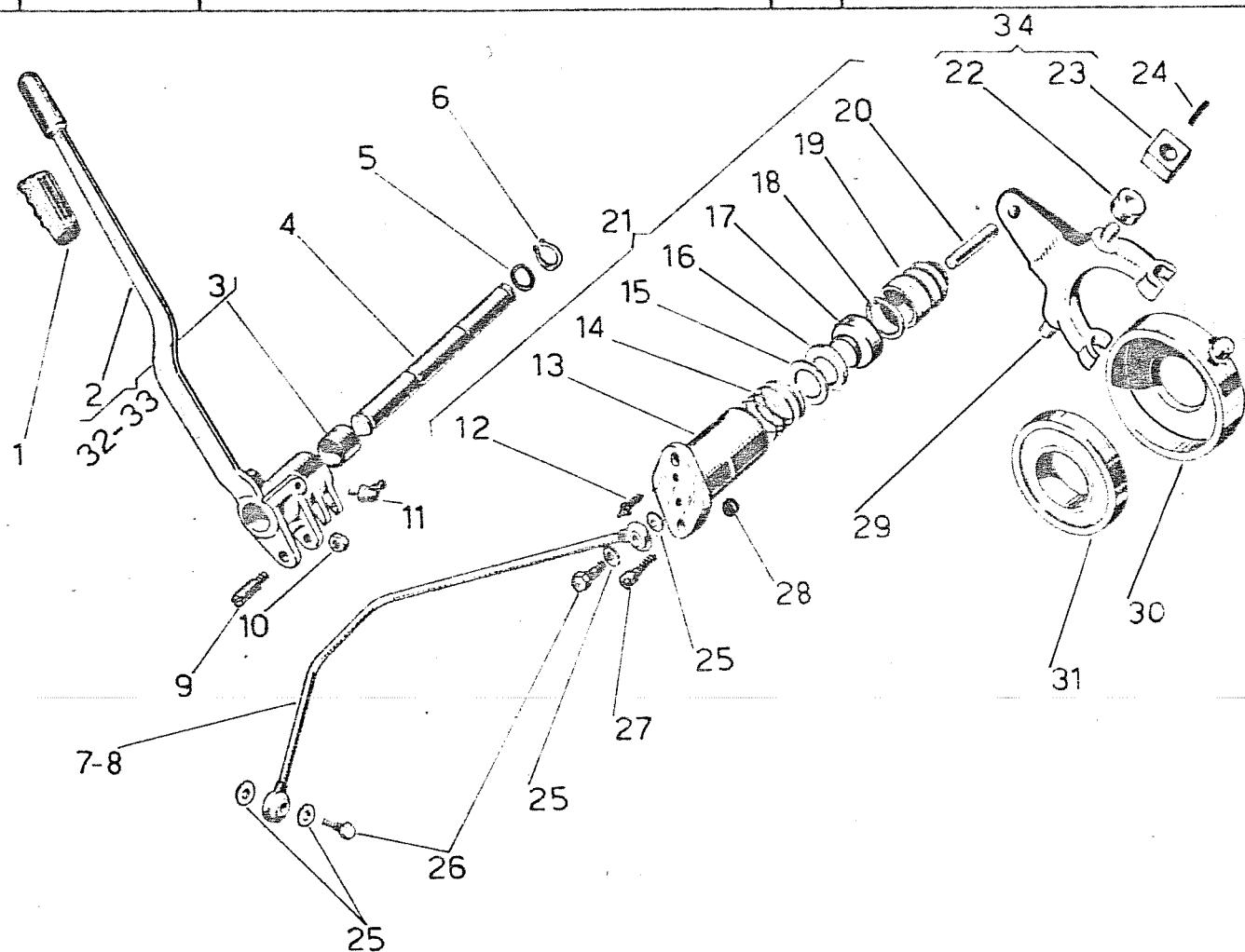


Tavola n.17

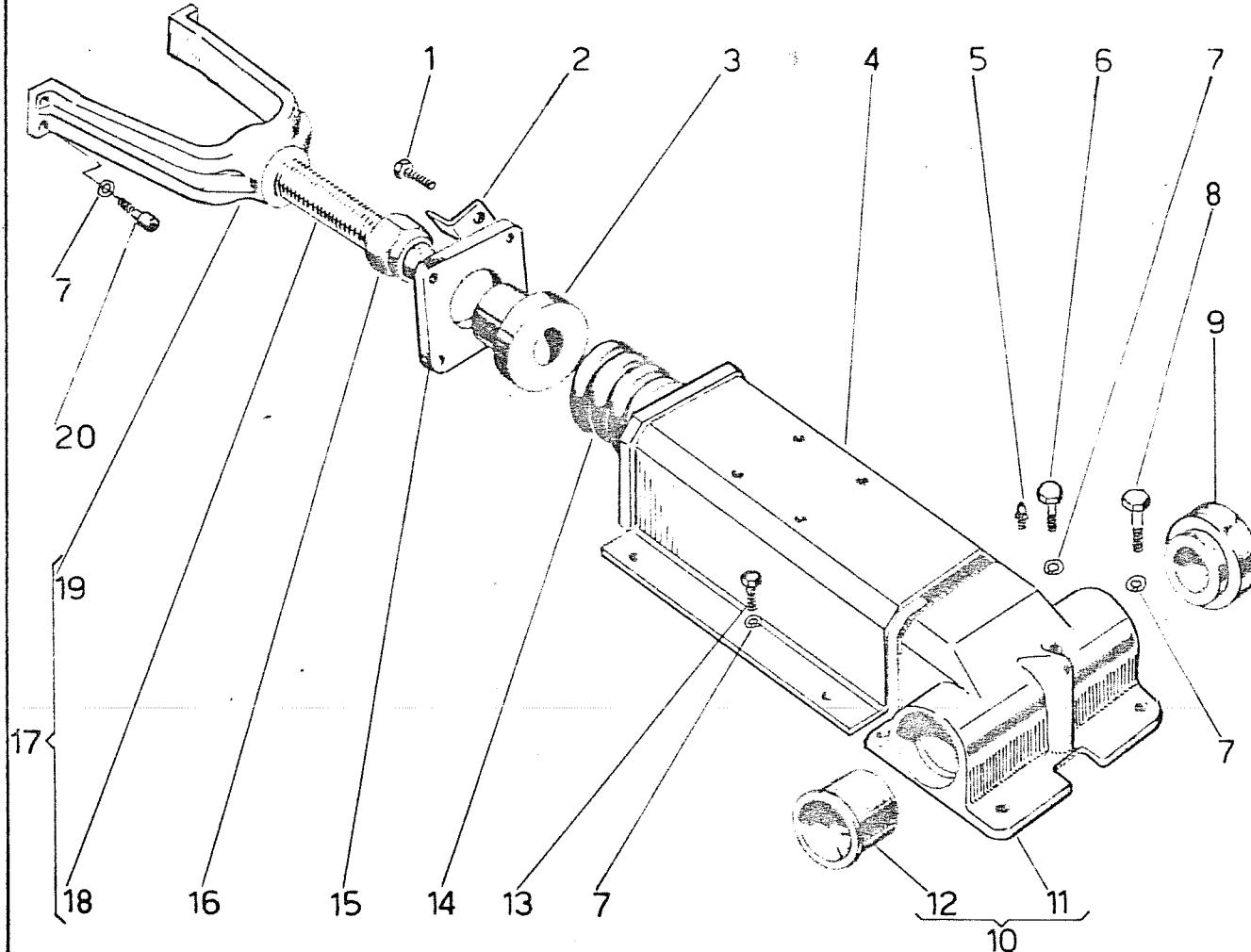
## COMANDI DISINNESTO

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
23	3551	Supportino per forcella	4	
24	49202	Spina elastica 6x12 DIN 1481	4	
25	49547	Guarnizione $\phi$ 10	8	
26	49118	Raccordo a vite cava M 10x1,25	4	
27	19080	Vite M 8x35 UNI 5931	4	
28	1182	Distanziale per martinetto	4	
29	24/1030/Y	Forcella disinnesto	2	
30	1956	Manicotto porta cuscinetto	2	
31	12110	Cuscinetto ALN 50 $\phi$ 50x90x20	2	
32	48281	Leva disinne.ds. completa di bocc.	1	
33	48282	Leva disinne.sn. completa di bocc.	1	
34	48243	Supp.per forc.compl. di boccole	4	

tavola n.18

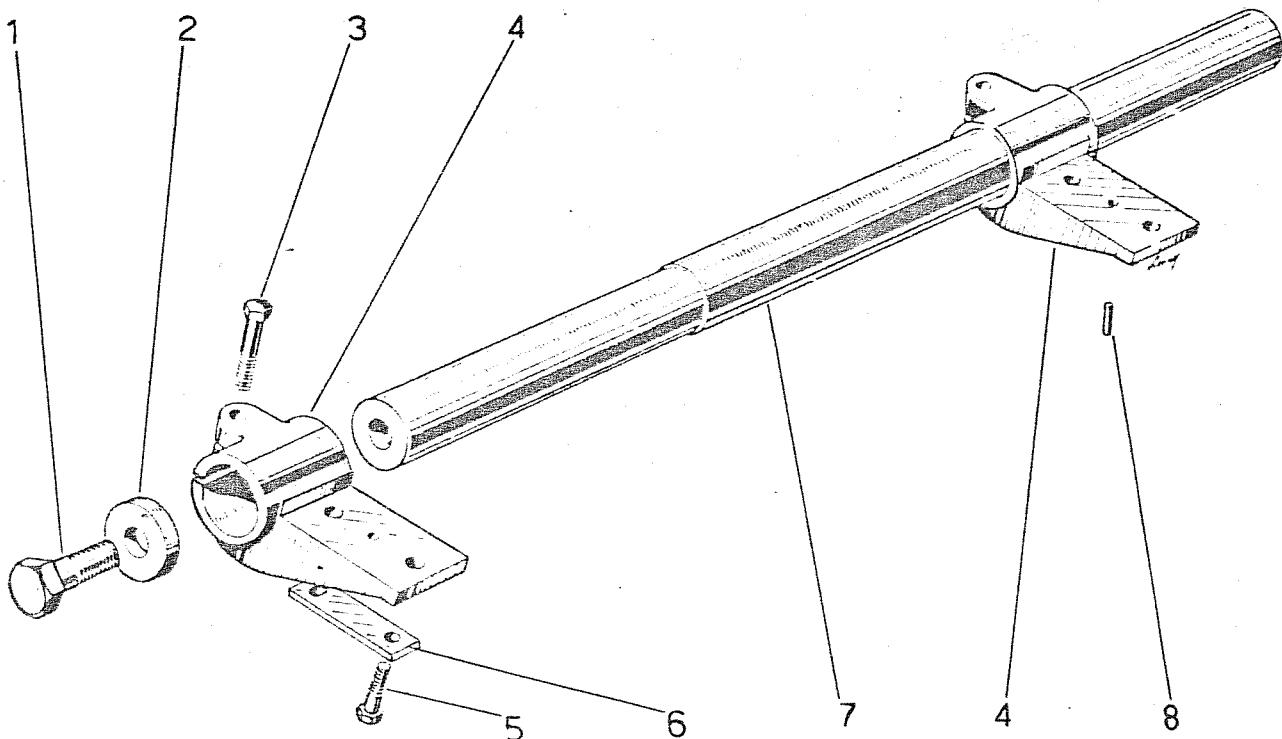
## TENDICINGOLO

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	V 19051	Vite M 12 x 25 UNI 5739	6	
2	V 3675	Arresto per dado	2	
3	V 124/906/Y	Guida asta registrabile	2	
4	V 2666	Tube portamolla	2	
5	V 15004	Ingrassatore M 8 diritto	2	
6	V 19027	Vite M 10 x 30 UNI 5739	4	
7	V 24001	Resetta elastica A 10,5 UNI 1751	24	
8	V 19023	Vite M 10 x 35 UNI 5737	4	
9A	V 24/867/Y	mistanziale (S)	2	
9B	V 24/866/Y	mistanziale (N)	2	
	V 24/874/Y	mistanziale (L)	2	
10	V 48114	Supporto completo di boccola	2	
11	V 2665	Supporto carrelle	2	
12	V 24/877/Y	Boccola Ø 44 x 49 x 50	2	
13	V 19066	Vite M 10 x 20 UNI 5739	8	
14	V 24/908/Y	Molla tendicingolo	2	
15	V 24/907/Y	Cappello porta guida	2	
16	V 014/198/Y	Dado per asta	2	
17	V 48147	Forcella tendicingolo con asta	2	
18	V 024/197/Y	Asta registrabile	2	
19	V 2862	Forcella tendicingolo	2	
20	V 19154	Vite M 10 x 30 UNI 5931	6	



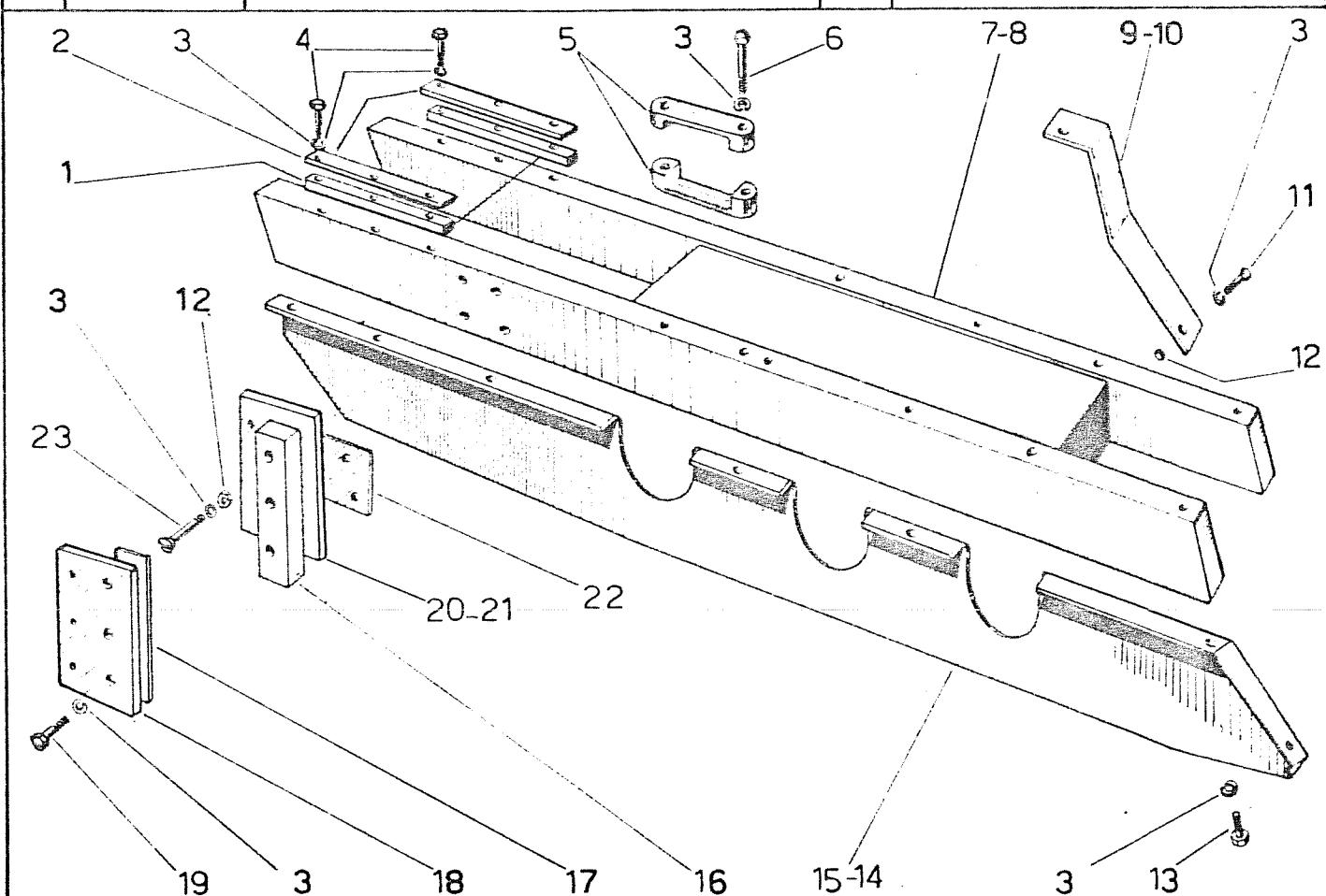
## tavola n.19 SOSPENSIONE POSTERIORE

Fig.	Riferimento	Denomirazione	Q.tà	Note
1	19203	Vite M 22x1,5x50 UNI 5740	2	
2	24/868/Y	Rondella estremità barra	2	
3	19093	Vite M 12 x 50 UNI 5737 (S e N)	2	
4	4/03/P	Supporto barra (S e N)	2	
5	19072	Vite M 12 x 35 UNI 5737 (S e N)	4	
6	24/875/Y	Piastrina di sicurezza (S e N)	2	
7	24/864/Y	Barra trasversale "S"	1	
7A	24/865/Y	Barra trasversale "N" FL "COMBI"	1	
7B	24/869/Y	Barra trasversale "L"	1	
8	49521	Spina elastica A 8x25 DIN 1481	2	



✓

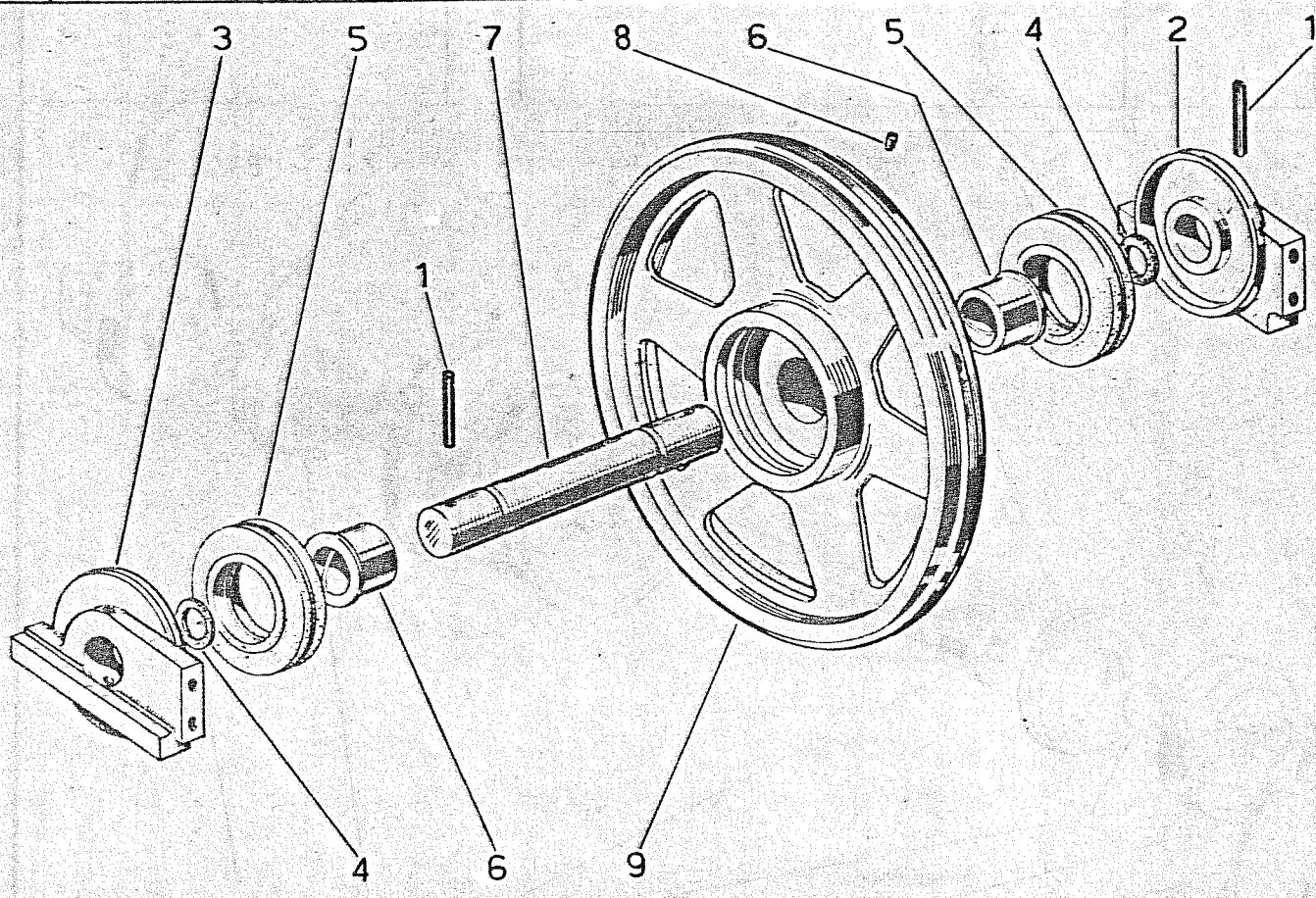
Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	2784 ✓	Spessore per guida	4	
2	2783 ✓	Guida ruota tenficingolo	4	
3	24001 ✓	Resetta elastica A 10,5 UNI 1751	50	
4	19178 ✓	Vite M 10 x 45 UNI 5737	12	
5	2616 ✓	Tassello ritegno balestre	4	
6	19045 ✓	Vite M 10 x 45 UNI 5737	4	
7	2863 ✓	Corpo carrello destro	1	
8	2864 ✓	Corpo carrello sinistro	1	
9	1565 ✓	Riparo ruota motrice ds.	2	
10	1566 ✓	Riparo ruota motrice sn.	2	
11	19001 ✓	Vite M 10 x 25 UNI 5739	4	
12	19028 ✓	Padiglione M 10 UNI 5538	10	
13	19066 ✓	Vite M 10 x 20 UNI 5739	20	
14	1567 ✓	Riparo per cingolo ds.	2	
15	1568 ✓	Riparo per cingolo sn.	2	
16	2628 ✓	Spessore per guida carri	2	
17	2629 ✓	Spessore registro piastra	2	
18	2627 ✓	Piastra per guida carrelli	2	
19	19082 ✓	Vite M 10x60 UNI 5737	5	
20	2626 ✓	Guida carrelli destra	1	
21	2625 ✓	Guida carrelli sinistra	1	
22	1319 ✓	Spessore registro blocco	4	
23	19293 ✓	Vite M 10 x 55 UNI 6109	4	



2 2049

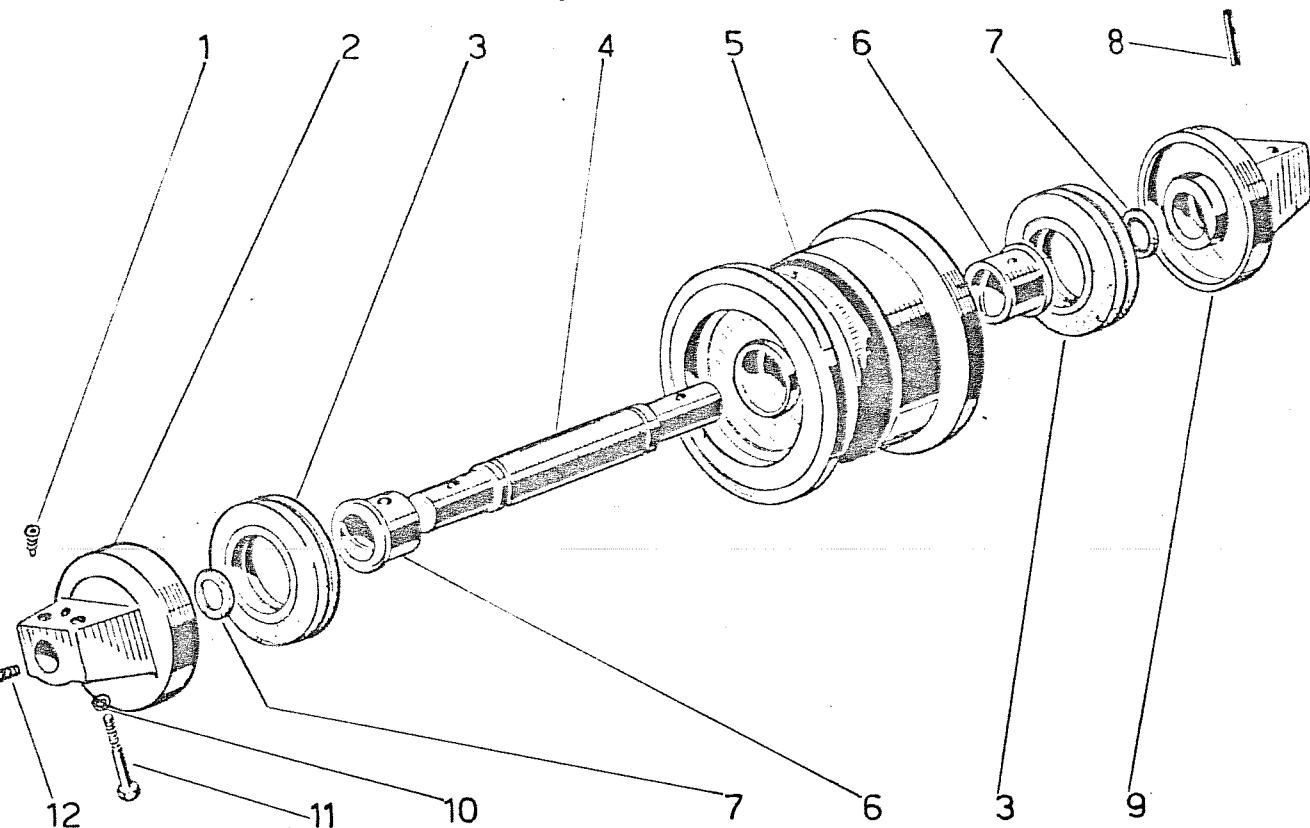
tavola n.21 RUOTA TENDICINGOLO / 48146 "n.2

Fig.	Riferimento	Nominazione	Q.tà	Note
1	49462	Spina elastica A 8x50 DIN 1481	2	
2	2865	Supporto ruota destro	1	
3	2866	Supporto ruota sinistro	1	
4	13061	Anello di tenuta OR 132	2	
5	13117	Gruppo di tenuta	2	
6	1793	Boccola	2	
7	2867	Asse ruota	1	
8	19110	Tappo M 10x15	1	
9	2267	Ruota tendicingolo	1	

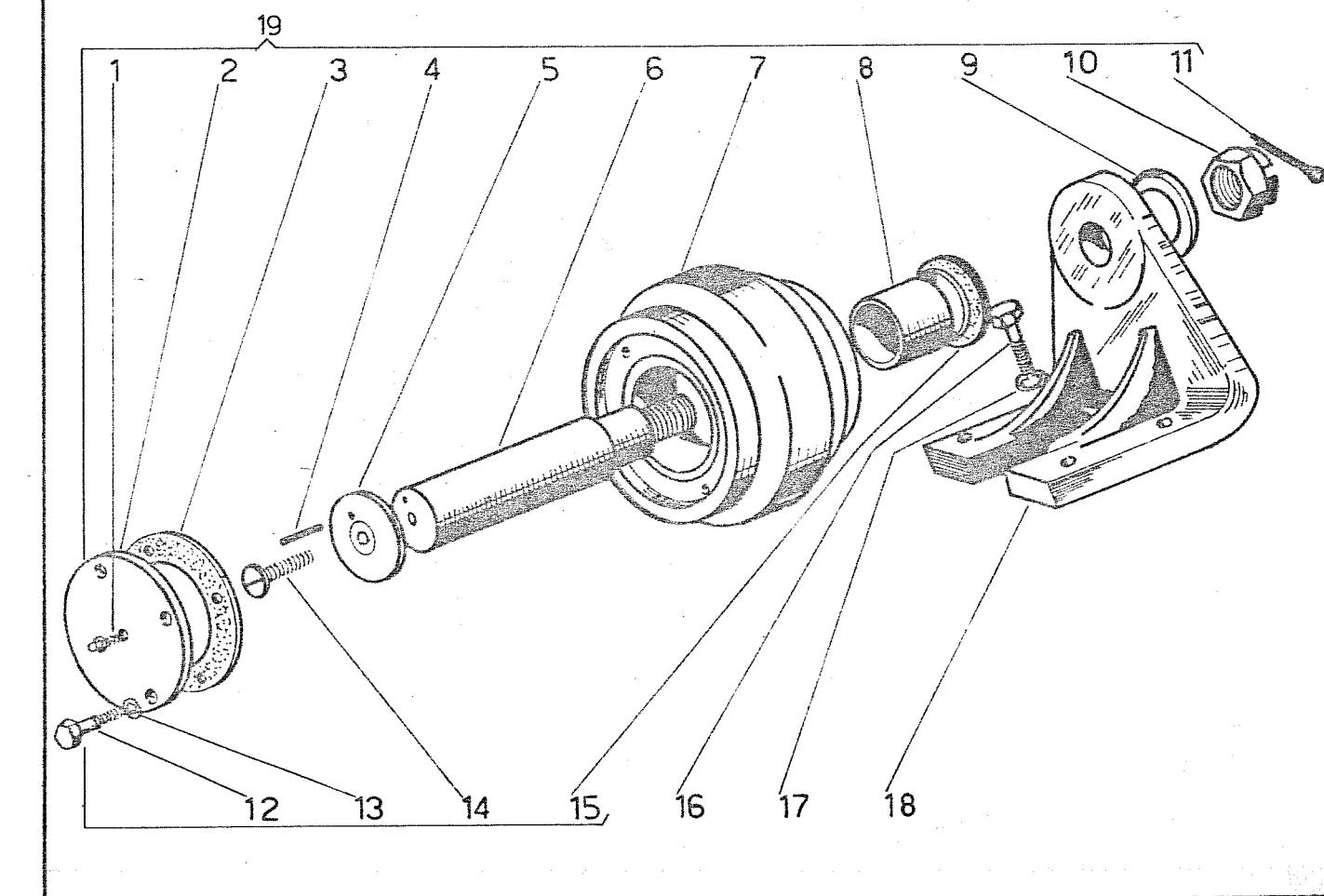


# tavola n.22 RULLO INFERIORE "48131" v.n.6

P.I.	Riferimento	Denominazione	C.d.s	Note
1	12248	Vite M 6 x 10 UNI 5925	1	
2	2085	Supporto rullo esterno	1	
3	13117	Gruppo di tenuta frontale	2	
4	2086	Asse rullo	1	
5	2754	Rullo nudo	1	
6	1793	Boccola $\phi$ 30x38x30	2	
7	13061	Anello OR 132 $\phi$ 23,81x2,62	2	
8	49254	Spina elastica 10 x 36 DIK 1481	1	
9	1792	Supporto rullo interno	1	
10	24001	Rossetta elastica A 10,5 UNI 1751	4	
11	19176	Vite M 10 x 55 UNI 5737	4	
12	49253	Tappo conico 1/8"	1	



N.	Riferimento.	Denominazione	Q.	Note
1	15004 ✓	Ingressatore M8	1	
2	3639 ✓	Coperchio	1	
3	1234/295/Y ✓	Garnitura	1	
4	49010 ✓	Spina elastica 4x24 DIN 1481	1	
5	3638 ✓	Anello di rasamento	1	
6	3637 ✓	Ase rullo	1	
7	3636 ✓	Corpo rullo	1	
8	4105 ✓	Beccola Ø 30x34x30	2	
9	24012 ✓	Rosetta bisecciata 21 UNI 6592	1	
10	19035 ✓	naio M 10x1,5 UNI 5594	1	
11	24026 ✓	Copiglia A 4x40 UNI 1335	1	
12	19019 ✓	Vite M 8x20 UNI 5739	4	
13	24004 ✓	Rosetta elastica 8,4 UNI 1751	4	
14	19219 ✓	Vite M 8x20 UNI 6109	1	
15	13008 ✓	Anello di tenuta Ø 52x30x10	1	
16	19027 ✓	Vite M 10x30 UNI 5739	4	
17	24017 ✓	Rosetta bisecciata A 10x5 UNI 1733	4	
18	3723 ✓	Supporto rullo	1	
19	48261 ✓	Rullo completo	1	



# tavola n.24 RUOTA MOTRICE

✓

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	3406 ✓	Renzo ruota motrice	2	
2	3107 ✓	Ruota motrice 00660566	2	
3	24003 ✓	Rosettia elastica A 13 UNI 1751	16	
4	19300 ✓	Vite M 12x1,25x25 UNI 5740	16	

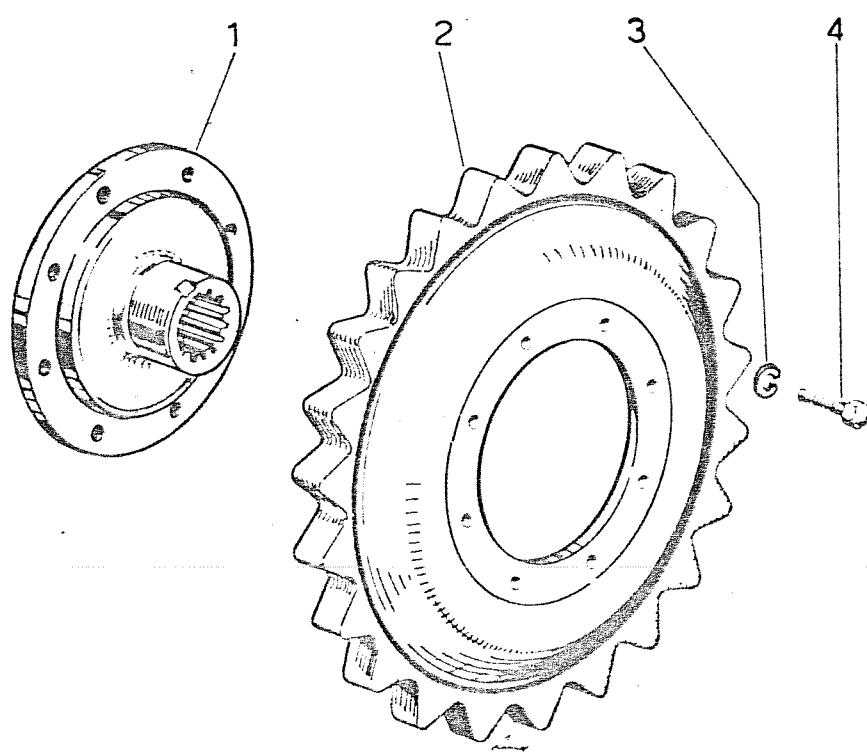
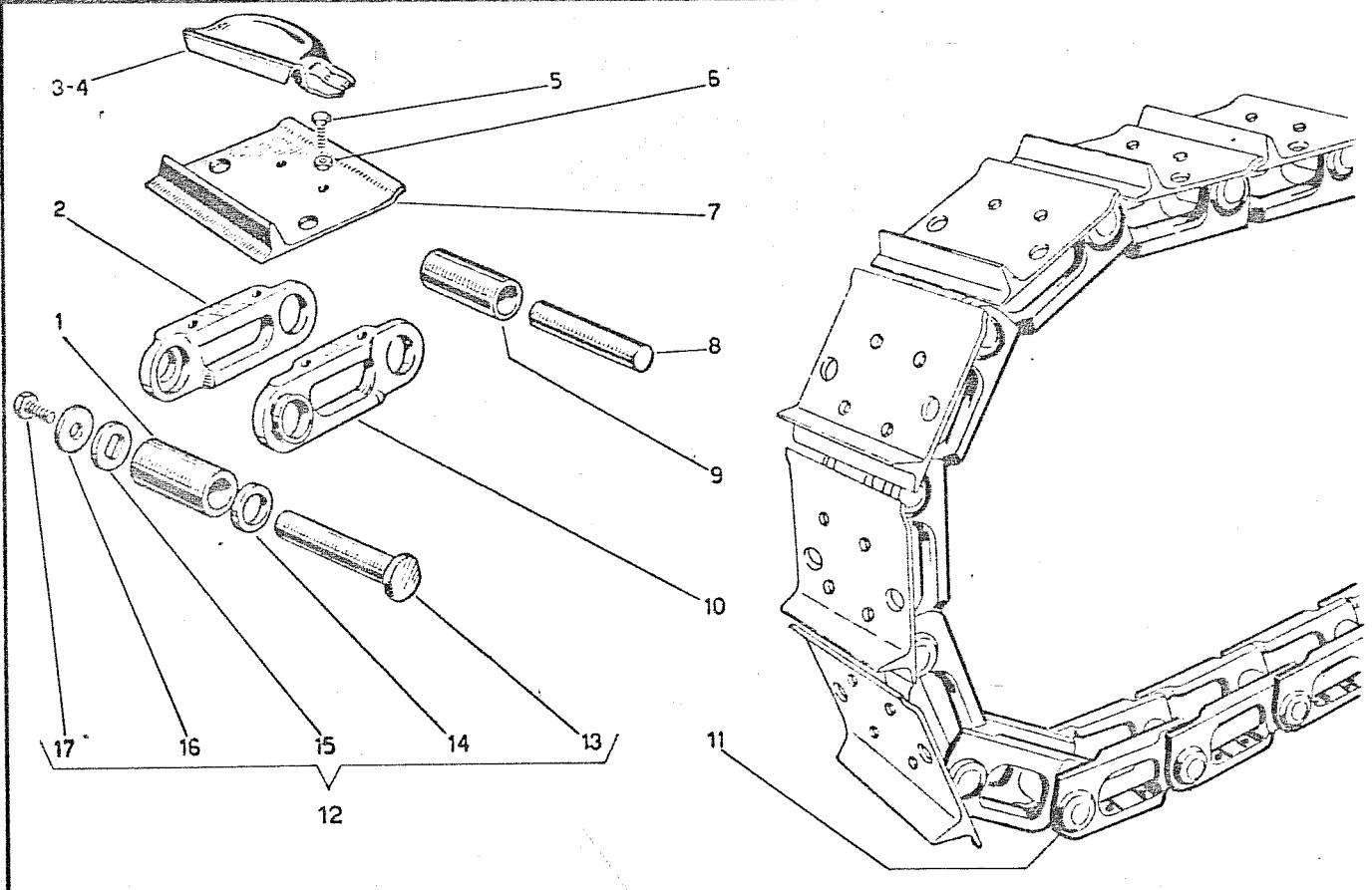


Tavola n°25

## CATENARIE

3-2003

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	2877	Boccola di giunzione	2	
2	2879	Maglia sn.	56	
3	2770	Soprasuola ds. per suola mm. 170	14	
3A	014/195/Y	Soprasuola ds. per suola mm. 200	14	
3B	014/478/Y	Soprasuola ds. per suola mm. 250	14	
3C	1/025/S	Soprasuola ds. per suola mm. 260	14	
4	2771	Soprasuola sn. per suola mm. 170	14	
4A	014/196/Y	Soprasuola sn. per suola mm. 200	14	
4B	014/479/Y	Soprasuola sn. per suola mm. 250	14	
4C	1/026/S	Soprasuola sn. per suola mm. 260	14	
5	19185	Vite M10x1x33,5	224	
6	19330	Dado M10x1	224	
7	2763	Suola mm. 170 (S)	56	
7A	2855	Suola mm. 200 (S) ds.	28	
7B	2856	Suola mm. 200 (S) sn.	28	
7C	014/187/Y	Suola mm. 200 (N)	56	
7D	014/477/Y	Suola mm. 250 (N)	56	
7E	1/023/S	Suola mm. 260 (L)	56	
8	2875	Perno per maglia	54	
9	2876	Boccola per perno	54	
10	2878	Maglia ds.	56	
11	02/S	Catena 00650813	2	
12	48153	Perno unione cingolo completo	2	
13	2881	Perno unione cingolo	2	
14	2880	Distanziale	4	
15	01234/194/Y	Rondella estremità perno	2	
16	01234/193/Y	Rondella di sicurezza	2	
17	19054	Vite M10x1,25x20 UNI 5740	2	



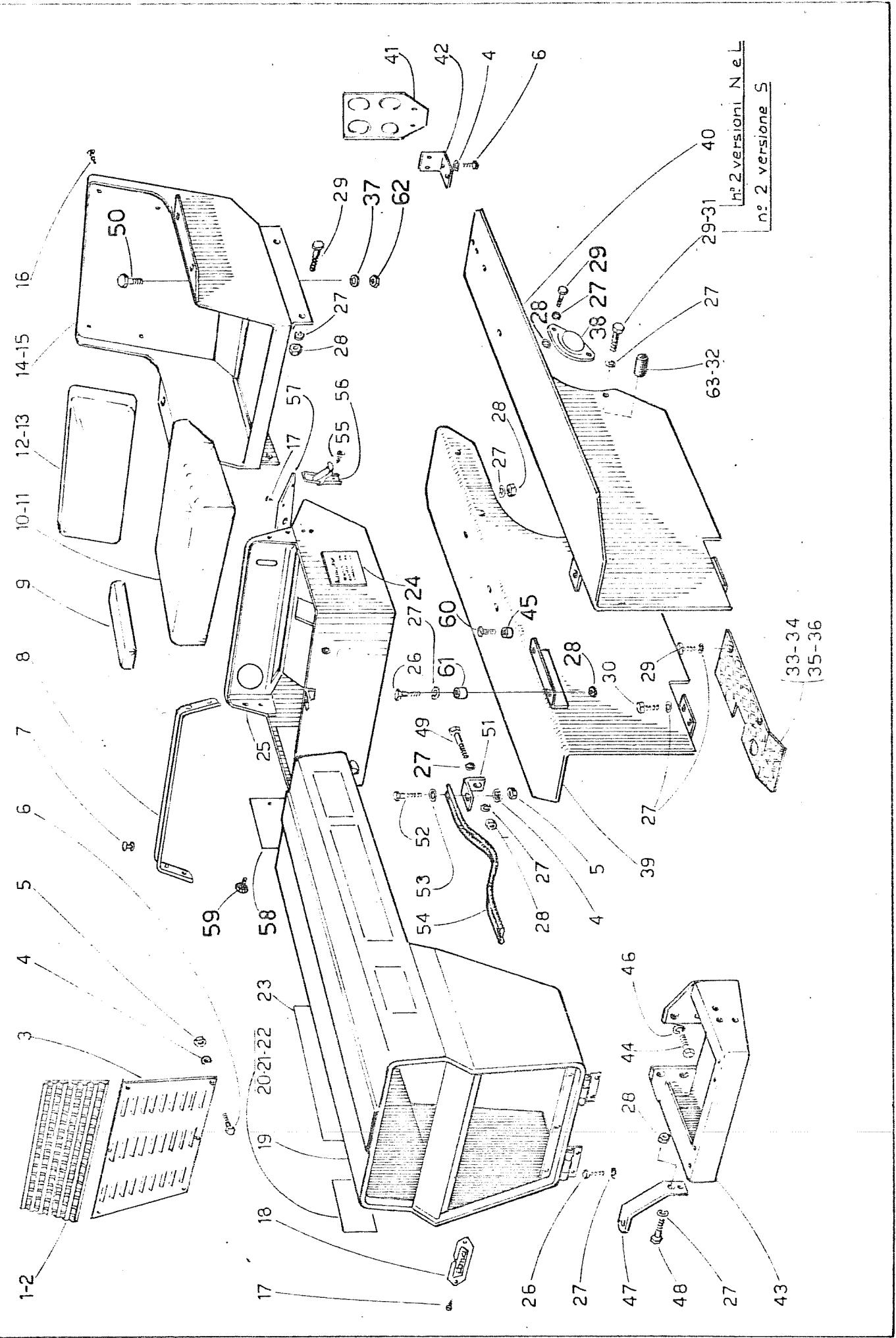


Tavola n° 26

Tavola n° 26

## CARROZZERIA

Fig.	Riferimento	Denominazione	C. tā	Note
1	3453 V	Mascherina superiore	1	
2	3454 V	Mascherina super. con fari incorp.	1	
3	3449 V	Mascherina inferiore	1	
4	24004 V	Rosetta el. A6,4 UNI 1751	17	
5	19032 V	Dado M6 UNI 5588	12	
6	19010 V	Vite M6x16 UNI 5739	17	
7	49199 V	Rivetto	9	
8	49085 V	Nastro l=760	1	
9	26026 V	Braccio	2	
10	26044 V	Cuscino (S)	1	
11	26046 V	Cuscino (N-L)	1	
12	26043 V	Schiene (S)	1	
13	26045 V	Schiene (N-L)	1	
14	3490 V	Sedile (S)	1	
15	3491 V	Sedile (N-L)	1	
16	19118 V	Vite a legno 5x20 UNI 701	8	
17	19061 V	Vite autof. 2,9x9,52 UNI 6951	14	
18	3766 V	Marchio ITMA	1	
19	3947 V	Cofano	1	
20	3044 V	Dicitura "S"	2	
21	3081 V	Dicitura "N"	2	
22	3082 V	Dicitura "L"	2	
23	3949 V	Dicitura "A 235"	2	
24	3706 V	Targhetta numeri matricola	1	
25	3829 V	Supporto serbatoio	1	
26	19040 V	Vite M8x16 UNI 5739	8	
27	24002 V	Rosetta el. A8,4 UNI 1751	37	
28	19003 V	Dado M8 UNI 5588	35	
29	19019 V	Vite M8x20 UNI 5739 (S)=12-(N-L)=	10	
30	19002 V	Vite M8x40 UNI 5737	4	
31	19130 V	Vite M8x45 UNI 5737 (N-L)	2	
32	124/930/YV	Distanziale (S)	2	
33	3468 V	Pedana da stretta	1	
34	3469 V	Pedana sn. stretta	1	
35	3482 V	Pedana da (N-L)	1	
36	3483 V	Pedana sn. (N-L)	1	
37	24003 V	Rosetta el. A13 UNI 1751	1	
38	4/092/VV	Riparo martinetto (S)	2	
39	3942 V	Parafango da	1	
40	3943 V	Parafango sinistro	1	
41	49536 V	Porta targa	1	
42	49537 V	Supporto fanalino	2	
43	3948 V	Supporto cofano	1	
44	19368 V	Vite M18x45 UNI 5737	4	
45	3985 V	Distanziale	2	
46	24031 V	Rosetta el. A19 UNI 1751	4	
47	3474 V	Supporto fanale	2	
48	19007 V	Vite M8x25 UNI 5739	4	
49	19009 V	Vite M8x70 UNI 5737 <u>19449</u>	1	
50	19013 V	Vite M12x50 UNI 5739	1	

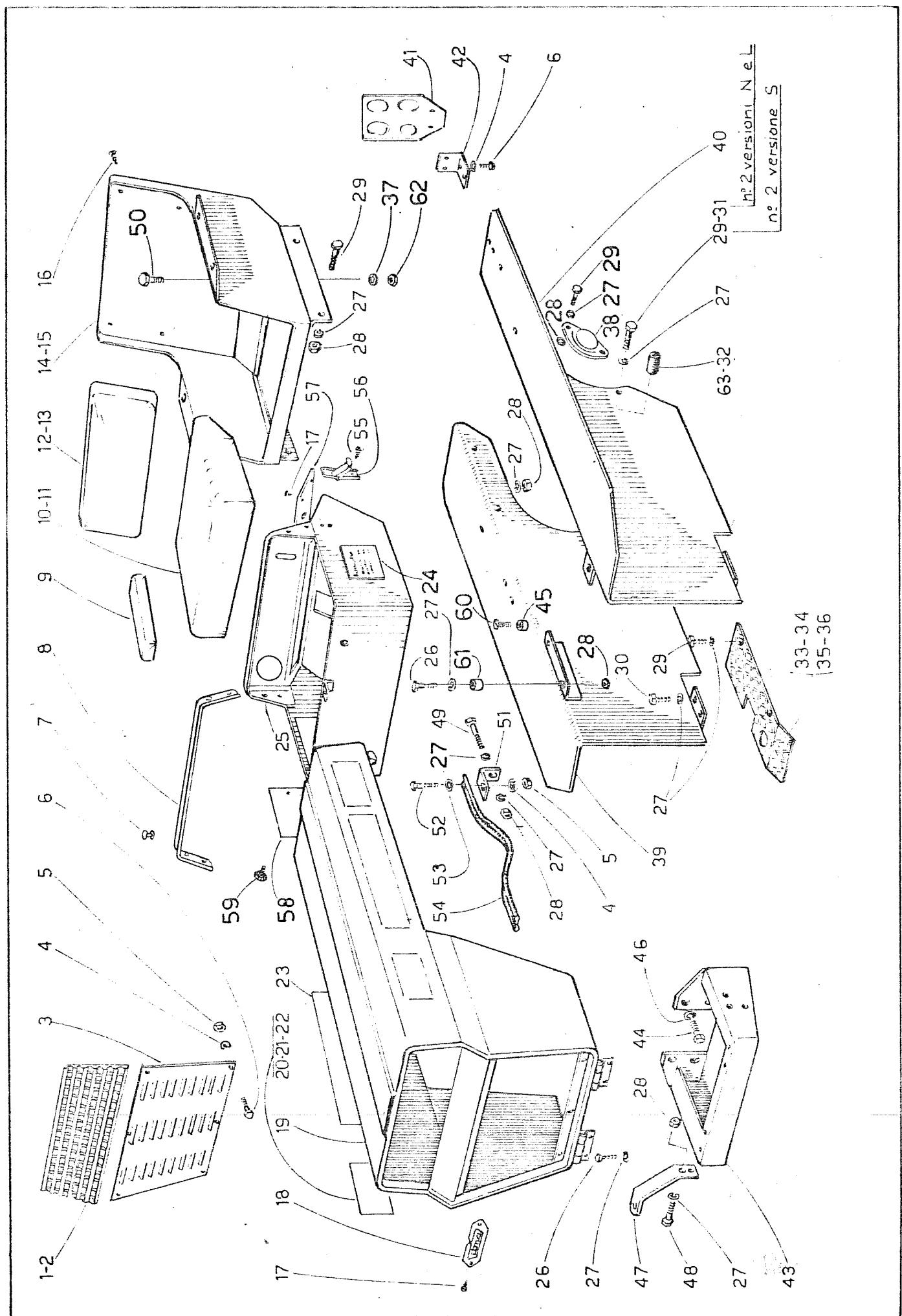


Tavola n° 26

Tavola n° 26

## CARROZZERIA

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
51	1942 ✓	Squadretto per cinghia	1	
52	19031 ✓	Vite M6x20 UNI 5739	2	
53	24052 ✓	Rosetta el. A7 UNI 1737	2	
54	49085 ✓	Cinghia l=500	1	
55	19272 ✓	Vite autof. 3,9x9,52 UNI 6951	4	
56	49488 ✓	Cerniera	2	
57	3696 ✓	Cruscotto	1	
58	3941 ✓	Coperchio ispezione filtro	1	
59	49895 ✓	Pomellino M6x16	2	
60	<u>19056</u> ✓	Vite T. S.P. M10x30 UNI 5933 <i>19027</i>	2	
61	3984 ✓	Distanziale	3	
62	19049 ✓	Dado M12 UNI 5588	1	
63	3461 ✓	Distanziale (N - L)	2	

Tavola n° 27 IMPIANTO ELETTRICO E STRUMENTAZIONE

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q. tà	Note
1	49864	Strumento contagiri	1	
2	49865	Trasmissione : { Cavo 49866 ✓ Guaina 49867 ✓	1	
3	20086	Scatola porta valvole	1	
4	3696	Pannello porta strumenti	1	
5	19032	Dado M6 UNI 5588	4	
6	24011	Rosetta bis. A6,4 UNI 1733	2	
7	4247	Staffa	1	
8	4086	Tirante fiss. batteria	2	
9	20097	Batteria	1	
10	20045	Coprichiave	1	
11	20095	Commutatore luci	1	
12	20096	Interrutt. generale e avviam.	1	
13	20094	Chiave per avviamento	1	
14	20088	Spira olio (gialla)	1	
15	20087	Spira generatore (rossa)	1	
16	124/632/Y	Spessore ammortizzante	2	
17	20053	Fanale esterno	2	
18	20065	Fanale incorporato	2	
19	20056	Fanalino sn. posteriore	1	
20	20055	Fanalino da. posteriore	1	

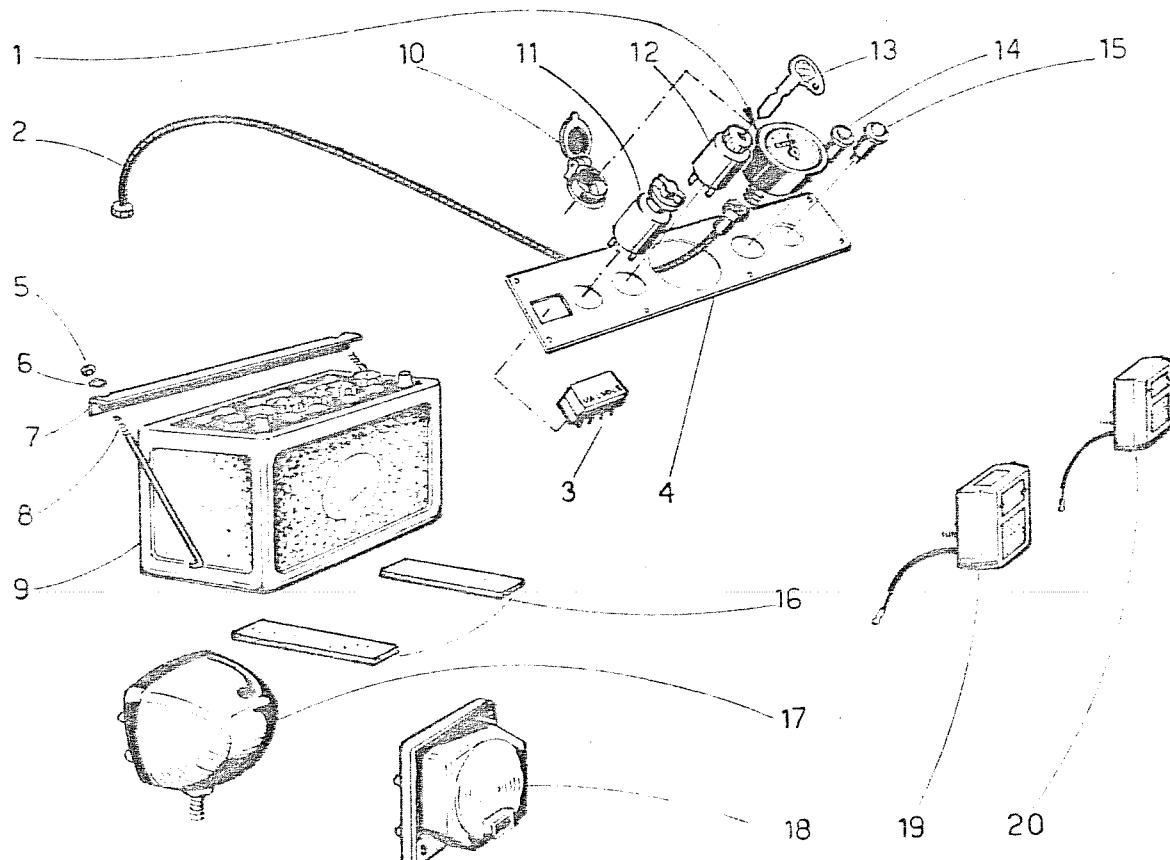


Tavola n° 28

## IMPIANTO ALIMENTAZIONE CARBURANTE

✓ Note

Pig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà
1	3827 ✓	Serbatoio carburante ds.	1
2	49267 ✓	Tappo TS	2
3	49998 ✓	Tubo coll. serbat. e racc. a tre vie	1
4	49230 ✓	Anello OETIKER Ø15	10
5	3828 ✓	Serbatoio carburante sn.	1
6	49416 ✓	Raccordo orientabile Ø12 a resca	3
7	49548 ✓	Guarnizione Ø12,2	6
8	49198 ✓	Raccordo a vite cava M12x1,5	3
9	50000 ✓	Tubo coll. pompa AC e filtro	1
10	49417 ✓	Raccordo orientabile Ø14	2
11	49835 ✓	Filtro carburante completo	1
12	24001 ✓	Rosetta el. Ø10,5 UNI 1751	2
13	19028 ✓	Dado M10 UNI 5588	2
14	49549 ✓	Guarnizione Ø14,2	4
15	49110 ✓	Raccordo a vite cava M14x1,5	2
16	49417 ✓	Raccordo orientabile Ø14 a resca	2
17	19019 ✓	Vite M6x20 UNI 5739	2
18	24002 ✓	Rosetta el. Ø8,4 UNI 1751	2
19	3855 ✓	Supporto filtro	1
20	19066 ✓	Vite M10x25 UNI 5739	2
21	50001 ✓	Tubo coll. filtro e pompa a iniez.	1
22	49999 ✓	Tubo coll. racc. a tre vie e pompa AC	1
23	49903 ✓	Raccordo femm. 3/8G / resca Ø5	1
24	49902 ✓	Rubinetto carburante	1
25	19381 ✓	Vite a TC M5x45 UNI 6107	2
26	49896 ✓	Pompa AC elettrica	1
27	12136 ✓	Sfera 5/16"	2
28	3939 ✓	Molla per valvola	1
29	3945 ✓	Raccordo a tre vie	1

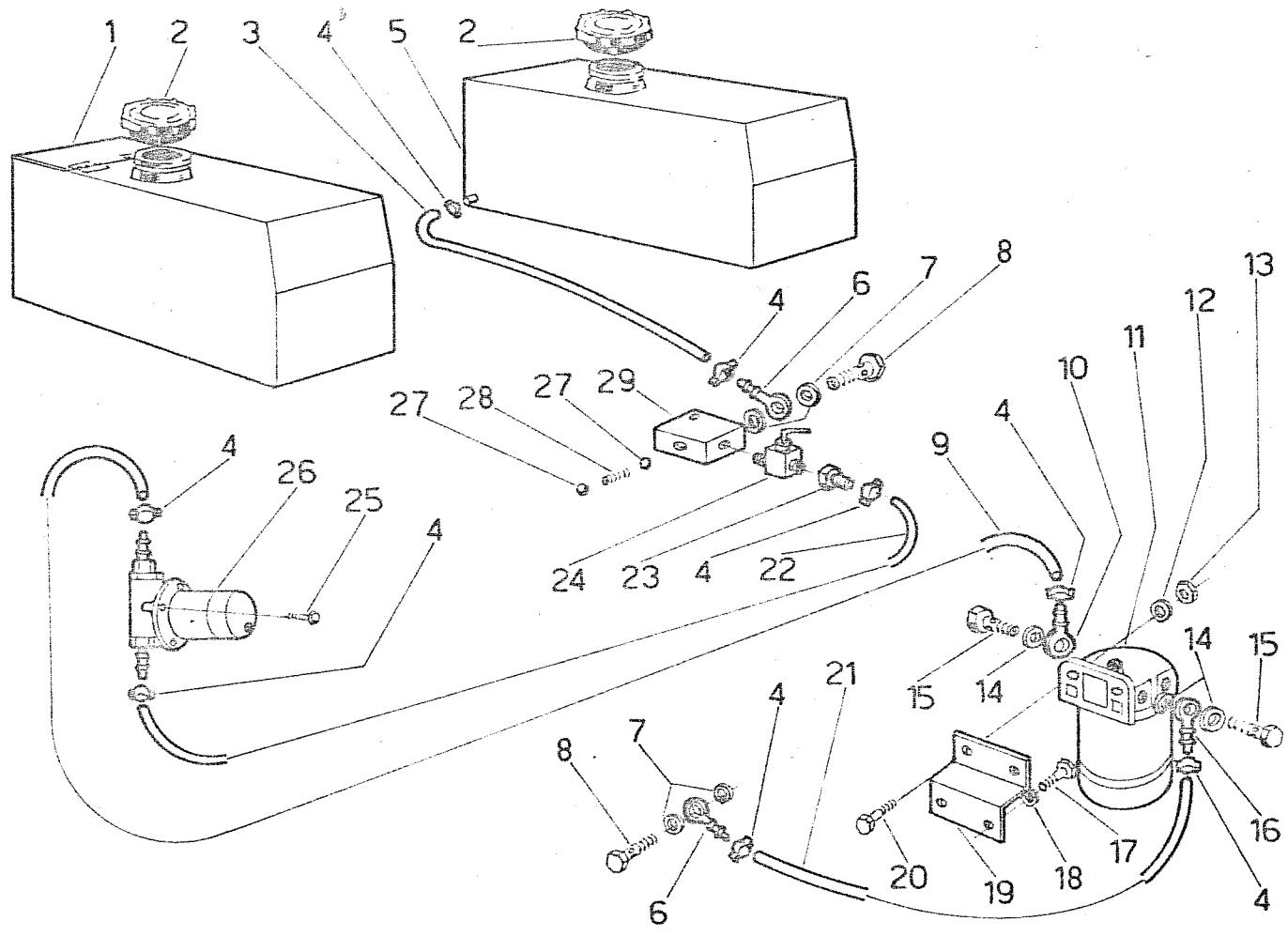
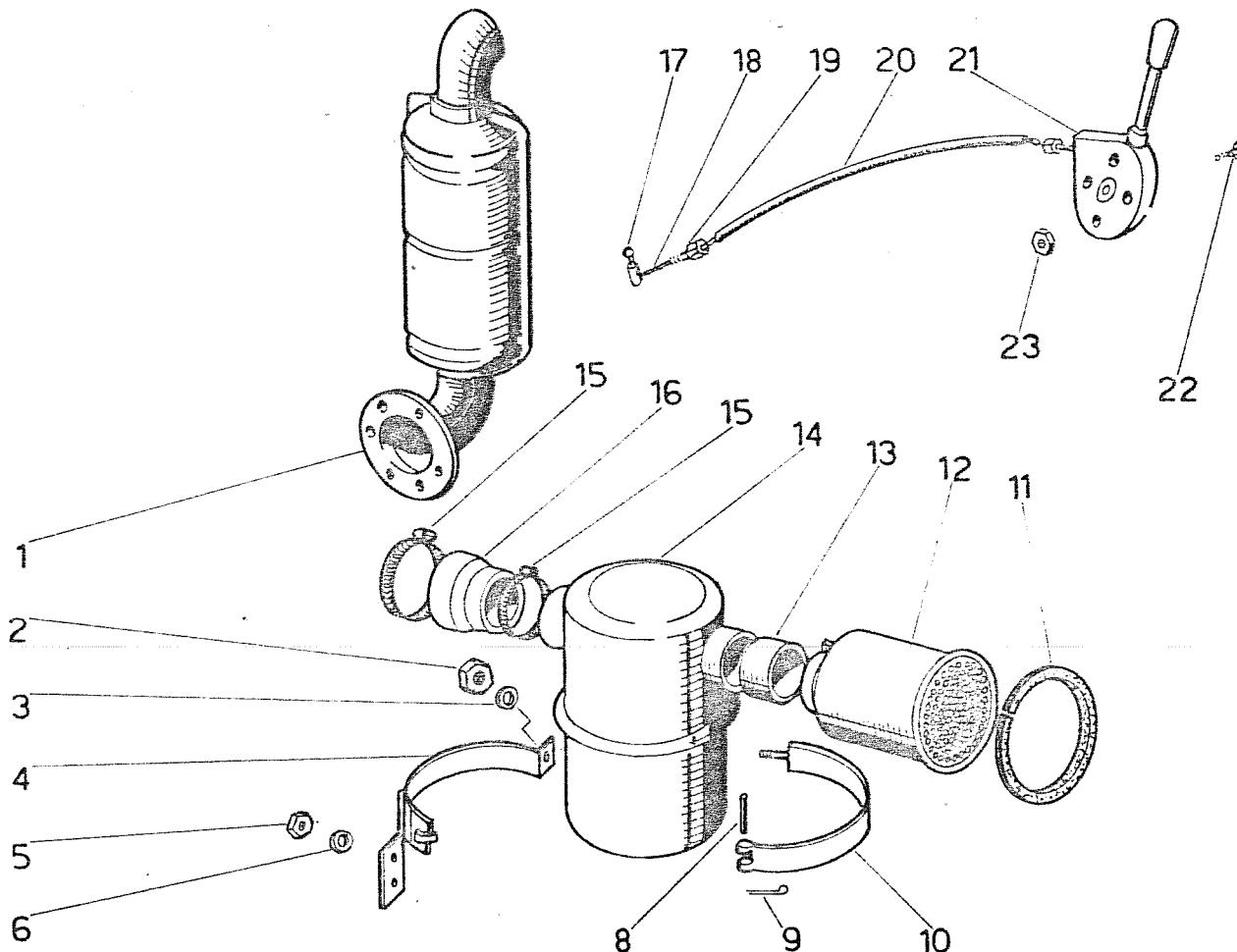


Tavola n° 29

## ALIMENTAZIONE

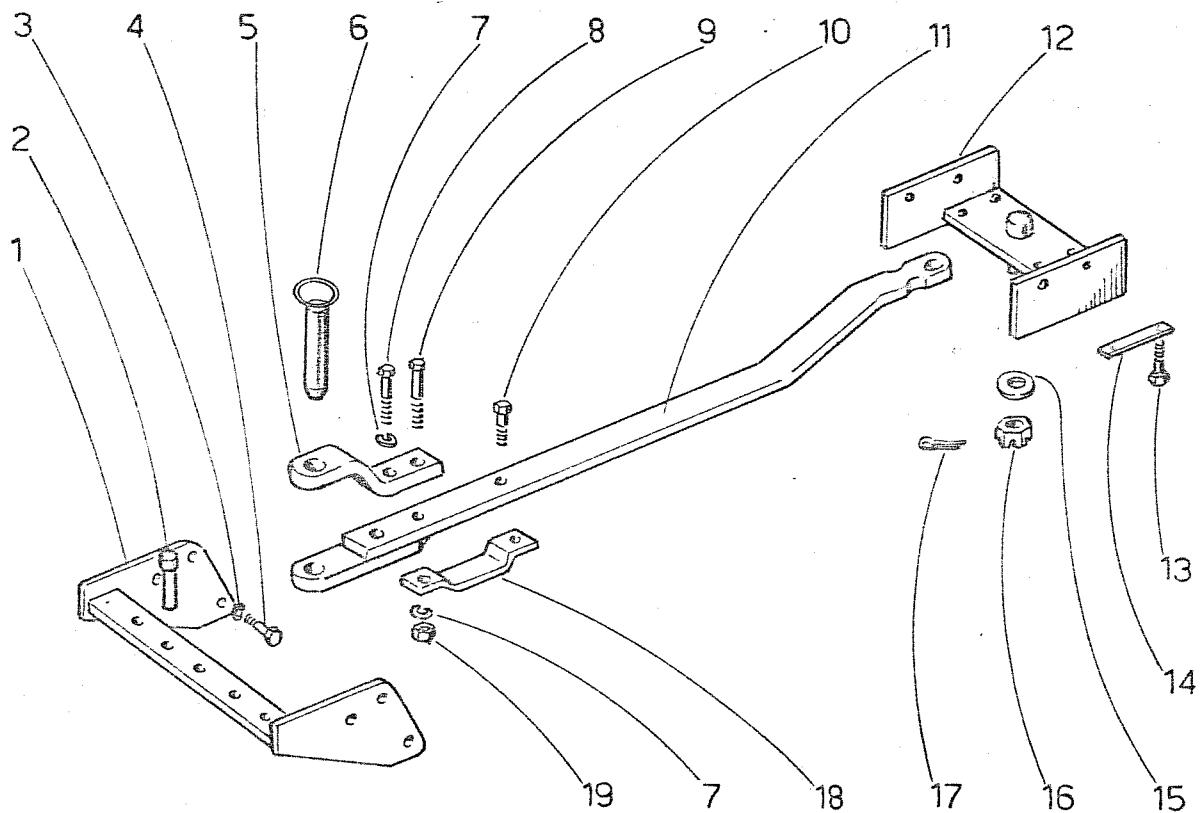
Pic.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	NOTE
1	3958 ✓	Silenziatore	1	
2	19003 ✓	Dado M6 UNI 5588	1	
3	24005 ✓	Rosetta bisellata A8,4 UNI 1733	1	
4	3821 ✓	Supporto filtro	1	
5	19114 ✓	Dado M10 UNI 5589	2	
6	24001 ✓	Rosetta bisellata A10,5 UNI 1733	2	
8	1546 ✓	Fermo per fascetta	1	
9	24027 ✓	Copiglia A3x18 UNI 1336	2	
10	1545 ✓	Fascetta fissaggio filtri	1	
11	49871 ✓	Guarnizione	1	
12	49832 ✓	Prefiltro	1	
13	3944 ✓	Anello di riduzione	1	
14	49882 ✓	Filtro di aspirazione	1	
15	49839 ✓	Fascetta stringitubo	2	
16	3946 ✓	Manicotto aspirazione	1	
17	49812 ✓	Morsetto completo	1	
18	49901 ✓	Cavo flessibile	1	
19	49514 ✓	Registro	1	
20	49900 ✓	Guzina	1	
21	49467 ✓	Leva acceleratore	1	
22	19226 ✓	Vite M6x20 UNI 6109	4	
23	19032 ✓	Dado M6 UNI 5588	4	



4 400

# tavola n.30 BARRA DI TRAINO

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	3015	Traversa barra di traino S-N	1	
1A	3016	Traversa barra di traino L	1	
2	2483	Perno di arresto barra di traino	2	
3	24003	Rosetta elastica A 13 UNI 1751	6	
4	19072	Vite M 12 x 35 UNI 5737	6	
5	3013	Staffa superiore	1	
6	124/661/Y	Perno attacco traino	1	
7	24014	Rosetta elastica A 15 UNI 1751	3	
8	19228	Vite M 14x1,5x50 UNI 5738	1	
9	19294	Vite M 14x1,5x75 UNI 5738	1	
10	19056	Vite M 14x1,5x30 UNI 5740	1	
11	3012	Barra di traino	1	
12	1782	Staffa	1	
13	19051	Vite M 12 x 25 UNI 5739	4	
14	0124/572/Y	Piastrina di sicurezza	2	
15	24046	Rosetta bisellata A 25 UNI 1733	1	
16	014/161/Y	Dado a cerona	1	
17	24036	Cepiglia A 4 x 45 UNI 1336	1	
18	3014	Staffa ancoraggio	1	
19	19039	Dado M 14x1,5 UNI 5588	1	
	48164	Barra di traino compl.composta dai particolari: 5-7-8-9-10-11-18-19		



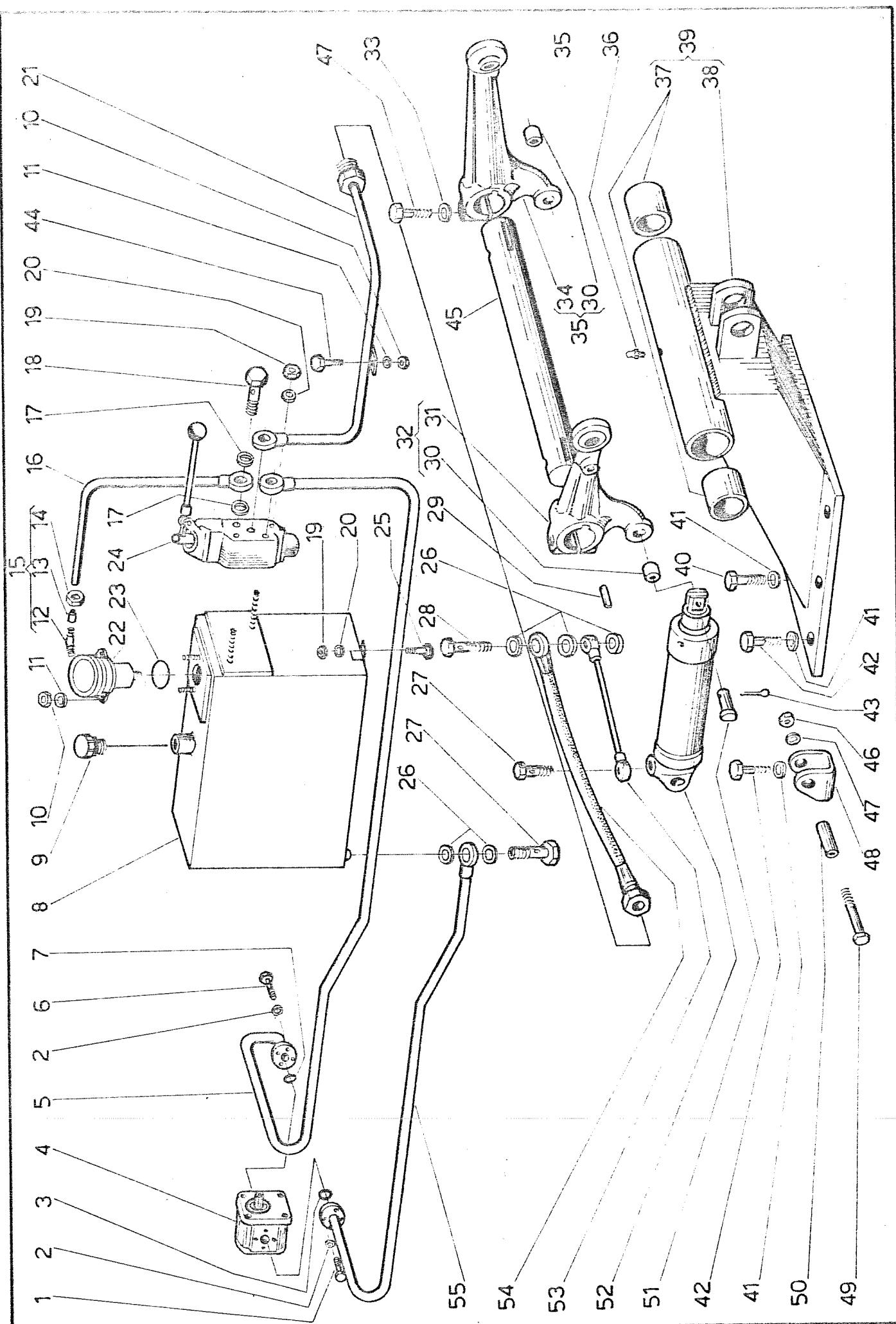


Tavola n° 31

## SOLLEVAPORE

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
1	19103 ✓	Vite M6x40 UNI 5737	4	
2	24004 ✓	Rosetta el. A6,4 UNI 1751	8	
3	13061 ✓	Anello OR 132	1	
4	49821 ✓	Pompa ad ingranaggi	1	
5	27196 ✓	Tubo mandata	1	
6	19146 ✓	Vite M6x30 UNI 5737	4	
7	13108 ✓	Anello OR 127	1	
8	3825 ✓	Serbatoio olio	1	
9	49273 ✓	Tappo con asta	1	
10	19032 ✓	Dado M6 UNI 5588	2	
11	24011 ✓	Rosetta bis. A6,4 UNI 1733	2	
12	49705 ✓	Giunzione a gomito	1	
13	49430 ✓	Anello di bloccaggio Ø12	1	
14	49429 ✓	Dado di fissaggio	1	
15	49428 ✓	Raccordo a gomito 3/8 gas	1	
16	27194 ✓	Tubo ritorno	1	
17	49570 ✓	Guarnizione allum. Ø3/8 gas	6	
18	49583 ✓	Vite cava 3/8 gas	3	
19	19003 ✓	Dado M8 UNI 5588	4	
20	24002 ✓	Rosetta el. A8,4 UNI 1751	4	
21	27202 ✓	Tubo coll. distrib. e martinetti	1	
22	49696 ✓	Filtro olio	1	
23	<u>13027</u> ✓	Anello OR 153 Ø49,21x3,53	1	
24	49526 ✓	Distributore	1	
25	19019 ✓	Vite M8x20 UNI 5739	1	
26	49551 ✓	Guarnizione allum. Ø18,2	7	
27	49112 ✓	Vite cava M18x1,5	2	
28	49893 ✓	Vite cava doppia M18x1,5	1	
29	49673 ✓	Linguetta 14xyx45	2	
30	3856 ✓	Boccola Ø18x25x20	2	
31	3861 ✓	Braccio sn.	1	
32	48286 ✓	Braccio sn. compl. di boccola	1	
33	24014 ✓	Rosetta el. A15 UNI 1751	4	
34	3860 ✓	Braccio ds.	1	
35	48285 ✓	Braccio ds. compl. di boccola	1	
36	15004 ✓	Ingrassatore M8 diritto	1	
37	3087 ✓	Boccola Ø44x49x50	2	
38	3443 ✓	Supporto bracci	1	
39	48230 ✓	Supporto bracci compl. di boccole	1	
40	19040 ✓	Vite M12x60 UNI 5737	1	
41	24003 ✓	Rosetta el. A13 UNI 1751	10	
42	19013 ✓	Vite M12x30 UNI 5739	10	
43	24026 ✓	Copiglia A4x40 UNI 1336	2	
44	19031 ✓	Vite M6x20 UNI 5739	2	
45	3064 ✓	Asse bracci	1	
46	19039 ✓	Dado M14x1,5 UNI 5588	2	
47	19319 ✓	Vite M14x1,5x70 UNI 5738	2	
48	3481 ✓	Supporto martinetto	2	
49	19350 ✓	Vite M14x1,5x80 UNI 5738	2	
50	3392 ✓	Distanziale	2	

13.0027 ✓

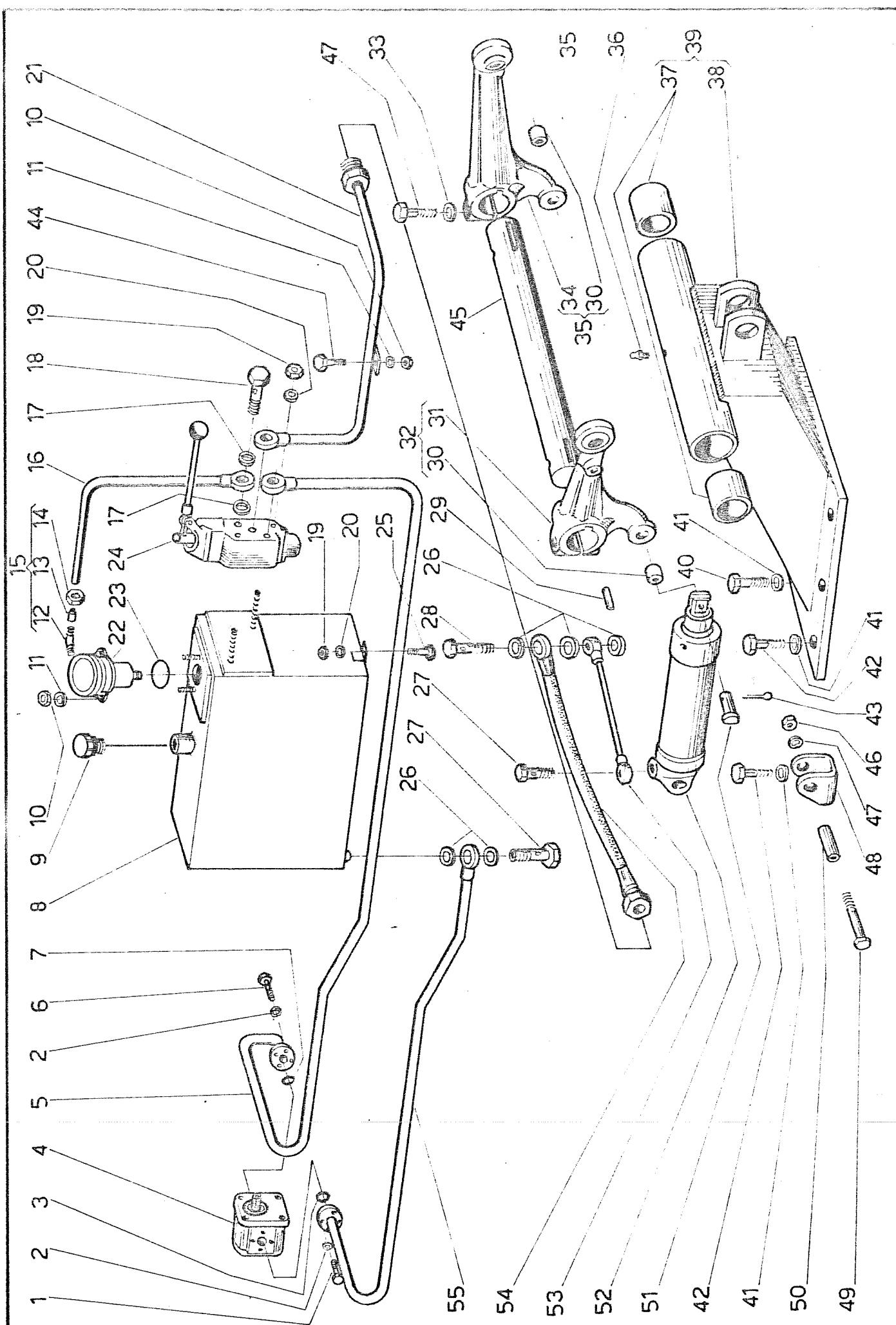


Tavola n° 31

## SOLLEVATORE

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q.tà	Note
51	3857 ✓	Perno	2	
52	48300 ✓	Martinetto completo	2	
53	27197 ✓	Tubo coll. martinetti	1	
54	49898 ✓	Tubo flessibile	1	
55	27195 ✓	Tubo aspirazione	1	

## MARTINETTO SOLLEVATORE "48300"

V

Fig	Riferimento	Dimensioni	Q.tà	Note
1	3352	V Fondello	2	
2	3383 B	V Cilindro	2	
3	14051	V Anello elastico I68x3	2	
4	14009	V Anello elastico F50 UNI 3653	2	
5	3862	V Stelo	2	
6	13130	V Anello riscaldipolvere	2	
7	3385	V Boccoli per stelo	2	
8	13067	V Anello Ø 1250 Ø 63,17x2,62	2	
9	13131	V Pacco guarnizioni	2	
10	48225	V Fondello con cilindro	2	

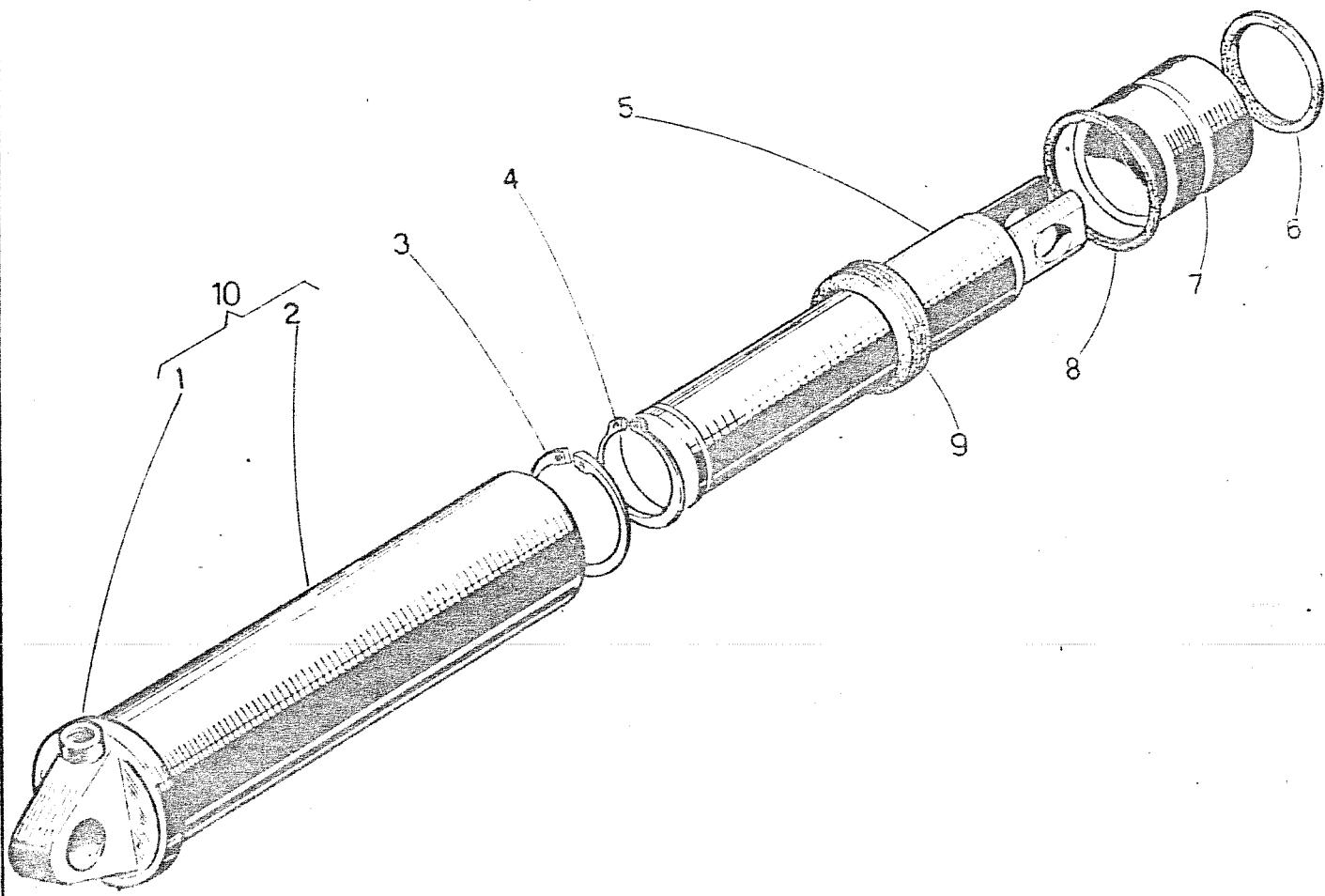


Fig.	Riferimento	Denominazione	Q	NOTE
1	3805	Perno superiore	2	
2	49525	Coppiglia el. Ø 5	8	
3	24024	Rosetta bis. A 19 UNI 6592	10	
4	3810	Forcella inferiore	2	
5	3809	Forcella superiore	2	
6	48277	Tirante registrabile	2	
7	3804	Perno puntone	2	
8	49859	Tirante M 23 x 3 sn.	1	
9	49860	Manicotto registrabile M 27 x 3	1	
10	49850	Controdado ad alette	1	
11	49861	Tirante M 27 x 3 ds.	1	
12	49858	Puntone centrale	1	
13	3125	Rosetta di rasamento	1	
14	3113	Perno attacco bracci	1	
15	3806	Perno inferiore	2	
16	3802	Braccio inferiore	2	
17	24053	Coppiglia Ø 3,7 UNI 1336	4	
18	19374	Dado ad intagli M 18 x 2,5 UNI 5593	2	
19	49851	Perno con occhio M 18 x 2,5	2	
20	49855	Maglia di catena Ø 10	4	
21	49852	Tirante sn. M 18 x 2,5	2	
22	49853	Manicotto registrabile	2	
23	24022	Rosetta bis. A 15 UNI 1733	2	
24	49856	Forcella	2	
25	3803	perno	2	
26	48276	Catena di imbrigliamento	2	
27	19079	Vite M 12 x 70 UNI 5737	2	
28	24003	Rosetta el. A 13 UNI 1751	2	
29	1019	Prigioniero M 14 x 1,5 x 40	8	
30	49277	Coppiglia a scafato	6	
31	24014	Rosetta el. A 15 UNI 1751	8	
32	19019	Dado M 14 x 1,5 UNI 5588	8	
33	3377	Supporto asse sn.	1	
34	3808	Attacco snodato tirante	2	
35	3050	Supporto centrale	1	
36	3376	Supporto asse ds.	1	
37	4005	Forcella superiore M 24 x 2,5	1	
38	49985	Controdado ad alette CA 24	1	
39	4006	Manicotto di registro	1	
40	4007	Forcella inferiore M 24 x 2,5 sn.	1	
41	48309	Tirante registrabile completo	1	

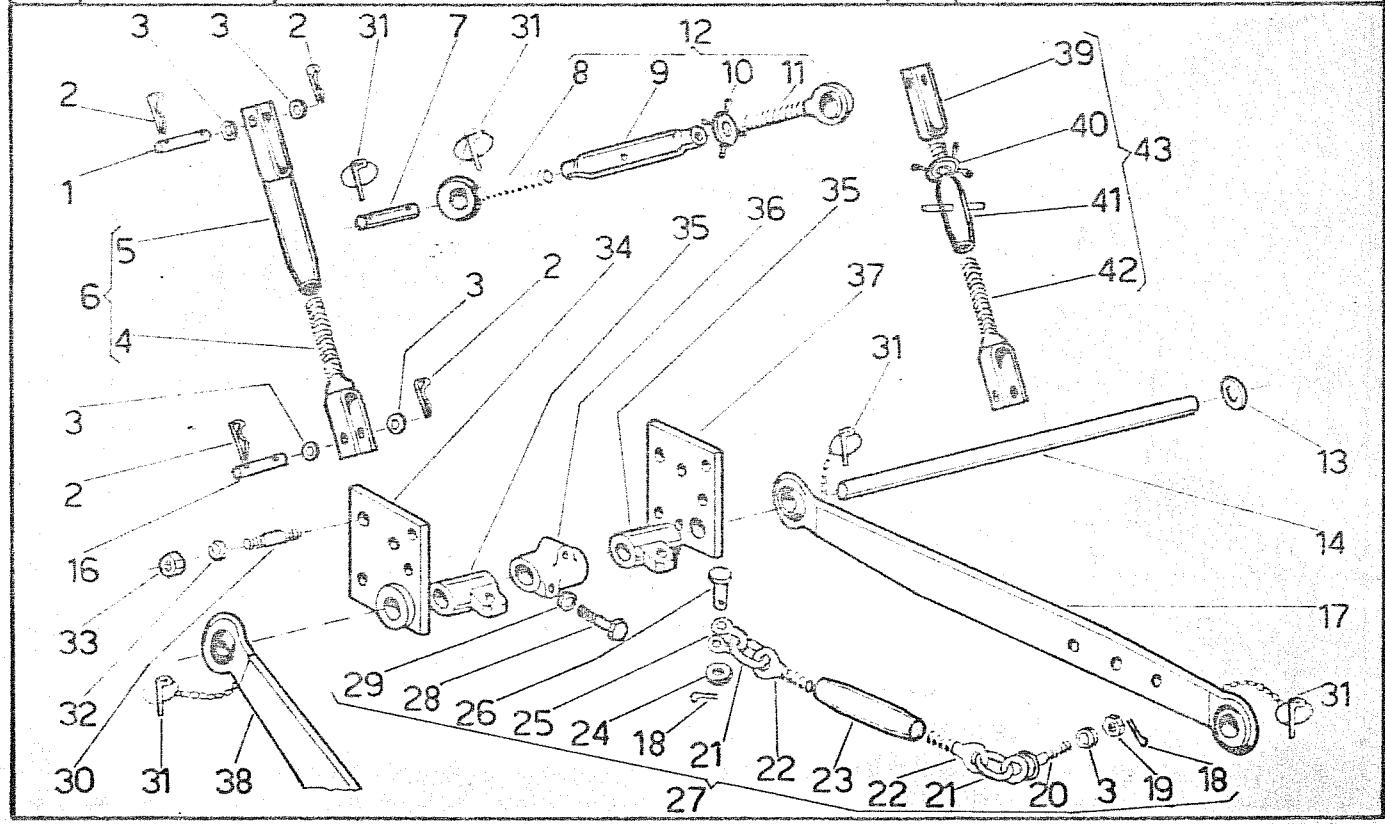


Tavola n°34

## LUBRIFICAZIONE MOTORE

Fig.	Riferimento	Denominazione	Q. tà	Note
1	49552 ✓	Guarnizione Ø20,2	7	
2	49802 ✓	Vite cava M20x1,5	3	
3	27192 ✓	Tubo filtro olio (corto)	1	
4	27193 ✓	Tubo filtro olio (lungo)	1	
5	3712 ✓	Flangia porta valvola	1	
6	24001 ✓	Rosetta el. A10,5 UNI 1751	3	
7	49817 ✓	Valvola filtro olio	1	
8	13043 ✓	Anello OR 113	1	
9	49555 ✓	Guarnizione Ø26,2	1	
10	19176 ✓	Vite M10x55 UNI 5737	2	
11	19027 ✓	Vite M10x30 UNI 5739	1	
12	49801 ✓	Riduzione M22x1,5 / M20x1,5	1	
13	50002 ✓	Cartuccia filtro olio	1	
14	49813 ✓	Raccordo filtro olio	1	
15	3711 ✓	Supporto filtro olio	1	
16	19246 ✓	Vite E.S.P. M8x20 UNI 6177	2	

